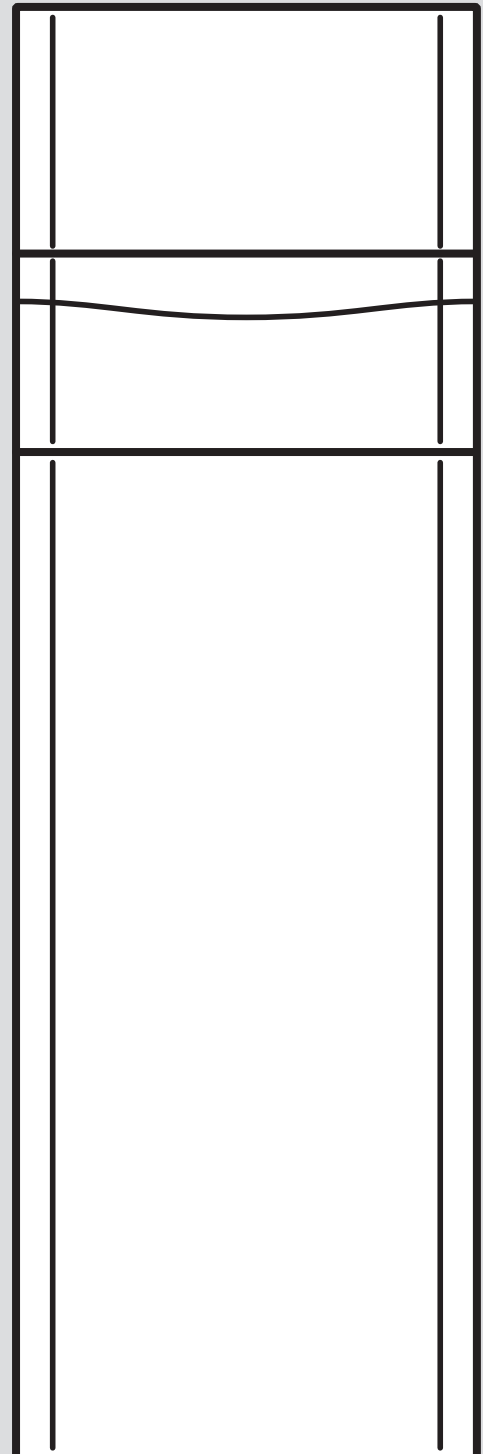


auroCOMPACT

VSC D ../4



Notice d'installation et de maintenance

Sommaire

1	Sécurité.....	4	7.4	Remplissage du siphon de condensats.....	23
1.1	Mises en garde relatives aux opérations.....	4	7.5	Remplissage de l'installation solaire.....	24
1.2	Utilisation conforme.....	4	7.6	Mise en marche de l'appareil.....	24
1.3	Consignes de sécurité générale.....	4	7.7	Exécution du guide d'installation.....	24
1.4	Prescriptions (directives, lois, normes).....	7	7.8	Redémarrage du guide d'installation.....	25
2	Remarques relatives à la documentation.....	8	7.9	Activation de la configuration et du menu de diagnostic.....	25
2.1	Respect des documents complémentaires applicables.....	8	7.10	Exécution de la vérification de famille de gaz.....	25
2.2	Conservation des documents.....	8	7.11	Utilisation des programmes de contrôle.....	26
2.3	Validité de la notice.....	8	7.12	Contrôle et traitement de l'eau de chauffage/de l'eau de remplissage et d'appoint.....	27
3	Description du produit.....	8	7.13	Visualisation de la pression de remplissage.....	28
3.1	Numéro de série.....	8	7.14	Prévention des risques de manque de pression d'eau.....	28
3.2	Mentions figurant sur la plaque signalétique.....	8	7.15	Remplissage et purge de l'installation de chauffage.....	29
3.3	Marquage CE.....	8	7.16	Remplissage et purge du circuit d'eau chaude sanitaire.....	29
3.4	Éléments fonctionnels.....	9	7.17	Contrôle et ajustement des réglages du gaz.....	29
3.5	Éléments fonctionnels.....	9	7.18	Contrôle d'étanchéité.....	31
4	Montage.....	10	8	Adaptation en fonction de l'installation de chauffage.....	31
4.1	Déballage de l'appareil.....	10	8.1	Activation des codes de diagnostic.....	31
4.2	Contrôle du contenu de la livraison.....	10	8.2	Réglage de la puissance maximum de chauffage.....	31
4.3	Dimensions de l'appareil.....	10	8.3	Réglage du temps de postfonctionnement et du mode de fonctionnement de la pompe.....	31
4.4	Distances minimales.....	11	8.4	Réglage de la température de départ maximale.....	31
4.5	Distances par rapport à des composants inflammables.....	11	8.5	Réglage de la régulation en fonction de la température de retour.....	31
4.6	Dimensions de l'appareil pour le transport.....	11	8.6	Temps de coupure du brûleur.....	31
4.7	Transport de l'appareil.....	11	8.7	Réglage de l'intervalle de maintenance.....	32
4.8	Emplacement de l'appareil.....	12	8.8	Réglage de la puissance de la pompe.....	32
4.9	Mise à niveau du produit.....	13	8.9	Réglage de la température d'eau chaude.....	33
4.10	Démontage/montage du panneau avant.....	13	8.10	Adoucissement de l'eau.....	33
4.11	Démontage/montage de l'habillage latéral.....	13	8.11	Remise du produit à l'utilisateur.....	33
4.12	Déplacement du boîtier électronique en position basse ou haute.....	13	8.12	Réglage du mitigeur thermostatique d'eau chaude.....	34
4.13	Démontage/montage de la façade de la chambre de combustion.....	14	9	Inspection et maintenance.....	34
5	Installation.....	14	9.1	Contrôle de l'étanchéité du produit.....	34
5.1	Remarques relatives au groupe de gaz.....	14	9.2	Respect des intervalles d'inspection et de maintenance.....	35
5.2	Vérification du compteur à gaz.....	15	9.3	Approvisionnement en pièces de rechange.....	35
5.3	Raccordement gaz et hydraulique.....	15	9.4	Utilisation du menu des fonctions.....	35
5.4	Raccordement de la conduite d'évacuation des condensats.....	15	9.5	Exécution d'un autotest électronique.....	35
5.5	Raccordement solaire.....	16	9.6	Démontage du module compact thermique.....	35
5.6	Installation du système ventouse.....	17	9.7	Nettoyage de l'échangeur de chaleur.....	36
5.7	Installation électrique.....	18	9.8	Contrôle du brûleur.....	37
6	Utilisation.....	21	9.9	Nettoyage du siphon de condensats.....	37
6.1	Concept de commande de l'appareil.....	21	9.10	Montage du module compact thermique.....	37
6.2	Moniteur système (codes d'état).....	22	9.11	Vidange.....	37
6.3	Programmes test.....	22	9.12	Contrôle de la pression initiale du vase d'expansion.....	38
7	Mise en fonctionnement.....	22	9.13	Vérification de l'anode de protection en magnésium.....	38
7.1	Outillage SAV.....	22	9.14	Contrôle de l'étanchéité du circuit solaire.....	39
7.2	Vérification du réglage d'usine.....	22			
7.3	Vérification du réglage d'usine.....	23			

9.15	Nettoyage du ballon d'eau chaude	39
9.16	Nettoyage du filtre chauffage.....	39
9.17	Inspection et maintenance.....	39
9.18	Positionnement de la sécurité de surchauffe.....	40
10	Dépannage	40
10.1	Prise de contact avec un partenaire SAV.....	40
10.2	Activation des messages de service	40
10.3	Visualisation des codes d'erreur.....	40
10.4	Interrogation du journal des défauts	40
10.5	Réinitialisation du journal des défauts	40
10.6	Exécution du diagnostic.....	40
10.7	Utilisation des programmes de contrôle	40
10.8	Réinitialisation des paramètres (rétablissement des réglages d'usine).....	40
10.9	Opérations préalables à la réparation	40
10.10	Remplacement de composants défectueux	41
10.11	Finalisation de la réparation	45
11	Mise hors service.....	45
11.1	Mise hors service de l'appareil	45
12	Mise au rebut de l'emballage.....	46
13	Service client.....	46
13.1	Service après-vente.....	46
Annexe	47
A	Structure des menus de l'accès technicien – vue d'ensemble	47
B	Longueurs de tube pour installation B23P	48
C	Codes diagnostic– vue d'ensemble	49
D	Travaux d'inspection et d'entretien – vue d'ensemble	52
E	Codes d'état – vue d'ensemble	53
F	Codes défaut – vue d'ensemble	54
G	Schéma électrique	58
H	Valeurs de réglage gaz d'usine	59
I	Caractéristiques techniques	59
J	Caractéristiques techniques	61
K	Déclaration de conformité A.R. 08/01/2004 - BE	65
K.1	Déclaration de conformité A.R. 08/01/2004- BE.....	65
Index	66

1 Sécurité

1.1 Mises en garde relatives aux opérations

Classification des mises en garde liées aux manipulations

Les mises en garde relatives aux manipulations sont graduées à l'aide de symboles associés à des mots-indicateurs, qui signalent le niveau de gravité du risque encouru.

Symboles de mise en garde et mots-indicateurs



Danger !

Danger de mort immédiat ou risque de blessures graves



Danger !

Danger de mort par électrocution



Avertissement !

Risque de blessures légères



Attention !

Risque de dommages matériels ou de menaces pour l'environnement

1.2 Utilisation conforme

Une utilisation incorrecte ou non conforme peut présenter un danger pour la vie et la santé de l'utilisateur ou d'un tiers, mais aussi endommager l'appareil et d'autres biens matériels.

Ce produit est un générateur de chaleur spécialement conçu pour les installations de chauffage fonctionnant en circuit fermé et la production d'eau chaude sanitaire.

Les produits figurant dans cette notice ne doivent être installés et utilisés qu'avec les accessoires mentionnés dans les documents complémentaires applicables concernant le conduit du système ventouse, suivant le type d'appareil.

L'utilisation du produit dans des véhicules, par exemple mobil-home ou caravane, est considérée comme non conforme. Ne sont pas considérées comme des véhicules les unités installées à demeure (installation fixe dans un endroit donné).

L'utilisation conforme du produit suppose :

- le respect des notices d'utilisation, d'installation et de maintenance du produit ainsi

que des autres composants de l'installation

- une installation et un montage conformes aux critères d'homologation du produit et du système
- le respect de toutes les conditions d'inspection et de maintenance qui figurent dans les notices.

L'utilisation conforme de l'appareil suppose, en outre, une installation conforme au code IP.

Toute utilisation autre que celle décrite dans la présente notice ou au-delà du cadre stipulé dans la notice sera considérée comme non conforme. Toute utilisation directement commerciale et industrielle sera également considérée comme non conforme.

Attention !

Toute utilisation abusive est interdite.

1.3 Consignes de sécurité générale

1.3.1 Danger en cas de qualification insuffisante

Les opérations suivantes ne peuvent être effectuées que par des professionnels suffisamment qualifiés :

- Montage
 - Démontage
 - Installation
 - Mise en service
 - Inspection et maintenance
 - Réparation
 - Mise hors service
- Conformez-vous systématiquement à l'état de la technique.

1.3.2 Danger de mort par électrocution

Si vous touchez les composants conducteurs, vous vous exposez à une électrocution mortelle.

Avant d'intervenir sur le produit :

- Mettez le produit hors tension en coupant tous les pôles de toutes les sources d'alimentation électrique (séparateur de catégorie de surtension III à coupure intégrale, par ex. fusible ou disjoncteur de protection).
- Sécurisez l'appareil pour éviter toute remise sous tension.



- ▶ Attendez au moins 3 min, pour que les condensateurs se déchargent.
- ▶ Vérifiez que le système est bien hors tension.

1.3.3 Danger de mort en cas de fuite de gaz

En cas d'odeur de gaz dans les bâtiments :

- ▶ Évitez les pièces où règne une odeur de gaz.
- ▶ Si possible, ouvrez les portes et les fenêtres en grand pour créer des courants d'air.
- ▶ Évitez les flammes nues (par ex. briquet ou allumettes).
- ▶ Ne fumez pas.
- ▶ N'utilisez surtout pas d'interrupteur électrique, fiche de secteur, sonnette, téléphone ou autre interphone dans le bâtiment.
- ▶ Fermez le dispositif d'arrêt du compteur à gaz ou le dispositif de coupure principal.
- ▶ Si possible, fermez le robinet d'arrêt du gaz du produit.
- ▶ Prévenez les habitants en les appelant ou en frappant à leur porte.
- ▶ Quittez immédiatement le bâtiment et veillez à ce que personne n'y pénètre.
- ▶ Prévenez la police et les pompiers dès que vous avez quitté le bâtiment.
- ▶ Prévenez le service d'urgence du fournisseur de gaz avec un téléphone situé hors du bâtiment.

1.3.4 Danger de mort en cas de défaut d'étanchéité et d'installation en sous-sol

Le gaz de pétrole liquéfié s'accumule au niveau du sol. Si le produit est installé dans un sous-sol, le gaz de pétrole liquéfié risque de s'accumuler au niveau du sol en cas de défaut d'étanchéité. En l'occurrence, cela présente des risques d'explosion.

- ▶ Faites en sorte qu'il ne puisse surtout pas y avoir de fuite de gaz liquéfié au niveau du produit ou de la conduite de gaz.

1.3.5 Danger de mort en cas d'obturation ou de fuite des conduites des gaz de combustion

En cas d'erreur d'installation, de dommages, de manipulation ou d'emplacement d'instal-

lation inadapté, il peut y avoir une fuite de gaz de combustion, avec par conséquent un risque d'intoxication.

En cas d'odeur de gaz de combustion dans les bâtiments :

- ▶ Ouvrez les portes et les fenêtres en grand pour créer des courants d'air.
- ▶ Éteignez le produit.
- ▶ Vérifiez les circuits des gaz de combustion du produit et les redirections des gaz de combustion.

1.3.6 Risque d'intoxication et de brûlures en cas de fuite de gaz de combustion chauds

- ▶ N'utilisez le produit que si le conduit du système ventouse est entièrement monté.
- ▶ Hormis aux fins de contrôle rapide, n'utilisez le produit que si le panneau avant est monté et fermé.

1.3.7 Danger de mort dû aux substances explosives et inflammables

- ▶ N'utilisez pas le produit dans des pièces où vous entreposez des substances explosives ou inflammables (par ex. essence, papier, peinture).

1.3.8 Danger de mort en cas d'habillage de type armoire

Un habillage de type armoire peut présenter des risques en cas de fonctionnement du produit dépendant de l'air ambiant.

- ▶ Veillez à ce que le produit bénéficie d'une alimentation en air de combustion suffisante.

1.3.9 Risque d'intoxication en cas d'apport insuffisant en air de combustion

Condition: Fonctionnement sur air ambiant

- ▶ Faites en sorte que l'alimentation en air de la pièce d'installation du produit soit suffisante et à ce qu'elle ne soit jamais entravée. Elle doit être conforme aux principales exigences en matière de ventilation.





1.3.10 Danger de mort en cas d'omission de dispositif de sécurité

Les schémas contenus dans ce document ne présentent pas tous les dispositifs de sécurité requis pour une installation appropriée.

- ▶ Équipez l'installation des dispositifs de sécurité nécessaires.
- ▶ Respectez les législations, normes et directives nationales et internationales en vigueur.

1.3.11 Risque de brûlures ou d'ébouillement au contact des composants chauds

- ▶ Attendez que les composants aient refroidi avant d'intervenir.

1.3.12 Conduit du système ventouse

Les générateurs de chaleur et les conduits du système ventouse d'origine bénéficient d'une certification système. L'installation de type B23P autorise les accessoires d'autres marques. Pour savoir si le générateur de chaleur est homologué pour une installation B23P, reportez-vous aux caractéristiques techniques.

- ▶ Utilisez uniquement les conduits du système ventouse d'origine du fabricant.
- ▶ Si les accessoires d'autres marques sont autorisés pour une installation de type B23P, faites en sorte que les raccords des tubes des gaz de combustion soient correctement posés, étanchéifiés et fixés pour éviter tout déplacement intempestif.
- ▶ Tenez compte des consignes de la présente notice pour choisir les conduits du système ventouse.

1.3.13 Danger de mort en cas de fuite de gaz de combustion

Si le produit est utilisé alors que le siphon des condensats est vide, il y a un risque de diffusion de gaz de combustion dans l'air ambiant.

- ▶ Veillez à ce que le siphon des condensats soit plein avant de faire fonctionner le produit.

Condition: Appareils admissibles de catégorie B23 ou B23P avec siphon des condensats (accessoire tiers)

- Hauteur de garde d'eau: ≥ 200 mm

1.3.14 Risque de blessures sous l'effet du poids élevé du produit

Le produit pèse plus de 50 kg.

- ▶ Sollicitez l'aide d'au moins une autre personne pour transporter le produit.
- ▶ Utilisez des dispositifs de transport et de levage adaptés, suivant l'évaluation des risques.
- ▶ Utilisez un équipement de protection personnelle adapté : gants, chaussures de sécurité, lunettes, casque.

1.3.15 Risque de dommages matériels sous l'effet du gel


- ▶ N'installez pas le produit dans une pièce exposée à un risque de gel.

1.3.16 Risques de corrosion en cas d'air de combustion ou d'air ambiant inadapté

Les aérosols, les solvants, les détergents chlorés, les peintures, les colles, les produits ammoniaqués, les poussières et autres risquent de provoquer un phénomène de corrosion au niveau du produit et du système d'évacuation des gaz de combustion.

- ▶ Faites en sorte que l'air de combustion soit exempt de fluor, de chlore, de soufre, de poussières etc.
- ▶ Veillez à ce qu'il n'y ait pas de substances chimiques entreposées dans la pièce d'installation.
- ▶ Si le produit doit être installé dans un salon de coiffure, un atelier de peinture ou de menuiserie, une entreprise de nettoyage ou autre, veillez à le placer dans une pièce d'installation distincte, dont l'air est techniquement exempt de substances chimiques.
- ▶ Faites en sorte que l'air de combustion ne transite pas par d'anciennes cheminées de chaudières fioul au sol ou d'autres appareils de chauffage susceptibles de provoquer un encrassement du conduit.





1.3.17 Risques de dommages matériels sous l'effet des aérosols ou liquides de détection des fuites

Les aérosols et les liquides de détection des fuites bouchent le filtre du capteur de débit massique du venturi et provoquent des dommages irréremédiables au niveau du capteur de débit massique.

- ▶ Lors des travaux de réparation, ne mettez pas d'aérosol ou de liquide de détection des fuites sur le capuchon du filtre du venturi.

1.3.18 Risque d'endommagement du tuyau de gaz annelé

Le tuyau de gaz annelé risque d'être endommagé s'il subit un poids excessif.

- ▶ Ne suspendez pas le module compact thermique au tuyau de gaz annelé au cours de la maintenance, par exemple.

1.3.19 Risque de dommages matériels en cas d'outillage inadapté

- ▶ Servez-vous d'un outil approprié.

1.4 Prescriptions (directives, lois, normes)

- ▶ Veuillez respecter les prescriptions, normes, directives, décrets et lois en vigueur dans le pays.



2 Remarques relatives à la documentation

2.1 Respect des documents complémentaires applicables

- ▶ Conformez-vous impérativement à toutes les notices d'utilisation et d'installation qui accompagnent les composants de l'installation.

2.2 Conservation des documents

- ▶ Remettez cette notice et l'ensemble des documents complémentaires applicables à l'utilisateur.

2.3 Validité de la notice

Cette notice s'applique exclusivement aux modèles suivants :

Produit - référence d'article

Validité: Belgique	
VSC D 206/4-5 190	0010014631
VSC D 306/4-5 190	0010014632

Modèles et références d'articles

Validité: France	
VSC D 206/4-5 190	0010014660
VSC D 306/4-5 190	0010014661

3 Description du produit

3.1 Numéro de série

Le numéro de série se trouve derrière une plaque située sous l'interface utilisateur. Il figure également sur la plaque signalétique.





Remarque

Il est aussi possible d'afficher le numéro de série sur l'écran de l'appareil (cf. notice d'utilisation).

3.2 Mentions figurant sur la plaque signalétique

La plaque signalétique certifie le pays dans lequel l'appareil doit être installé.

Validité: France OU Belgique	
Indication sur la plaque signalétique	Signification
Numéro de série	Sert à l'identification ; 7ème au 16ème chiffre = référence d'article du produit
VSC D...	Appareil de chauffage au gaz destiné au chauffage et à la production d'eau chaude
auroCOMPACT	Désignation du produit
2H, G20 - 20 mbar (2 kPa)	Type de gaz et pression de raccordement du gaz réglés d'usine
Kat.(p. ex. II _{2H3P})	Catégorie de gaz autorisée
Condensation	Catégorie du niveau de rendement de la chaudière conformément à la Directive européenne 92/42

Indication sur la plaque signalétique	Signification
Type (p. ex. C ₁₃)	Raccordements admissibles pour les gaz de combustion
PMS (p. ex. 3 bars (0,3 MPa))	Pression d'eau maximale de service en chauffage
230 V 50 Hz	Raccordement électrique - Tension - Fréquence
(p. ex. 100) W	Puissance électrique absorbée maxi
IP (p. ex. X4D)	Degré de protection contre la pénétration en eau
	Mode chauffage
	Mode sanitaire
P _n	Plage de puissance utile nominale en chauffage
P	Plage de puissance utile nominale en mode sanitaire
Q _n	Plage de débit calorifique nominal en mode chauffage
Q _{nw}	Plage de débit calorifique nominal en mode sanitaire
N _L	Indice de capacité de puisage selon la norme DIN 4708
V _s	Contenance en eau du ballon sanitaire
PMW	Pression d'eau maximale de service en sanitaire
NO _x	Classe de NO _x de l'appareil
D	Débit spécifique en mode sanitaire selon EN13203-1
Identification CE	Le produit répond aux normes et directives européennes



Remarque

Vérifiez que le produit corresponde au type de gaz disponible sur place.

3.3 Marquage CE

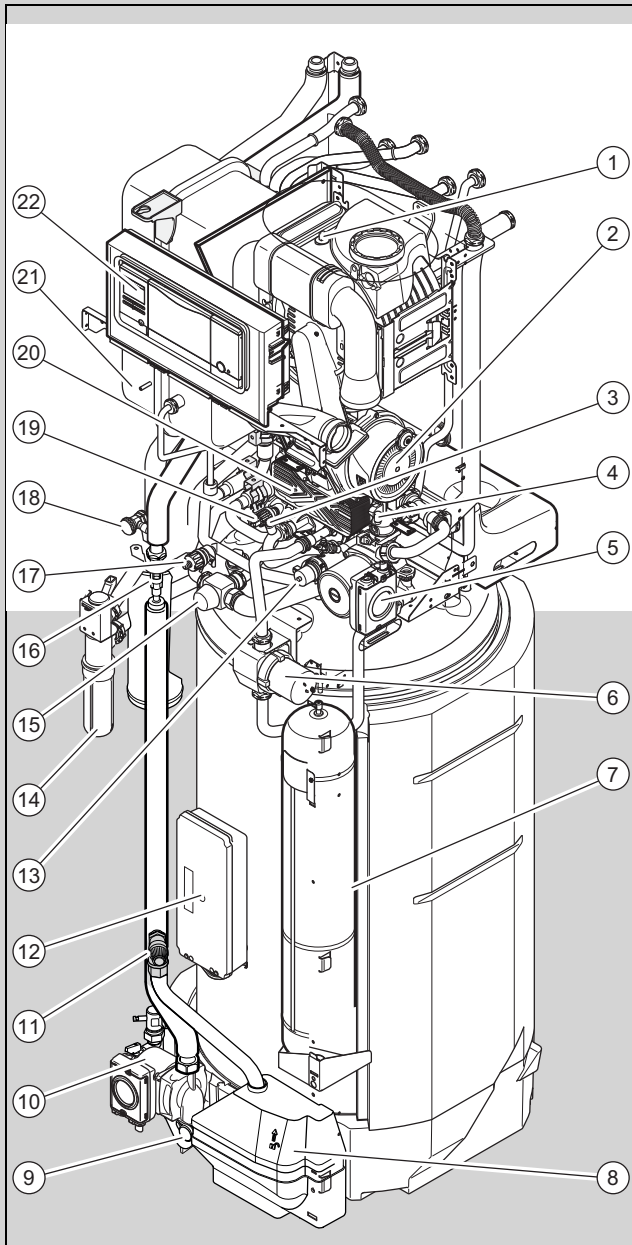


Le marquage CE atteste que les produits sont conformes aux exigences élémentaires des directives applicables, conformément à la déclaration de conformité.

La déclaration de conformité est disponible chez le fabricant.

3.4 Éléments fonctionnels

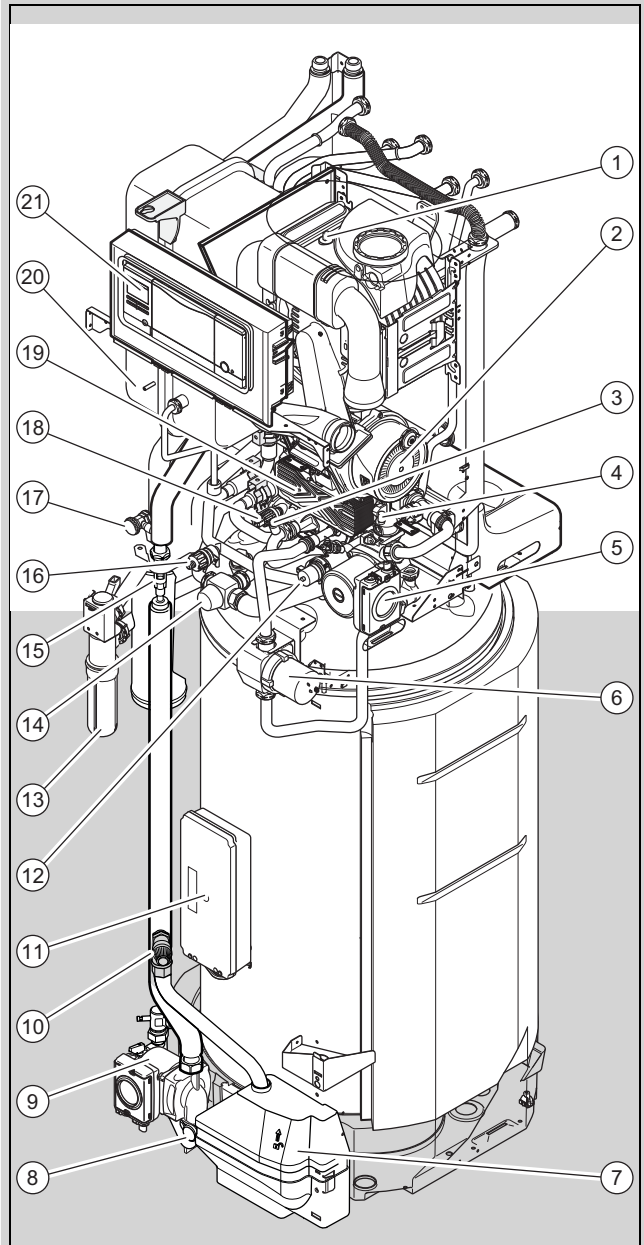
Validité: Belgique



- | | | | |
|----|---|----|---|
| 1 | Fusible thermique | 12 | Carte électronique solaire |
| 2 | Ventilateur | 13 | Vanne 3 voies |
| 3 | Purgeur du circuit sanitaire | 14 | Siphon de condensats |
| 4 | Dégazeur automatique du circuit chauffage | 15 | Vanne thermostatique sortie eau chaude |
| 5 | Pompe chauffage | 16 | Jauge du niveau de fluide solaire |
| 6 | Pompe sanitaire | 17 | Vidange du circuit chauffage |
| 7 | Vase d'expansion sanitaire | 18 | Remplissage du fluide solaire ou mise à l'air |
| 8 | Bidon de récupération du fluide solaire | 19 | Capteur de pression du circuit chauffage |
| 9 | Robinet de vidange sanitaire | 20 | Échangeur à plaques |
| 10 | Pompe du circuit solaire | 21 | Vase d'expansion chauffage |
| 11 | Soupape du circuit solaire | 22 | Carte électronique gestion du générateur gaz |

3.5 Éléments fonctionnels

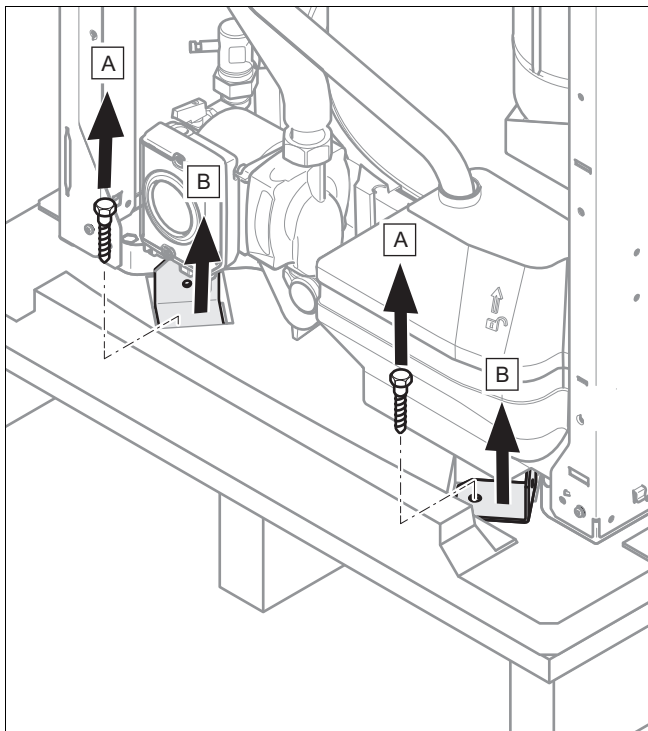
Validité: France



- | | | | |
|----|---|----|---|
| 1 | Fusible thermique | 12 | Vanne 3 voies |
| 2 | Ventilateur | 13 | Siphon |
| 3 | Purgeur du circuit sanitaire | 14 | Vanne thermostatique sortie eau chaude |
| 4 | Dégazeur automatique du circuit chauffage | 15 | Jauge du niveau de fluide solaire |
| 5 | Pompe chauffage | 16 | Vidange du circuit chauffage |
| 6 | Pompe sanitaire | 17 | Remplissage du fluide solaire ou mise à l'air |
| 7 | Bidon de récupération du fluide solaire | 18 | Capteur de pression du circuit chauffage |
| 8 | Robinet de vidange sanitaire | 19 | Échangeur à plaques |
| 9 | Pompe du circuit solaire | 20 | Vase d'expansion chauffage |
| 10 | Soupape du circuit solaire | 21 | Carte électronique gestion du générateur gaz |
| 11 | Carte électronique solaire | | |

4 Montage

4.1 Déballage de l'appareil



1. Retirez l'emballage autour de l'appareil.
2. Démontez l'habillage avant. (→ page 13)
3. Dévissez, puis retirez les 4 pattes de fixation situées à l'avant et l'arrière sur la palette.

4.2 Contrôle du contenu de la livraison

- Vérifiez que rien ne manque et qu'aucun élément n'est endommagé.

4.2.1 Contenu de la livraison

Validité: Belgique

Quantité	Désignation
1	Générateur de chaleur
1	Lot de documentation
1	Sachet de joints
1	Support pour récepteur radio optionnel +1vis
1	Pochette de raccordement solaire : - raccords pour la connexion au tube solaire - sonde de température pour capteur solaire

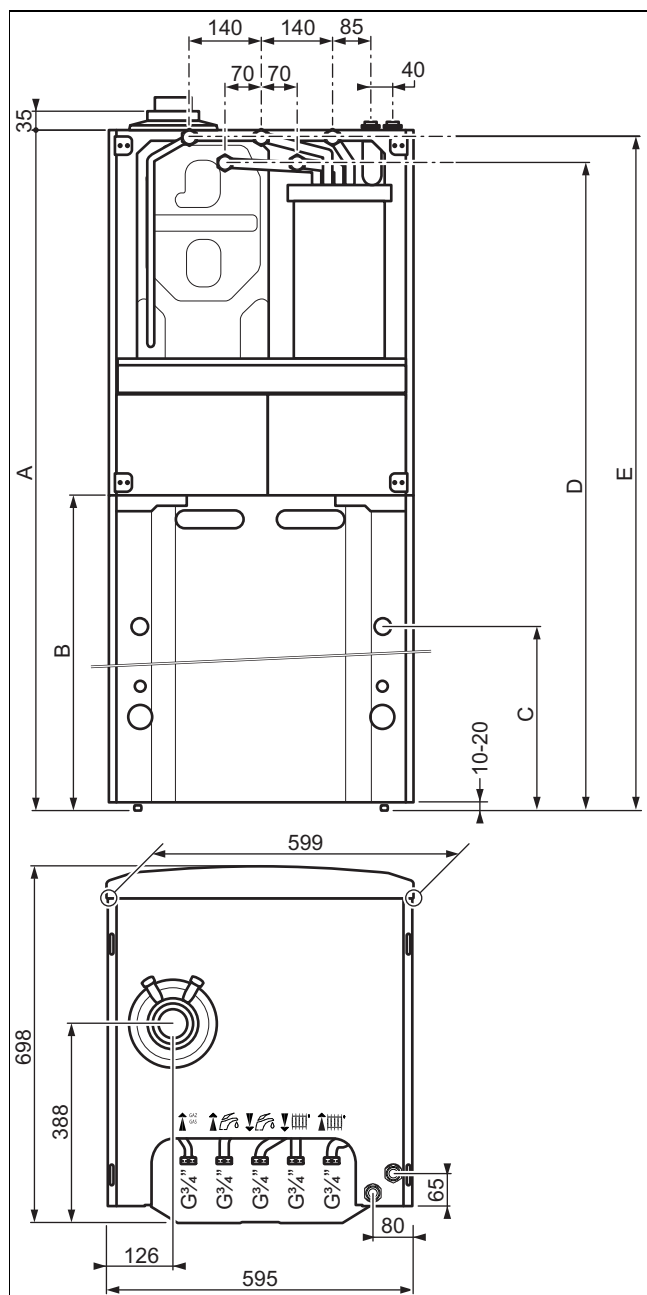
4.2.2 Contenu de la livraison

Validité: France

Quantité	Désignation
1	Générateur de chaleur
1	Lot de documentation
1	Sachet de joints
1	Kit changement de gaz
1	Support pour récepteur radio optionnel + 1 vis

Quantité	Désignation
1	Sachet de raccordement solaire : - raccords pour la connexion au tube solaire - sonde de température pour capteur solaire

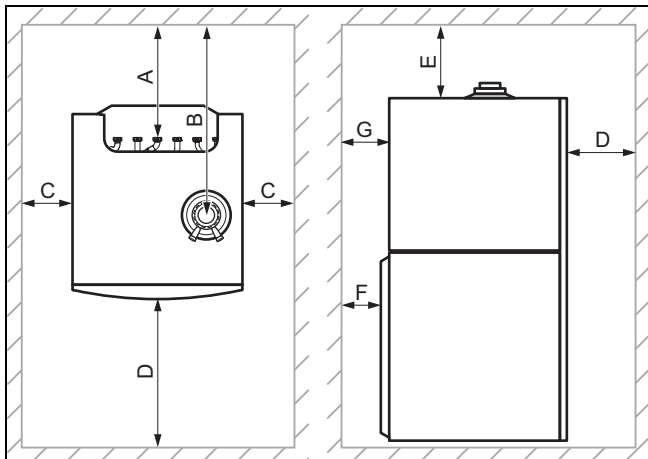
4.3 Dimensions de l'appareil



Cotes de l'appareil

	190L
Cote (A)	1.880 mm
Cote (B)	1.182 mm
Cote (C)	1.010 mm
Cote (D)	1.816 mm
Cote (E)	1.866 mm

4.4 Distances minimales



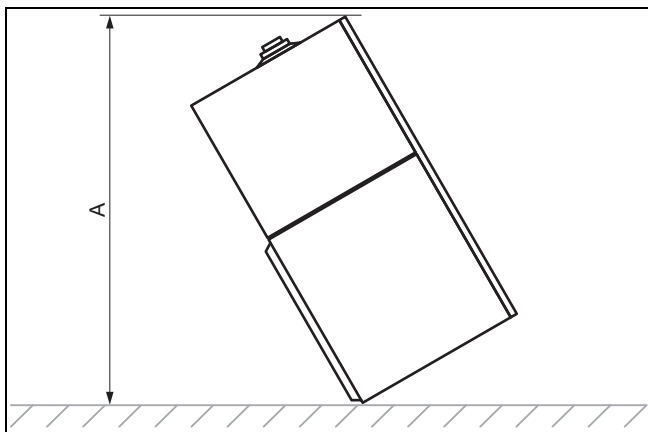
A	160 mm	E	165 mm (conduit du système ventouse Ø 60/100 mm)
B	425 mm	F	40 mm
C	300 mm d'un côté et 20 mm de l'autre côté	G	70 mm
D	600 mm		

par rapport à C : respectez une distance minimale de 300 mm d'un côté pour permettre les travaux de maintenance et de réparation. De l'autre côté, il est possible de réduire à 20 mm la distance minimale entre le produit et la paroi.

4.5 Distances par rapport à des composants inflammables

Il n'est pas nécessaire de prévoir une distance supérieure à l'écart minimal entre le produit et des composants en matériaux inflammables (→ page 11).

4.6 Dimensions de l'appareil pour le transport



Dimensions de l'appareil pour le transport

190L
1.985 mm

4.7 Transport de l'appareil



Danger !
Risque de blessures dues au port de charges lourdes !

Le port de charges trop lourdes peut engendrer des blessures.

- ▶ Respectez l'ensemble des lois et autres prescriptions en vigueur lorsque vous portez des produits lourds.



Danger !
Risque de blessures dû à la réutilisation des poignées de transport.

Les poignées ne sont pas prévues pour être réutilisées pour un transport ultérieur compte tenu du vieillissement du matériel.

- ▶ Ne réutilisez en aucun cas les poignées de transport.

1. Démontez l'habillage avant. (→ page 13)

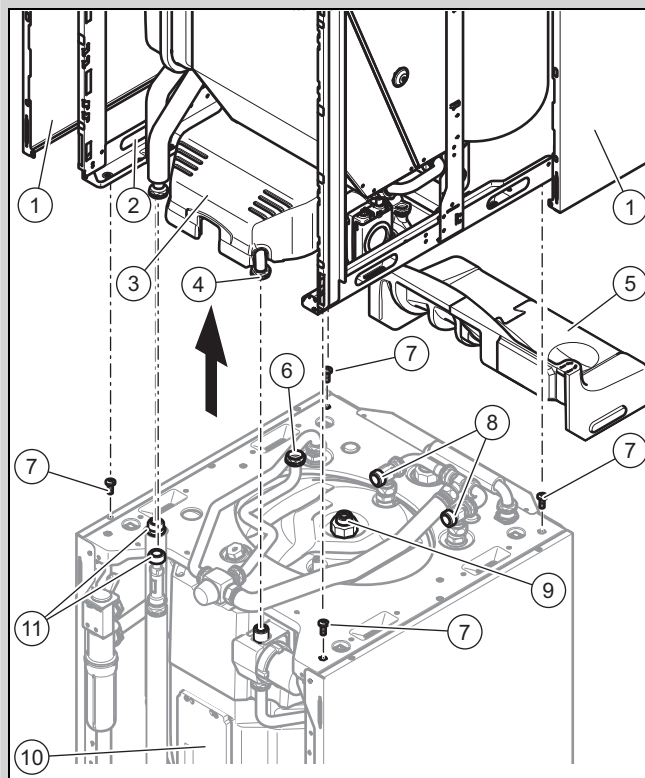
Condition: L'appareil est trop encombrant ou trop lourd à transporter.

Démontage pour le transport



Remarque

Lors du démontage du produit, il est possible que du fluide solaire s'échappe au niveau des raccords hydrauliques du circuit solaire.



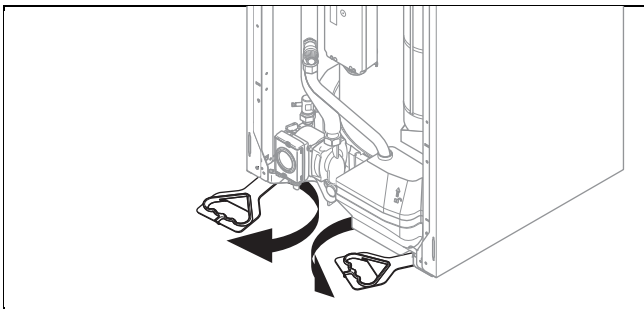
- ▶ Démontez les panneaux latéraux (1) pour pouvoir utiliser les poignées de transport (2).
- ▶ Desserrez l'écrou (4) de la pompe sanitaire.
- ▶ Retirez les isolants (3) et (5).
- ▶ Desserrez l'écrou (9) du ballon sanitaire.

- ▶ Débranchez le flexible supérieur du récupérateur de condensats.
- ▶ Débranchez le connecteur électrique de la sonde de température de stockage.
- ▶ Débranchez les 2 connecteurs électriques de la pompe sanitaire.
- ▶ Débranchez les connecteurs électriques 2 du circuit imprimé solaire (10) situés sur le circuit imprimé principal du produit.
- ▶ Desserrez les écrous (6) et (8).
- ▶ Desserrez les écrous (11) du circuit solaire.
- ▶ Retirez les 4 vis (7).
- ▶ Procédez dans l'ordre inverse pour remonter le produit.

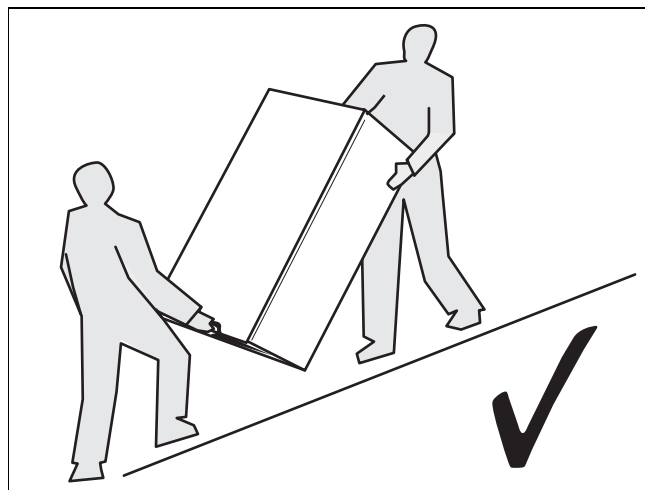


- ▶ Montez la sonde de température de stockage comme indiqué dans l'illustration.

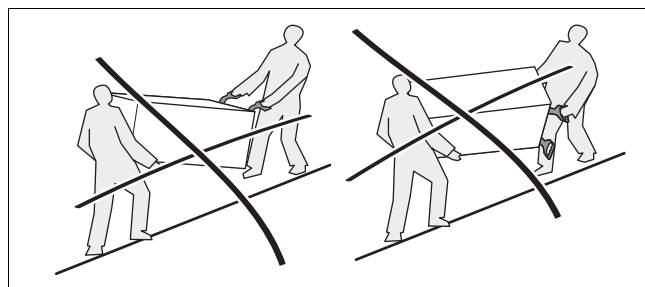
2. Pour un transport en toute sécurité, utilisez les 2 poignées de transport fixées sur les 2 pieds avant de l'appareil.



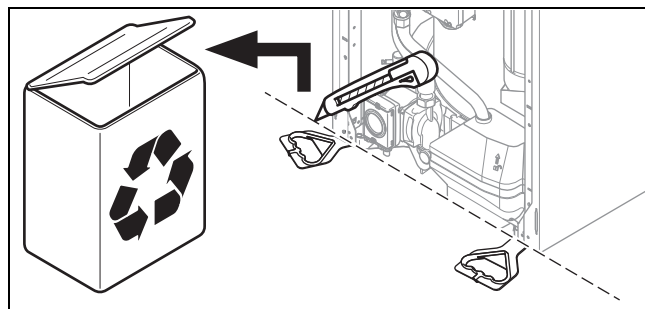
3. Pivotez vers l'avant les poignées de transport situées au dessous de l'appareil.
4. Assurez-vous que les pieds soient vissés à fond afin de maintenir correctement les poignées de transport.



5. Transportez uniquement l'appareil en procédant comme indiqué précédemment.



6. Ne transportez en aucun cas l'appareil en procédant comme indiqué précédemment.



7. Après avoir installé l'appareil, coupez les poignées de transport et jetez-les conformément à la réglementation en vigueur.
8. Remettez en place l'habillage avant de l'appareil.

4.8 Emplacement de l'appareil



Danger !

Danger de mort en cas de fuite et d'installation en sous-sol !

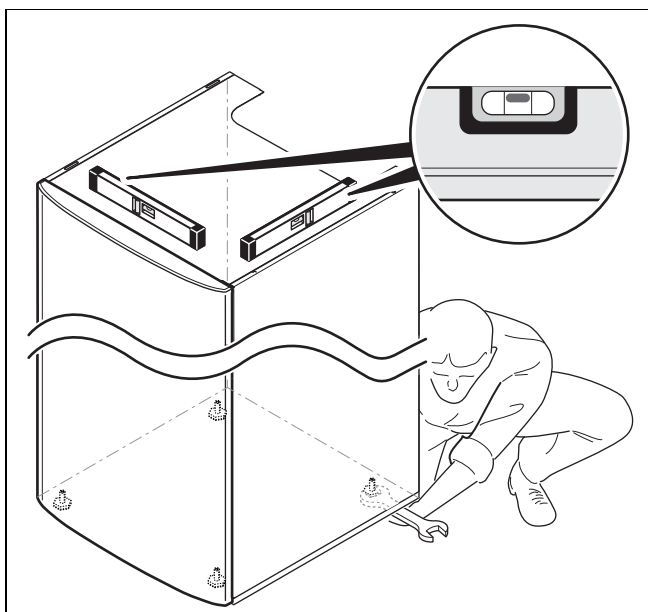
Si l'appareil est installé en sous-sol, le propane risque de s'accumuler au niveau du sol en cas de fuite. En l'occurrence, cela présente des risques d'explosion.

- ▶ Faites en sorte qu'il ne puisse surtout pas y avoir de fuite de propane au niveau de l'appareil ou de la conduite de gaz. Prévoyez par exemple une électrovanne externe.

- ▶ N'installez pas l'appareil dans une pièce fortement chargée en poussière ou dont l'atmosphère est corrosive.

- ▶ N'installez pas l'appareil dans des pièces dans lesquelles des aérosols, des solvants, des produits de nettoyage chlorés, des peintures, des adhésifs, des composés d'ammoniaque ou toute autre substance similaire sont stockés ou utilisés.
- ▶ Tenez compte du poids de l'appareil rempli en eau en vous reportant aux caractéristiques techniques.
- ▶ Assurez-vous que la pièce où vous souhaitez installer l'appareil est suffisamment protégée contre le gel.
- ▶ N'acheminez pas l'air de combustion via le conduit d'une ancienne cheminée de chaudière à fuel, car cela pourrait provoquer de la corrosion.
- ▶ Si l'air de la pièce où doit être installé l'appareil contient des vapeurs agressives ou de la poussière (par exemple pendant des travaux de construction), assurez-vous que l'appareil est étanche/protégé.

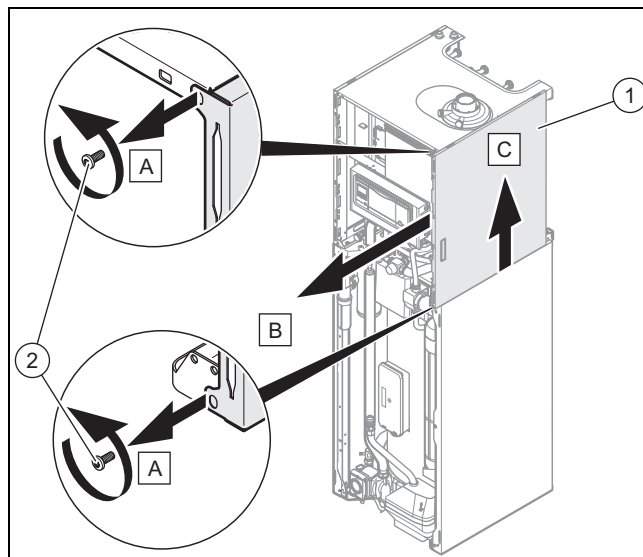
4.9 Mise à niveau du produit



- ▶ Mettez le produit à niveau à l'aide des pieds réglables.

4.10 Démontage/montage du panneau avant

4.11 Démontage/montage de l'habillage latéral



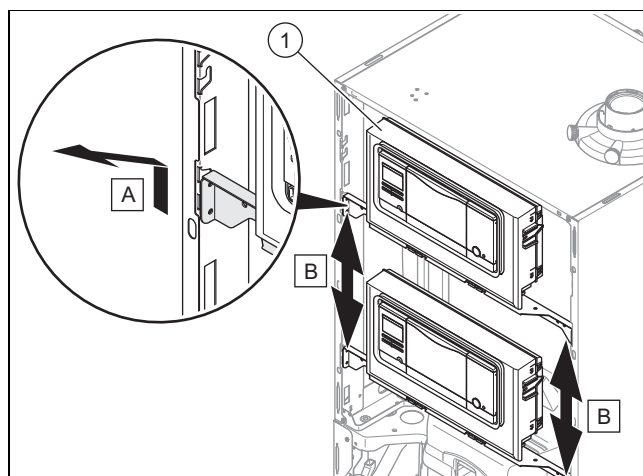
- ▶ Procédez dans l'ordre inverse pour remonter les composants.

4.12 Déplacement du boîtier électronique en position basse ou haute



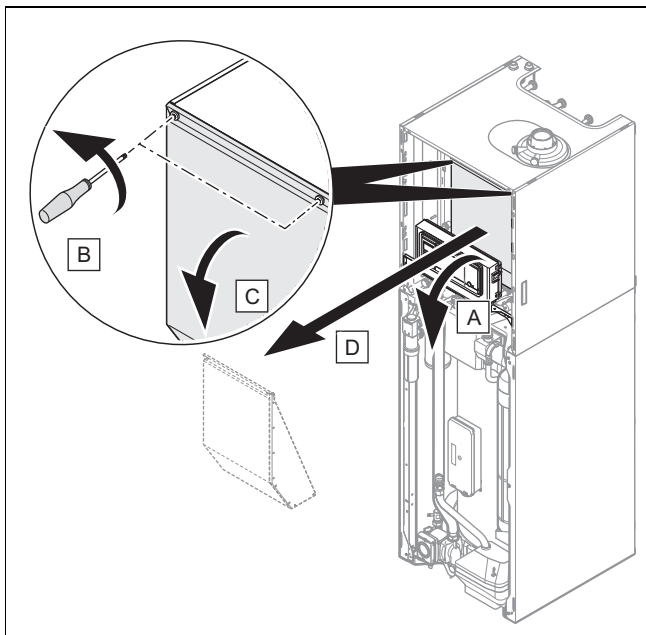
Remarque

Le déplacement du boîtier électronique en position haute ou basse permet de faciliter l'accès aux différents composants de l'appareil.



1. Levez et tirez vers vous le boîtier électronique (1).
2. Déplacez le boîtier électronique dans la position souhaitée.

4.13 Démontage/montage de la façade de la chambre de combustion



- Procédez dans l'ordre inverse pour remonter les composants.

5 Installation



Danger !
Risque d'ébouillement et/ou de dommages matériels dus à une installation non conforme entraînant une fuite d'eau !

Toute tension mécanique dans les tubes de raccordement peut entraîner des défauts d'étanchéité.

- Montez les tubes de raccordement de façon à éviter les contraintes (tensions mécaniques).



Attention !
Risque de dégâts matériels en présence de résidus dans les canalisations !

Les résidus de soudure, les restes de joints, les salissures ou les autres dépôts présents dans les canalisations risquent d'endommager le produit.

- Rincez soigneusement l'installation de chauffage avant de procéder au montage du produit.



Avertissement !
Risques sanitaires en présence d'impuretés dans l'eau potable !

La présence de restes de joints, de salissures et d'autres résidus dans les canalisations est préjudiciable à la qualité de l'eau potable.

- Rincez soigneusement toutes les conduites d'eau froide et chaude avant de procéder au montage du produit.



Attention !
Risque de dommages matériels en cas de modification au niveau des tubes déjà raccordés !

- Vous pouvez déformer les tubes de raccordement tant qu'ils ne sont pas raccordés au produit. Ensuite, ce n'est plus possible.



Attention !
Risques de dommages matériels par transfert de chaleur lors du soudage !

- Vous pouvez souder les pièces de raccordement tant qu'elles ne sont pas fixées aux robinets de maintenance. Ensuite, ce n'est plus possible.

5.1 Remarques relatives au groupe de gaz

À la livraison, le produit est pré réglé pour le groupe de gaz qui figure sur la plaque signalétique.

Validité: sauf Belgique

En présence d'un produit paramétré pour le gaz naturel, il est impératif d'effectuer une conversion pour utiliser du gaz de pétrole liquéfié. Pour cela, il vous faut un kit de conversion. La conversion est décrite dans la notice jointe au kit de conversion.

5.1.1 Purge du réservoir de gaz de pétrole liquéfié

Un réservoir de gaz de pétrole liquéfié mal purgé peut occasionner des problèmes d'allumage.

- Avant d'installer le produit, assurez-vous que le réservoir de gaz de pétrole liquéfié a bien été purgé.
- Contactez l'entreprise responsable du remplissage ou le fournisseur de gaz de pétrole liquéfié si nécessaire.

5.1.2 Utiliser le bon groupe de gaz

Tout groupe de gaz inadapté peut provoquer des arrêts intempestifs du produit. Le produit risque alors de faire du bruit à l'allumage ou à la combustion.

- Utilisez exclusivement les groupes de gaz qui figurent sur la plaque signalétique.

5.2 Vérification du compteur à gaz

- Vérifiez que le compteur à gaz présent convient au débit de gaz requis.

5.3 Raccordement gaz et hydraulique



Attention !

Risque de dommages matériels lors du contrôle d'étanchéité gaz !

Les contrôles d'étanchéité gaz risquent d'endommager le mécanisme gaz si la pression de contrôle >11 kPa (110 mbar).

- Si vous pressurisez les conduites de gaz et le mécanisme gaz du produit au cours des contrôles d'étanchéité gaz, veillez à ce que la pression de contrôle soit au maximum de 11 kPa (110 mbar).
- Si vous n'êtes pas en mesure de limiter la pression de contrôle à 11 kPa (110 mbar), fermez le robinet d'arrêt du gaz monté en amont du produit avant de procéder au contrôle d'étanchéité gaz.
- Si vous avez fermé le robinet d'arrêt du gaz en amont du produit avant d'effectuer les contrôles d'étanchéité gaz, dépressurisez la conduite de gaz avant d'ouvrir le robinet d'arrêt du gaz.



Attention !

Risque de dommages matériels sous l'effet de la corrosion

Si les tubes en plastique ne sont pas anti-diffusion, l'air risque de s'infiltrer dans l'eau de chauffage de l'installation. La présence d'air dans l'eau de chauffage risque de provoquer un phénomène de corrosion dans le circuit générateur de chaleur et le produit.

- Si vous utilisez des tubes en plastique qui ne sont pas anti-diffusion dans l'installation de chauffage, faites en sorte que l'air ne puisse pas s'infiltrer dans le circuit générateur de chaleur.

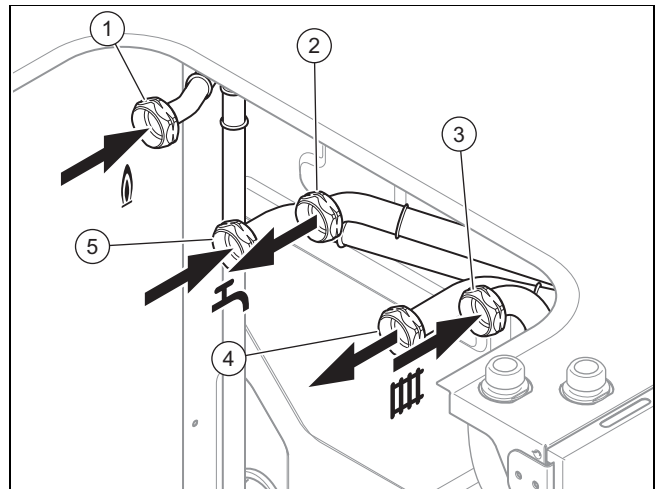


Remarque

Pour limiter les déperditions thermiques, nous vous conseillons d'isoler thermiquement les tubulures hydrauliques en sortie de chaudière et sur l'installation.

- Vérifiez que la capacité du vase d'expansion est suffisante au vu du volume de l'installation.
 - ◁ Si le vase d'expansion présente un volume insuffisant pour l'installation, montez un vase d'expansion supplémentaire au niveau du retour de chauffage, aussi près que possible du produit.
- Installez une soupape de sécurité et un robinet d'arrêt sur le retour de chauffage.
- Installez un groupe de sécurité pour l'eau chaude sanitaire et un robinet d'arrêt au niveau de la conduite d'eau froide.

- Installez une boucle de remplissage entre la conduite d'eau froide et le départ de chauffage.
- Installez un robinet d'arrêt sur le départ de chauffage.
- Installez un robinet d'arrêt au niveau de la conduite de gaz.
- Nettoyez soigneusement les conduites d'alimentation par soufflage ou rinçage avant de procéder à l'installation.



- | | | | |
|---|--------------------------------------|---|---------------------------------------|
| 1 | Raccord du gaz, G3/4 | 4 | Raccord du départ de chauffage, G3/4 |
| 2 | Raccord de l'eau chaude, G3/4 | 5 | Raccord de l'arrivée eau froide, G3/4 |
| 3 | Raccord du retour de chauffage, G3/4 | | |
- Procédez aux raccordements hydrauliques et gaz conformément aux normes en vigueur.
 - Perte de charge entre le compteur gaz et le produit: ≤ 1 mbar
 - Purgez la conduite de gaz avant la mise en service.
 - Vérifiez l'étanchéité des raccordements (→ page 31).
 - Il risque d'y avoir de l'eau qui s'écoule de la soupape de sécurité. Vous devez donc faire en sorte que le tuyau de vidange communique bien avec l'air extérieur.
 - Manipulez régulièrement le dispositif de vidange de la soupape de sécurité afin de retirer les dépôts de tartre et de vérifier que le dispositif n'est pas bloqué.

5.3.1 Contrôle de l'étanchéité de la conduite de gaz

- Vérifiez que toute la conduite de gaz est bien étanche, dans les règles de l'art.

5.4 Raccordement de la conduite d'évacuation des condensats



Danger !

Danger de mort en cas de fuite de gaz de combustion !

La conduite d'écoulement des condensats du siphon ne doit pas être raccordée de manière étanche à une conduite d'évacuation des eaux usées, sinon le siphon de condensats risque de se vider par aspiration.

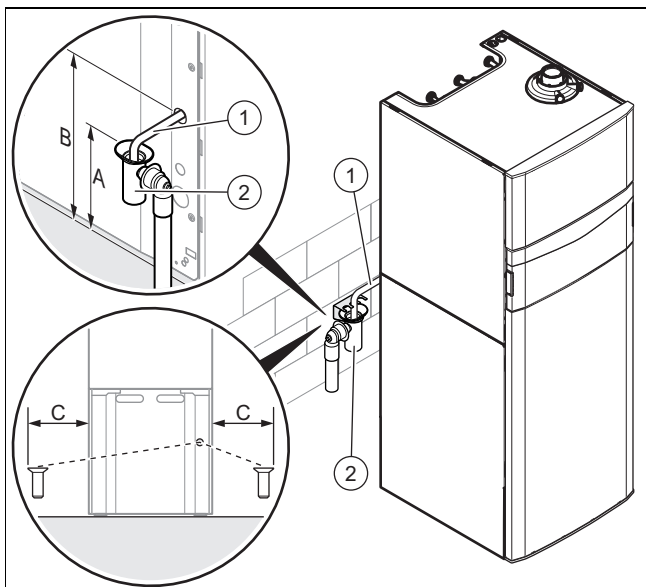
- Ne raccordez pas la conduite d'évacuation des condensats à la conduite

d'évacuation des eaux usées de manière étanche.



Remarque

Respectez les présentes instructions, les directives juridiques et les réglementations locales se rapportant à l'évacuation des condensats.



Distances pour le raccordement du siphon

	190L
Cote max.(A)	960 mm
Cote (B)	1.010 mm
Cote max.(C)	300 mm

La combustion entraîne la formation de condensats. La conduite d'évacuation des condensats amène ces condensats via un entonnoir d'évacuation vers le raccord des eaux usées.

- ▶ Utilisez du PVC ou toute autre matière appropriée pour évacuer les condensats qui ne sont pas neutralisés.
- ▶ Utilisez exclusivement des tubes en matériau résistant à la corrosion pour l'évacuation des condensats.
- ▶ S'il n'est pas possible de garantir que les matériaux des conduites d'évacuation sont appropriés, alors installez un système permettant de neutraliser les condensats.
- ▶ Connectez le tuyau d'évacuation des condensats (1) à une siphon d'évacuation approprié (2).
- ▶ Assurez-vous que les condensats ne stagnent pas dans le tuyau d'évacuation.

5.5 Raccordement solaire

5.5.1 Consignes générales



Attention !

Risque de surtension !

Une surtension peut endommager l'installation solaire.

- ▶ Reliez le circuit solaire à la terre afin d'éviter les variations de potentiel et de prévenir les surtensions.
- ▶ Fixez des colliers de mise à la terre sur les conduites solaires.
- ▶ Raccordez les colliers de mise à la terre à un rail de liaison équipotentielle à l'aide d'un câble en cuivre de 16 mm².



Remarque

En cas de défaut de l'installation solaire ou lorsque l'installation solaire ne sera raccordée qu'ultérieurement, cet appareil peut être utilisé sans être raccordé sur la partie solaire.

Dans ce cas, réglez le code diagnostic d.200 sur la valeur 1.

- ▶ Veillez à ce que l'isolation thermique de la tuyauterie soit suffisante de manière à éviter une perte excessive d'énergie calorifique.
 - Les conduites à l'air libre étant particulièrement vulnérables aux intempéries, aux rayonnements ultraviolets et aux « coups de bec » des oiseaux, choisissez une protection efficace contre ces nuisances.
- ▶ Respectez une pente minimale afin de garantir l'auto-vidange du circuit solaire.
 - Pente minimale à respecter: 4 %
- ▶ Brasez toute la tuyauterie.
- ▶ N'utilisez pas de tuyaux en plastique.
- ▶ Utilisez des emmanchements serrés uniquement lorsque la température autorisée par le fabricant est de 200 °C.

Condition: Le bâtiment est équipé d'un paratonnerre.

- ▶ Raccordez les capteurs solaires au paratonnerre.

5.5.2 Matière des tubes solaires



Attention !

Risque de dommages matériels en cas de déformation ou d'éclatement des conduites !

Les conduites en plastique (par exemple : tube en PE) peuvent se déformer ou éclater sous l'influence de la température du fluide solaire qui peut être très élevé.

- ▶ N'utilisez pas de conduites en plastique.
- ▶ Utilisez de préférence des conduites en cuivre.

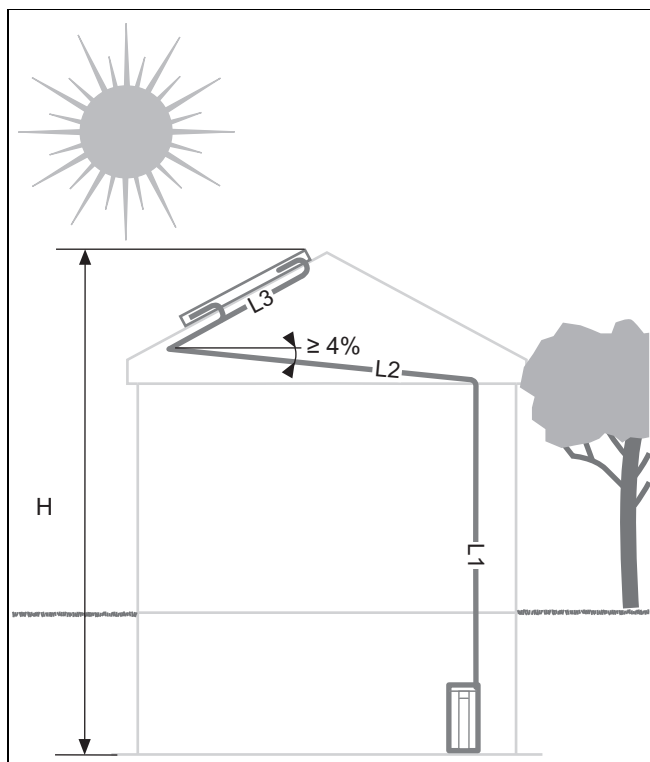
Le choix du diamètre de tuyau approprié a une grande influence sur le rendement de l'installation solaire. Le système fonctionne avec un tuyau de 8 mm intérieur.

5.5.3 Longueur maximale des tubes solaires



Remarque

Afin d'éviter des pertes d'énergie, les conduites hydrauliques doivent être équipées d'une isolation thermique conformément aux réglementations thermiques en vigueur.



La longueur totale de la tubulure entre les capteurs solaires et le ballon ne doit pas dépasser les valeurs indiquées.

- ▶ Si l'installation atteint 12 mètres de hauteur, alors installez une pompe additionnelle.
- ▶ Respectez les indications du tableau ci dessous.
 - $L = L1 + L2 + L3$

Longueur du tube solaire 2 en 1 (L)

			Hauteur du bâtiment (H)	
			8 m	12 m
190L	1 capteur	Sans vase de rétention (en accessoire)	20 m	20 m
	2 capteurs	Sans vase de rétention (en accessoire)	20 m	15 m
		Avec vase de rétention (en accessoire)	-	20 m
	3 capteurs	Avec vase de rétention (en accessoire)	20 m	20 m



Remarque

En cas de manque de fluide solaire sur les installations la pompe peut générer du bruit. Complétez le remplissage de l'appareil si nécessaire.

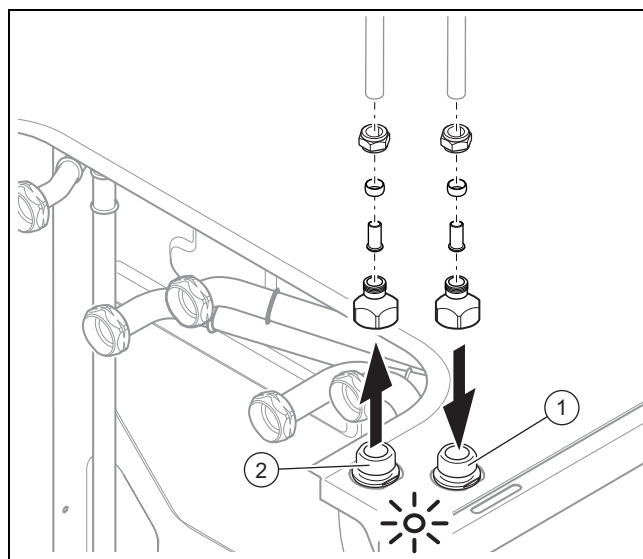
5.5.4 Raccordement solaire



Remarque

L'appareil est équipé de série avec les éléments suivants :

- une pompe solaire
- un groupe de sécurité
- un niveau indicateur
- un bidon de récupération de fluide solaire



- 1 Raccord retour solaire (depuis capteur), G 3/4 2 Raccord départ solaire (vers capteur), G 3/4

1. Reportez-vous aux notices d'installation du système solaire pour le raccordement hydraulique.
2. Assemblez les raccords solaires fournis sur le tube solaire 2 en 1.
3. Raccordez les tubes de départ et de retour du circuit solaire à la chaudière.

5.6 Installation du système ventouse

5.6.1 Montage de la ventouse

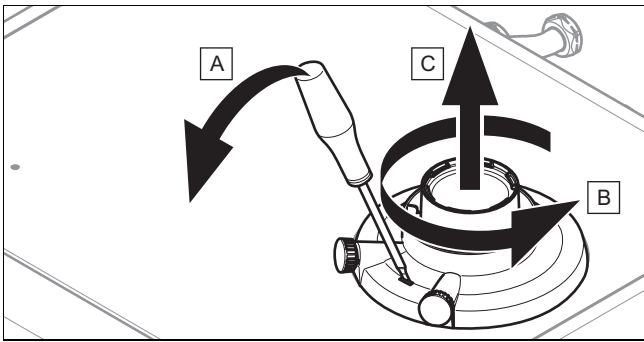
- ▶ Montez le conduit du système ventouse comme indiqué dans la notice de montage du conduit du système ventouse.

5.6.2 Changement de pièce de raccordement pour conduit du système ventouse



Remarque

Les appareils sont équipés de série d'un raccord Ø 60/100 mm.



1. Insérez un tournevis dans l'interstice entre les manchons de mesure.
2. Enfoncez le tournevis avec précaution (A).
3. Faites tourner la pièce de liaison dans le sens antihoraire jusqu'en butée (B) et retirez-la par le haut (C).
4. Insérez une pièce de liaison neuve. Faites bien attention aux ergots.
5. Faites tourner la pièce de raccordement dans le sens horaire pour qu'elle s'enclenche.

5.6.3 Consignes et informations relatives à une installation B23P

Le système d'évacuation des gaz de combustion doit au minimum être conforme aux critères de la catégorie T 120 P1 W 1 au sens de la norme EN 1443.

Vous trouverez une vue d'ensemble des longueurs de tube admissibles pour une installation B23P dans le tableau en annexe.

La longueur de tube maximale (tube rectiligne uniquement) doit être conforme à la longueur maximale autorisée pour les tubes des gaz de combustion, sans coude. En présence de coudes, il faut réduire la longueur de tube maximale en fonction des caractéristiques d'écoulement dynamique des coudes. Les coudes ne doivent pas se suivre directement, sous peine d'augmenter énormément les pertes de charge.

Diamètre de tube admissible
80 ± 0,5 mm

Si le tube des gaz de combustion se trouve dans des pièces froides ou en dehors du bâtiment, la température de la face interne du tube peut descendre en dessous du point de congélation. Si l'appareil a bien été conçu conformément à la norme EN 13384-1, ce problème ne doit pas survenir à la charge minimale de l'appareil de chauffage et à une température des gaz de combustion de 40 °C. Le produit ne doit pas être raccordé à une installation d'évacuation des gaz de combustion en cascade utilisée par d'autres appareils.

Les condensats de la conduite des gaz de combustion peuvent être évacués en passant par l'appareil.

Si la conduite des gaz de combustion est munie d'un siphon, dans ce cas, la hauteur de garde d'eau doit être d'au moins 200 mm.

5.6.4 Installation B23

Un système d'évacuation des gaz de combustion pour appareils de conception homologuée B23 (chaudières murales gaz atmosphériques) suppose un dimensionnement et une mise en œuvre particulièrement soignés.

- ▶ Reportez-vous aux caractéristiques techniques du produit au cours du dimensionnement.
- ▶ Conformez-vous bien aux règles de l'art.

5.7 Installation électrique

L'installation électrique doit être réalisée exclusivement par un électricien qualifié.



Danger !

Danger de mort par électrocution !

Tout contact avec les bornes sous tension peut provoquer de graves blessures. Les bornes de raccordement au secteur L et N restent en permanence sous tension, même lorsque l'appareil est désactivé à l'aide de l'interrupteur Marche/arrêt :

- ▶ Coupez l'alimentation électrique.
- ▶ Protégez l'alimentation électrique pour empêcher tout réenclenchement.



Danger !

Danger de mort en cas d'électrocution dû à un raccordement électrique non effectué dans les règles de l'art !

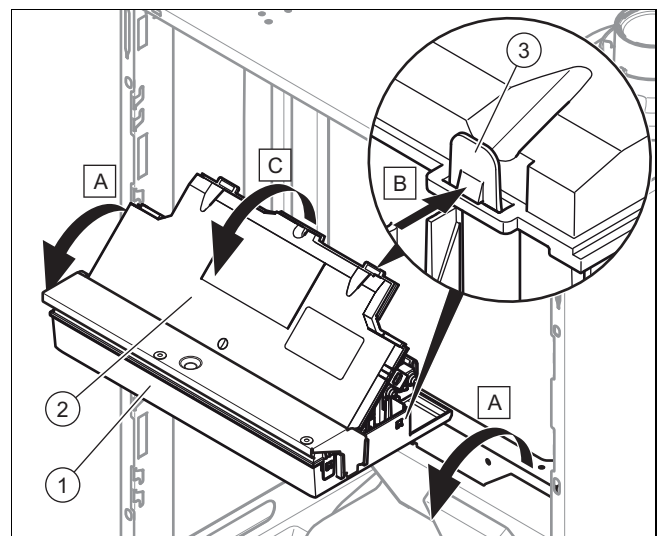
Le raccordement électrique doit être effectué dans les règles de l'art, sous peine d'altérer la sécurité de fonctionnement de l'appareil et d'occasionner des blessures et des dommages matériels.

- ▶ Vous n'êtes habilité à procéder à l'installation électrique qu'à condition d'être un installateur dûment formé et qualifié pour ce travail.
- ▶ Vous devez, dans ce cadre, vous conformer aux directives, normes et législations en vigueur.
- ▶ Reliez l'appareil à la terre.

5.7.1 Ouverture/fermeture du boîtier électrique

5.7.1.1 Ouverture du boîtier électrique

1. Démontez l'habillage avant. (→ page 13)



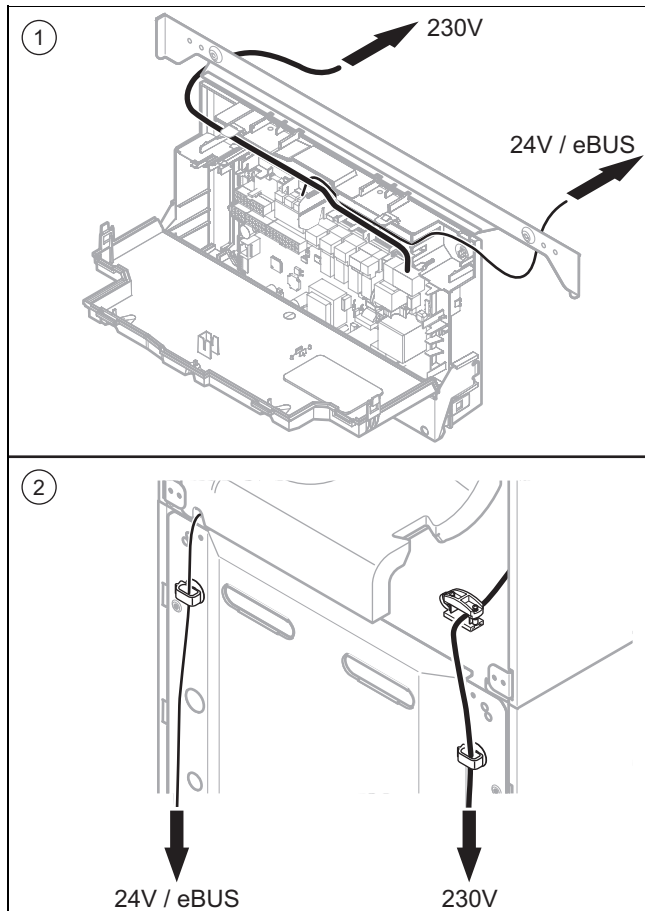
2. Rabattez le boîtier de commande (1) vers l'avant.
3. Libérez les quatre attaches (3) du support à gauche comme à droite.

4. Relevez le couvercle (2).

5.7.1.2 Fermeture du boîtier électrique

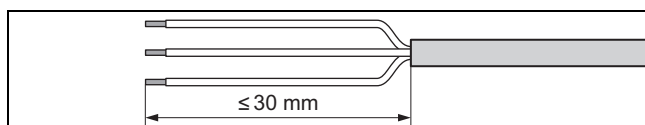
1. Pour fermer la paroi arrière (2), pressez-la contre le boîtier de commande (1) en partie basse.
2. Veillez à ce que les quatre attaches (3) s'enclenchent bien dans le support avec un déclic.
3. Faites basculer le boîtier électrique vers le haut.

5.7.2 Câblage



- 1 Cheminement des câbles sur le boîtier électrique
- 2 Cheminement des câbles sur la face arrière du produit

1. Faites transiter les câbles du composant à raccorder dans le passe-câbles pour les amener jusqu'au boîtier électrique.
2. Si nécessaire, mettez les câbles de raccordement à longueur.



3. Dénudez les câbles souples comme indiqué dans l'illustration. Faites attention à ne pas endommager les isolations des différents fils électriques.
4. Dénudez les brins internes uniquement sur une longueur suffisante pour assurer un raccordement fiable et stable.

5. Pour éviter les courts-circuits provoqués par la désolidarisation de conducteurs, placez des cosses aux extrémités des brins après les avoir dénudés.
6. Vissez le connecteur adéquat sur le câble de raccordement.
7. Vérifiez si tous les brins sont correctement fixés au niveau des bornes du connecteur. Procédez aux rectifications nécessaires le cas échéant.
8. Branchez le connecteur à l'emplacement prévu à cet effet sur le circuit imprimé.

5.7.3 Exigences relatives à la ligne eBUS

Tenez compte des règles suivantes pour faire cheminer les lignes eBUS :

- Utilisez des câbles à 2 conducteurs.
- N'utilisez surtout pas de câbles blindés ou torsadés.
- Utilisez uniquement des câbles adaptés, par ex. de type NYM ou H05VV (-F / -U).
- Tenez compte de la longueur totale admissible, qui est de 125 m. La règle est la suivante : section du conducteur $\geq 0,75\text{ mm}^2$ dans la limite de 50 m de longueur totale, $1,5\text{ mm}^2$ au-delà de 50 m.

Pour éviter les anomalies des signaux eBUS (sous l'effet des parasites, par ex.) :

- Maintenez un écart minimal de 120 mm par rapport aux câbles de raccordement au secteur ou autres sources de perturbations électromagnétiques.
- En cas de cheminement parallèle aux câbles secteur, faites passer les câbles dans des goulottes par ex. conformément aux directives applicables.
- **Exception** : la distance peut être inférieure à l'écart minimal en cas de traversée murale, mais aussi à l'intérieur d'un boîtier électrique.

5.7.4 Établissement de l'alimentation électrique

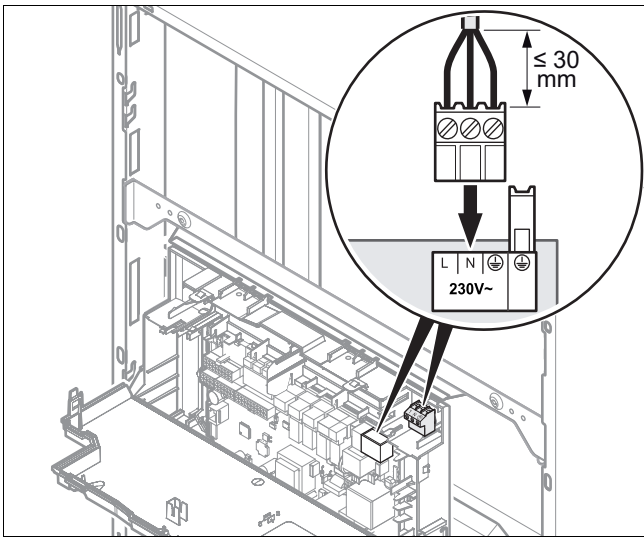


Attention !

Risques de dommages matériels en cas de tension excessive !

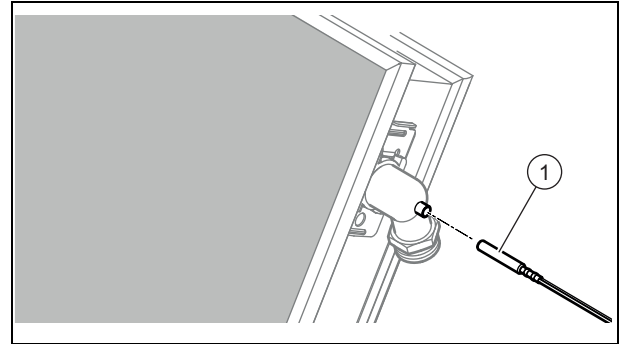
Une tension secteur supérieure à 253 V risque d'endommager irrémédiablement les composants électroniques.

- Assurez-vous que la tension nominale du réseau est bien de 230 V.



1. Ouvrez le boîtier électrique. (→ page 18)
2. Débranchez le connecteur ProE de l'emplacement prévu pour le raccordement secteur sur le circuit imprimé (X1).
3. Dévissez le connecteur ProE du câble de raccordement au secteur monté d'usine le cas échéant.
4. Utilisez un câble de raccordement au secteur normalisé à trois brins en lieu et place du câble d'usine si nécessaire.
5. Procédez au câblage. (→ page 19)
6. Fermez le boîtier électrique. (→ page 19)

5.7.6 Raccordement de la sonde solaire



1. Reportez-vous à la notice d'installation du capteur solaire pour installer la sonde solaire.
2. Faites cheminer le câble de la sonde solaire (1) du capteur vers le connecteur solaire du produit.

1. Conformez-vous à toutes les prescriptions en vigueur.
2. Ouvrez le boîtier électrique. (→ page 18)
3. Procédez à un raccordement fixe et installez un dispositif séparateur avec un intervalle de coupure d'au moins 3 mm (ex. : fusible ou commutateur de puissance).
4. Utilisez un câble souple pour l'alimentation secteur qui transite par le passage de câbles de l'appareil.
5. Procédez au câblage. (→ page 19)
6. Vissez le connecteur fourni sur un câble de raccordement secteur normalisé à trois brins.
7. Fermez le boîtier électrique. (→ page 19)
8. Assurez-vous que le raccordement au secteur reste parfaitement accessible et qu'il ne risque pas d'être masqué ou cloisonné par un quelconque obstacle.

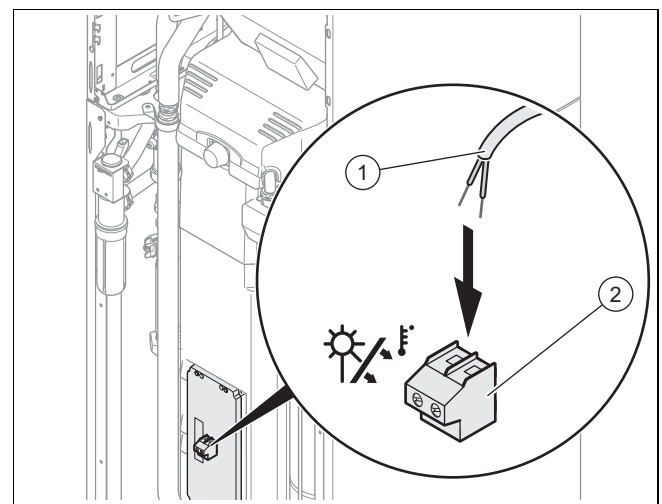
5.7.5 Installation du produit dans une pièce humide



Danger ! Danger de mort par électrocution !

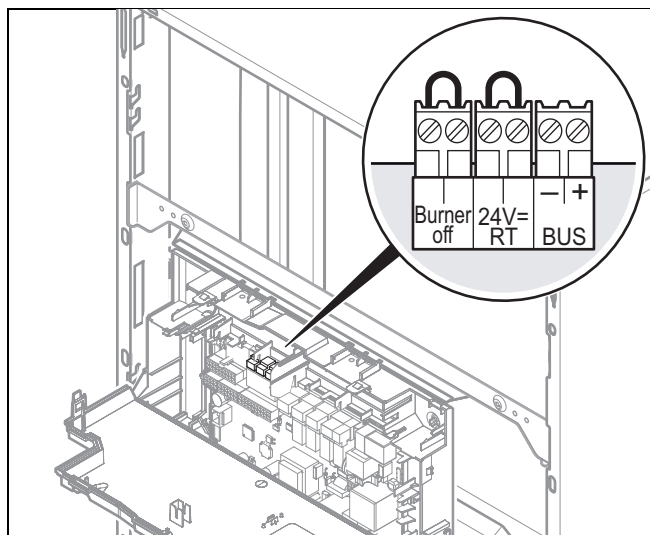
Si vous installez le produit dans une pièce humide, comme une salle de bains, vous devez vous conformer aux règles de l'art en matière d'installation électrique. Si vous utilisez le câble de raccordement d'usine avec prise de terre, il y aura un risque d'électrocution.

- ▶ N'utilisez surtout pas le câble de raccordement d'usine avec prise de terre en cas d'installation de l'appareil dans une pièce humide.
- ▶ Vous devez procéder à un raccordement fixe et installer un dispositif séparateur avec un intervalle de coupure d'au moins 3 mm (ex. : fusible ou commutateur de puissance).
- ▶ Utilisez un câble souple pour l'alimentation secteur qui transite par la gaine de câbles du produit.
- ▶ Conformez-vous à toutes les prescriptions en vigueur.



3. Raccordez le câble de la sonde solaire (1) sur le connecteur solaire (2).

5.7.7 Raccordement du régulateur au système électronique



1. Ouvrez le boîtier électrique. (→ page 18)
2. Procédez au câblage. (→ page 19)

Condition: Si vous raccordez un régulateur climatique à sonde extérieure **eBUS** ou un régulateur d'ambiance **eBUS** :

- ▶ Branchez le régulateur sur le connecteur **BUS**.
- ▶ Shuntez le connecteur **24V=RT** s'il n'y a pas de shunt en place.

Condition: Si vous raccordez un régulateur basse tension 24 V :

- ▶ Branchez le régulateur à la place du shunt sur le connecteur **24V=RT**.

Condition: Si vous raccordez un thermostat de sécurité pour chauffage au sol :

- ▶ Branchez le thermostat à la place du shunt sur le connecteur **Burner off**.

3. Fermez le boîtier électrique.
4. Pour enclencher le mode de fonctionnement **Permanent** de la pompe (marche permanente de la pompe) avec un régulateur de circuits multiples, faites passer le code diagnostic D.018 Fonctionnement de la pompe (→ page 31) de **Intermittent (3)** (marche intermittente de la pompe) à **Permanent (1)**.

5.7.8 Raccordement des composants supplémentaires

Les composants que vous pouvez sélectionner sont les suivants :

- Pompe de circulation sanitaire
- Pompe externe de chauffage
- Pompe charge ballon (pas activée)
- Hotte aspirante
- Électrovanne externe
- Signalisation de défaut
- Pompe du circuit solaire (pas activée)
- Commande à distance eBUS (pas activée)
- Pompe antilégionellose (pas activée)
- Vanne de circuit solaire (pas activée).

5.7.8.1 Utilisation du relais additionnel

1. Branchez le composant supplémentaire directement sur le relais additionnel intégré, en raccordant le connecteur gris sur le circuit imprimé.
2. Procédez au câblage conformément à la section « Montage du régulateur (→ page 21) ».
3. Pour mettre en service le composant raccordé, sélectionnez-le au code diagnostic **D.026**, voir Activation des codes diagnostic (→ page 31).

5.7.8.2 Utilisation du VR 40 (module multifonctions 2 en 7)

1. Montez les composants en vous conformant aux notices correspondantes.
2. Pour le pilotage du relais 1 du module multifonction, sélectionnez **D.027** (→ page 31).
3. Pour le pilotage du relais 2 du module multifonction, sélectionnez **D.028** (→ page 31).

5.7.8.3 Commande de la pompe de circulation en fonction des besoins

1. Reliez le câble de raccordement du bouton externe aux bornes 1 (⊕) (0) et 6 (FB) du connecteur encartable X41 fourni avec le régulateur.
2. Branchez le connecteur encartable à l'emplacement X41 de la carte à circuit imprimé.
3. Pressez le bouton poussoir externe pour faire fonctionner la pompe de circulation 5 minutes.

5.7.8.4 Commande de la pompe de circulation avec un régulateur eBUS

1. Choisissez un programme sanitaire (préparation).
2. Paramétrez sur le régulateur un programme de circulation.
 - ◀ La pompe fonctionne pendant les plages horaires définies dans le programme.

6 Utilisation

6.1 Concept de commande de l'appareil

Le concept de commande ainsi que les possibilités de réglage et de visualisation offertes par le niveau utilisateur figurent dans la notice d'utilisation.

Vous trouverez une vue d'ensemble des possibilités de réglage et de visualisation offertes par l'accès technicien dans la section « Vue d'ensemble de la structure des menus de l'accès technicien » (→ page 47).

6.1.1 Activation de l'accès technicien



Attention !

Risques de dommages matériels en cas d'erreur de manipulation !

Tout réglage incorrect au niveau réservé à l'installateur (Accès technicien) risque de provoquer des dommages et des dysfonctionnements au niveau de l'installation de chauffage.

- ▶ Seuls les installateurs agréés sont habilités à utiliser le niveau « Accès technicien ».



Remarque

L'accès au niveau réservé à l'installateur « Accès technicien » est protégé par un mot de passe pour éviter toute manipulation intempestive.

1. Appuyez simultanément sur les touches et (« i »).
◁ Le menu apparaît à l'écran.
2. Faites défiler les entrées avec ou , jusqu'à ce que l'option de menu **Accès technicien** apparaisse.
3. Validez avec **(Ok)**.
◁ Le texte **Saisir le code** et la valeur **00** s'affichent.
4. Utilisez ou pour régler la valeur sur **17** (code d'accès).
5. Validez avec **(Ok)**.
◁ Le niveau réservé à l'installateur s'affiche avec une sélection d'options.

6.2 Moniteur système (codes d'état)

Menu → Moniteur système

Les codes d'état qui s'affichent à l'écran indiquent l'état de fonctionnement actuel de l'appareil.

Codes d'état – vue d'ensemble (→ page 53)

6.3 Programmes test

Les programmes tests ont été prévus pour la mise en service, la maintenance et le dépannage, parallèlement au guide d'installation.

Menu → Accès technicien → Configuration

Outre le **menu des fonctions**, l'appareil inclut un **autotest électronique** et une **vérification type gaz**, mais aussi des **Progr. de contrôle** (→ page 26).

7 Mise en fonctionnement

7.1 Outillage SAV

Validité: Belgique

Les outils de contrôle et de mesure nécessaires à la mise en fonctionnement sont les suivants :

- Appareil de mesure du CO₂
- Manomètre numérique ou manomètre à tube en U
- Tournevis plat, petit format
- Clé mâle hexagonale de 2,5 mm

7.2 Vérification du réglage d'usine

Validité: sauf Belgique



Attention !

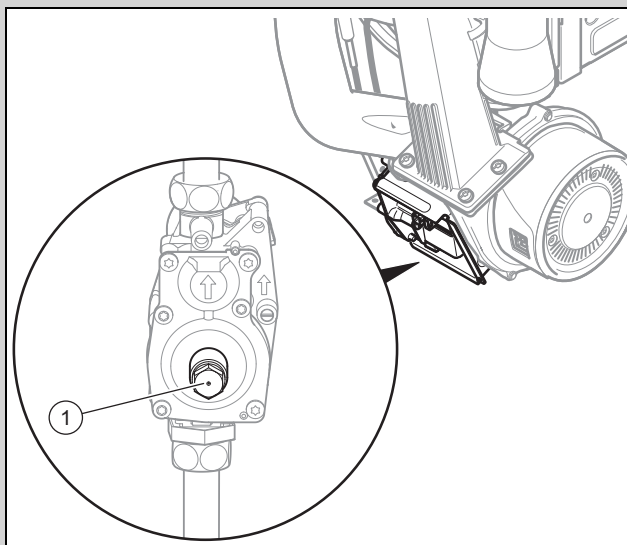
Risques de dommages matériels en cas de réglage inadapté !

- ▶ Vous ne devez en aucun cas modifier le réglage d'usine du régulateur de pression du mécanisme gaz.



Remarque

Tout scellage détruit doit être reconstitué.



Remarque

Certains appareils sont équipés de mécanismes gaz sans régulateur de pression (1).



Attention !

Dysfonctionnements ou réduction de la durée de vie de l'appareil en cas de type de gaz mal réglé !

Si le modèle de l'appareil n'est pas compatible avec le type de gaz disponible sur place, il peut y avoir des dysfonctionnements ou une usure prématurée de certains composants.

- ▶ Avant de procéder à la mise en fonctionnement de l'appareil, vérifiez les informations relatives au type de gaz qui figurent sur la plaque signalétique et comparez-les au type de gaz disponible sur le lieu d'installation.

La combustion de l'appareil a été testée en usine et pré-réglée pour le type de gaz indiqué sur la plaque signalétique.

Condition: Le modèle de l'appareil **ne correspond pas** au type de gaz disponible sur place

- ▶ Ne mettez pas l'appareil en fonctionnement.
- ▶ Effectuez le changement de gaz correspondant à votre installation.

Condition: Le modèle de l'appareil **correspond** au type de gaz disponible sur place

- ▶ Procédez de la manière suivante.

7.3 Vérification du réglage d'usine

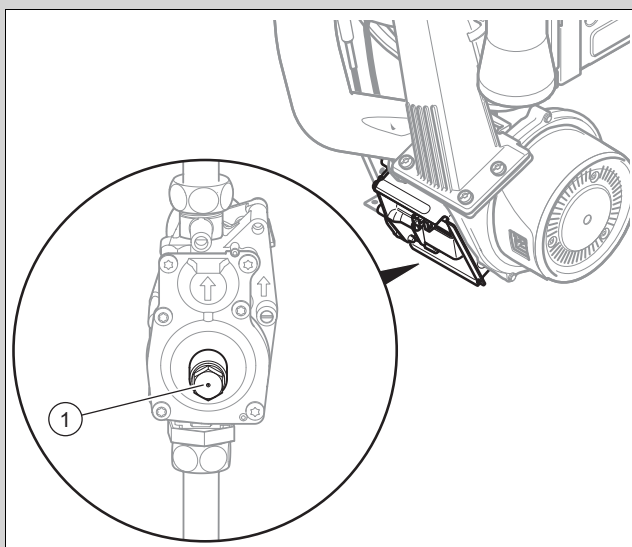
Validité: Belgique



Attention !

Risques de dommages matériels en cas de réglage inadapté !

- ▶ Vous ne devez en aucun cas modifier le réglage d'usine du régulateur de pression du mécanisme gaz.



Remarque

Certains produits sont équipés de mécanismes gaz sans régulateur de pression (1).



Attention !

Dysfonctionnements ou réduction de la durée de vie de l'appareil en cas de type de gaz mal réglé !

Si le modèle de l'appareil n'est pas compatible avec le type de gaz disponible sur place, il peut y avoir des dysfonctionnements ou une usure prématurée de certains composants.

- ▶ Avant de procéder à la mise en fonctionnement de l'appareil, vérifiez les informations relatives au type de gaz qui figurent sur la plaque signalétique et comparez-les au type de gaz disponible sur le lieu d'installation.

La combustion du produit a été testée en usine et il a été préréglé pour le type de gaz indiqué sur la plaque signalétique.



Remarque

Si vous utilisez l'appareil avec du gaz naturel G25, vous avez une sous-charge d'env. 18 % et un facteur d'air supérieur !

Condition: Le modèle du produit **ne correspond pas** au type de gaz disponible sur place

- ▶ Ne mettez pas l'appareil en service.

Condition: Le modèle du produit **correspond** au type de gaz disponible sur place

- ▶ Procédez de la manière suivante.

7.4 Remplissage du siphon de condensats

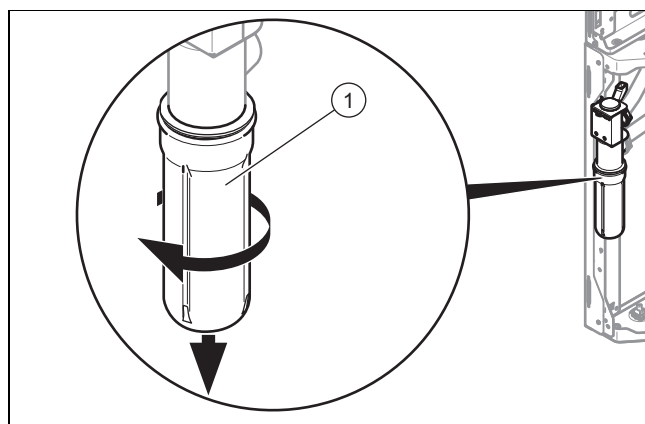


Danger !

Risque d'intoxication par les fumées qui s'échappent !

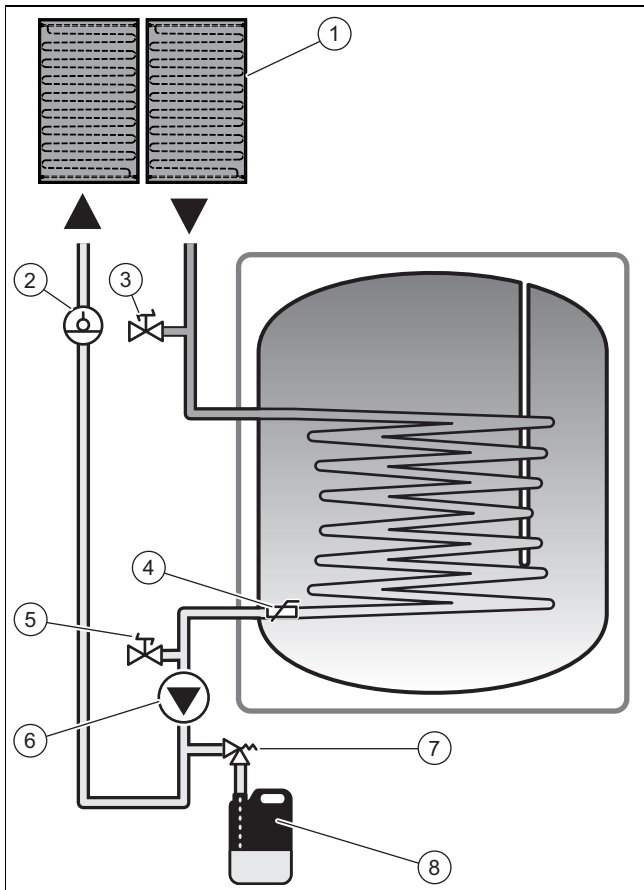
Si le siphon de condensats est vide ou qu'il n'est pas suffisamment rempli, les gaz de combustion risquent de se diffuser dans l'air ambiant.

- ▶ Vous devez remplir le siphon de condensats d'eau avant de procéder à la mise en fonctionnement de l'appareil.



1. Retirez la partie inférieure du siphon (1) en tournant le raccord à baïonnette dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
2. Remplissez la partie inférieure du siphon avec de l'eau, jusqu'à 10 mm du bord.
3. Revissez la partie inférieure correctement sur le siphon de condensats.

7.5 Remplissage de l'installation solaire



- | | | | |
|---|---|---|---|
| 1 | Capteurs solaires | 5 | Robinet de vidange |
| 2 | Indicateur du niveau de fluide solaire | 6 | Pompe solaire |
| 3 | Robinet de remplissage ou de mise à l'air | 7 | Soupape de sécurité |
| 4 | Sonde de température basse du ballon | 8 | Bidon de récupération du fluide solaire |

- ▶ Utilisez exclusivement notre fluide solaire.
 - Protection contre le froid jusqu'à: -28 C

7.5.1 Remplissage du circuit solaire

Validité: 1 capteur OU 2 capteurs OU 3 capteurs

L'appareil est livré pré-rempli. Le circuit solaire ne nécessite pas de remplissage.

- ▶ Effectuez un contrôle de l'étanchéité (programme de contrôle **P.09**).
 - ◁ La fonction solaire effectue un cycle de remplissage des panneaux solaires, puis la pompe s'arrête.
 - ◁ L'auto-vidange du fluide solaire s'effectue.

7.6 Mise en marche de l'appareil

- ▶ Appuyez sur la touche Marche/arrêt .
 - ◁ L'« affichage de base » apparaît à l'écran.

7.7 Exécution du guide d'installation

Le guide d'installation apparaît chaque fois que l'appareil est mis sous tension, jusqu'à ce qu'il ait pu s'exécuter correctement. Il permet d'accéder directement aux principaux programmes de contrôle et possibilités de réglage de la configuration accessibles lors de la mise en fonctionnement de l'appareil.

Validez le démarrage du guide d'installation. Tant que le guide d'installation est actif, toutes les demandes de chauffage et d'eau chaude sanitaire sont bloquées.

Pour accéder au point suivant, validez en appuyant sur **Suite**.

Si vous ne validez pas le démarrage du guide d'installation, celui-ci se ferme au bout de 10 secondes et l'affichage de base réapparaît.

7.7.1 Langue

- ▶ Réglez la langue de votre choix.
- ▶ Pour valider la langue que vous avez définie et éviter qu'elle ne soit modifiée par mégarde, appuyez deux fois sur (**Ok**).

Si vous avez réglé par erreur une langue que vous ne comprenez pas, procédez comme suit pour la modifier :

- ▶ Pressez et **maintenez simultanément** les touches et .
- ▶ Appuyez aussi brièvement sur la touche de réinitialisation.
- ▶ Maintenez les touches et enfoncées jusqu'à ce que l'écran permette de régler la langue.
- ▶ Sélectionnez la langue de votre choix.
- ▶ Validez la modification en appuyant deux fois sur (**Ok**).

7.7.2 Remplissage du circuit chauffage

Les opérations décrites dans le remplissage du circuit chauffage et le remplissage du circuit sanitaire doivent être effectuées avant le programme de purge auto qui assure le dégazage du circuit chauffage et du circuit sanitaire.

Le mode remplissage (programme de contrôle **P.06** (→ page 26)) est automatiquement déclenché par l'assistant d'installation et reste à l'écran tant qu'il est actif.

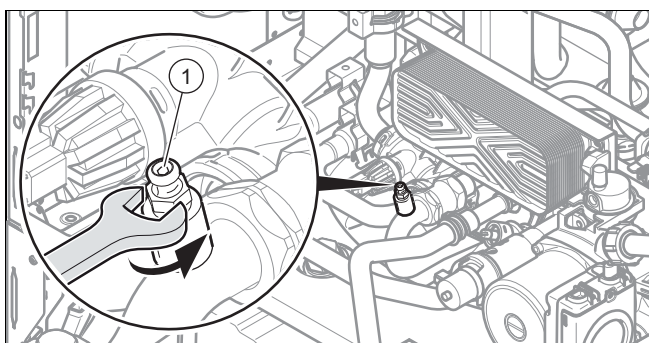
En cas de problème, relancez le programme de purge (→ page 26).

7.7.3 Purge

La purge (programme de contrôle **P.00**) est automatiquement déclenché par le guide d'installation et reste à l'écran tant qu'il est actif.

Le programme doit être obligatoirement effectué une fois sinon l'appareil ne démarre pas.

Si les radiateurs de la maison sont équipés de vannes thermostatiques, vérifiez qu'elles sont bien toutes ouvertes afin que le dégazage sur le circuit soit efficace.



- ▶ Ouvrez le purgeur sanitaire (1) à la fin du programme de purge.
- ▶ Fermez le purgeur sanitaire dès que le circuit est purgé.

7.7.4 Température de départ désirée, température de l'eau chaude sanitaire, mode confort ECS

1. Pour régler la température de départ désirée, la température de l'eau chaude sanitaire et le mode confort ECS, utilisez les touches et .
2. Validez le réglage avec (OK).

7.7.5 Réglage de la puissance maximum de chauffage

La puissance maximum de chauffage de l'appareil est adaptable en fonction des besoins calorifiques de l'installation. Utilisez le code diagnostic **D.000** pour paramétrer une valeur donnée, correspondant à la puissance de l'appareil en kW.

7.7.6 Relais additionnel et module multifonctions

Utilisez ces options pour régler les composants supplémentaires raccordés à l'installation. Vous pouvez modifier le réglage par le biais des codes diagnostics **D.026**, **D.027** et **D.028**.

7.7.7 Numéro de téléphone de l'installateur spécialisé

Vous pouvez paramétrer votre numéro de téléphone dans le menu de l'appareil. L'utilisateur peut alors afficher le numéro de téléphone. Le numéro de téléphone peut comporter jusqu'à 16 chiffres, sans espace.

7.7.8 Arrêt du guide d'installation

Une fois que le guide d'installation s'est correctement exécuté et que vous avez validé les opérations, il ne redémarre pas automatiquement à la mise sous tension.

7.8 Redémarrage du guide d'installation

Vous pouvez relancer le guide d'installation à tout moment, en le réactivant par le biais du menu.

Menu → **Accès technicien** → **Guide d'installation**

7.9 Activation de la configuration et du menu de diagnostic

Les codes diagnostic permettent de contrôler et régler les principaux paramètres de l'installation. Pour les configurer utilisez l'option **Configuration**.

Menu → **Accès technicien** → **Configuration**

Vous trouverez des possibilités de paramétrage pour les installations complexes dans les **Menu diagnostic**.

Menu → **Accès technicien** → **Menu diagnostic**

7.10 Exécution de la vérification de famille de gaz



Danger ! Risque d'intoxication !

Une combustion de qualité insuffisante (CO), indiquée par l'apparition du code **F.92/93**, engendre des risques d'intoxication accrus.

- ▶ Il est impératif de remédier au défaut avant de procéder à une mise en fonctionnement durable de l'installation.

Menu → **Accès technicien** → **Programmes test** → **Vérification type gaz**

La vérification de famille de gaz permet de s'assurer que le produit est bien réglé pour assurer une qualité de combustion optimale.



Remarque

En présence d'autres appareils à condensation raccordés à la même conduite des gaz de combustion au sein de l'installation de chauffage, faites en sorte qu'aucun de ces appareils à condensation ne se mette en marche ou ne fonctionne au cours du déroulement du programme test, de façon à ne pas fausser les résultats.

Validité: Belgique

- ▶ Effectuez une vérification de famille de gaz dans le cadre de la maintenance régulière du produit, en cas de remplacement de composants ou d'intervention au niveau du circuit de gaz.

Résultat	Signification	Mesure
F.92 Défaut de la résistance de codage	La résistance de codage du circuit imprimé n'est pas adaptée au type de gaz spécifié	Vérifiez la résistance de codage, relancez une vérification de famille de gaz et spécifiez le type de gaz qui convient.
« Vérification réussie »	La qualité de la combustion est satisfaisante. La configuration correspond au type de gaz spécifié.	Aucun

Résultat	Signification	Mesure
« Avertissement »	Qualité de la combustion insuffisante. Valeur de CO ₂ incorrecte.	Lancez le programme de contrôle P.01 et ajustez la valeur de CO ₂ à l'aide de la vis de réglage du venturi. S'il est impossible d'ajuster correctement la valeur de CO ₂ : vérifiez que l'injecteur de gaz est adapté (jaune : gaz naturel G20, bleu : gaz naturel G25, gris : gaz de pétrole liquéfié) et qu'il n'est pas endommagé. Relancez la vérification de famille de gaz.
F.93 Défaut de type de gaz	Qualité de la combustion en dehors de la plage admissible	Injecteur de gaz endommagé ou inadapté (jaune : gaz naturel G20, bleu : gaz naturel G25, gris : gaz de pétrole liquéfié), type de gaz erroné, point de mesure interne de la pression bouché à l'intérieur du venturi (ne pas utiliser de lubrifiant pour le joint torique du venturi !), recirculation, joint défectueux. Réinitialisez le produit. Ajustez la valeur de CO ₂ avec le programme de contrôle P.01 (vis de réglage du venturi). Relancez la vérification de famille de gaz.



Remarque

Il n'est pas possible d'effectuer une mesure du CO₂ pendant la vérification de famille de gaz !

Résultat	Signification	Mesure
« Avertissement »	Qualité de la combustion insuffisante. Teneur en CO ₂ incorrecte.	Lancez le programme de contrôle P.01 et ajustez la teneur en CO ₂ à l'aide de la vis de réglage du venturi. S'il est impossible d'ajuster correctement la teneur en CO ₂ : vérifiez que l'injecteur est adapté (jaune : gaz naturel G20, bleu : gaz naturel G25, gris : gaz liquide) et qu'il n'est pas endommagé. Relancez la vérification du type de gaz.
F.93 Défaut de type de gaz	Qualité de la combustion en dehors de la plage admissible	Injecteur endommagé ou inadapté (jaune : gaz naturel G20, bleu : gaz naturel G25, gris : gaz liquide), type de gaz erroné, point de mesure interne de la pression bouché à l'intérieur du venturi (ne pas utiliser de lubrifiant pour le joint torique du venturi !), recirculation, joint défectueux. Réinitialisez l'appareil. Ajustez la teneur en CO ₂ avec le programme de contrôle P.01 (vis de réglage du venturi). Relancez la vérification du type de gaz.



Remarque

Il n'est pas possible d'effectuer une mesure du CO₂ pendant la vérification de famille de gaz !

Validité: France

- Effectuez une vérification de famille de gaz dans le cadre de la maintenance régulière du produit, en cas de remplacement de composants, d'intervention au niveau du circuit de gaz ou de changement de gaz.


Résultat	Signification	Mesure
F.92 Défaut de la résistance de codage	La résistance d'encodage de la carte à circuit imprimé n'est pas adaptée au type de gaz spécifié	Vérifiez la résistance d'encodage, relancez une vérification du type de gaz et spécifiez le type de gaz qui convient.
« Vérification réussie »	La qualité de la combustion est satisfaisante. La configuration correspond au type de gaz spécifié.	Aucune

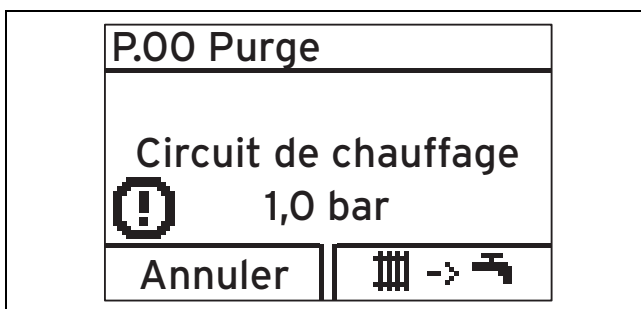
7.11 Utilisation des programmes de contrôle

Menu → Accès technicien → Programmes test → Progr. de contrôle

Les différents programmes de contrôle permettent de déclencher les diverses fonctions spéciales de l'appareil.

Affichage	Signification
-----------	---------------

P.00	<p>Programme de contrôle de purge :</p> <p>La pompe chauffage est pilotée par impulsions. Le circuit de chauffage et le circuit d'eau chaude sanitaire sont purgés par le biais du purgeur automatique sur la pompe chauffage (à condition de dévisser le capuchon du purgeur automatique).</p> <p>Le programme de dégazage commence toujours par le circuit sanitaire (circuit chauffage court = 7min30) et termine par le circuit chauffage (2min30)</p> <p>1 x  (Annuler) : arrêt du programme de purge</p> <p>Remarque</p> <p>Le programme de purge dure 10 min et s'arrête ensuite.</p> <p>Purge du circuit sanitaire: Vanne trois voies en position sanitaire. Cyclage de la pompe chauffage : marche 5s, arrêt 5s. Pompe sanitaire à 100% en continu.</p> <p>A la fin du cycle de purge le circuit eau sanitaire doit être dégazé avec le purgeur manuel sanitaire.</p> <p>Purge du circuit de chauffage : Vanne trois voies en position chauffage, commande de la pompe chauffage comme indiquée ci-dessus.</p>
P.01	<p>Programme de contrôle de charge maxi :</p> <p>L'appareil s'allume, puis fonctionne à la charge thermique maximale.</p>
P.02	<p>Programme de contrôle de charge mini :</p> <p>L'appareil s'allume, puis fonctionne à la charge thermique minimale.</p>
P.06	<p>Programme de contrôle de remplissage :</p> <p>La vanne trois voies est amenée en position intermédiaire. Le brûleur et la pompe s'arrêtent (pour remplir et vidanger l'appareil).</p>
P.09	<p>Contrôle d'étanchéité</p> <p>La pompe solaire est mise en fonctionnement afin de vérifier l'étanchéité du circuit.</p> <p>Remarque</p> <p>A la fin du programme effectuez une mise à l'air du circuit solaire.</p>



Remarque

Si l'appareil est en mode de défaut, il est impossible de lancer les programmes de contrôle. Le mode de défaut est identifiable au symbole de défaut qui s'affiche en bas à gauche de l'écran. Il faut remédier au défaut au préalable.

Il est possible d'arrêter les programmes de contrôle à tout moment en utilisant la commande (**Annuler**) sauf à la première mise en service. Le cycle de purge doit être réalisé complètement une fois pour que le brûleur puisse s'allumer.

7.12 Contrôle et traitement de l'eau de chauffage/de l'eau de remplissage et d'appoint



Attention !

Risque de dommages matériels sous l'effet d'une eau de chauffage de médiocre qualité

- ▶ Veillez à garantir une eau de chauffage de qualité suffisante.

- ▶ Avant de remplir l'installation ou de faire l'appoint, vérifiez la qualité de l'eau de chauffage.

Vérification de la qualité de l'eau de chauffage

- ▶ Prélevez un peu d'eau du circuit chauffage.
- ▶ Contrôlez l'apparence de l'eau de chauffage.
- ▶ Si vous constatez la présence de matières sédimentables, vous devez purger l'installation.
- ▶ Contrôlez, au moyen d'un barreau magnétique, si l'installation contient de la magnétite (oxyde de fer).
- ▶ Si vous détectez la présence de magnétite, nettoyez l'installation et prenez des mesures de protection anti-corrosion adéquates (par ex. montage d'un séparateur de magnétite).
- ▶ Contrôlez la valeur de pH de l'eau prélevée à 25 °C.
- ▶ Si les valeurs sont inférieures à 8,2 ou supérieures à 10,0, nettoyez l'installation et traitez l'eau de chauffage.
- ▶ Vérifiez que l'eau de chauffage n'est pas exposée à l'oxygène.

Contrôle de l'eau de remplissage et d'appoint

- ▶ Mesurez la dureté de l'eau de remplissage et d'appoint avant de remplir l'installation.

Traitement de l'eau de remplissage et d'appoint

- ▶ Respectez les prescriptions et règles techniques nationales en vigueur pour le traitement de l'eau de remplissage et de l'eau d'appoint.

Dans la mesure où les prescriptions et les règles techniques nationales ne sont pas plus strictes, les consignes applicables sont les suivantes :

Il faut traiter l'eau de remplissage et d'appoint

- si, pour la durée d'utilisation de l'installation, la quantité de remplissage et d'appoint totale est supérieure au triple du volume nominal de l'installation de chauffage ou
- si le pH de l'eau de chauffage est inférieur à 8,2 ou supérieur à 10,0 ou
- si les valeurs limites figurant dans le tableau ci-dessous ne sont pas respectées.

Validité: Belgique

Puissance de chauffage totale	Dureté de l'eau en fonction du volume spécifique de l'installation ¹⁾					
	≤ 20 l/kW		> 20 l/kW ≤ 40 l/kW		> 40 l/kW	
kW	°dH	mol/m ³	°dH	mol/m ³	°dH	mol/m ³
< 50	≤ 16,8 ²⁾	≤ 3 ²⁾	≤ 8,4 ³⁾	≤ 1,5 ³⁾	< 0,3	< 0,05
> 50 à ≤ 200	≤ 11,2	≤ 2	≤ 5,6	≤ 1,0	< 0,3	< 0,05

Puis- sance de chauf- fage totale	Dureté de l'eau en fonction du volume spécifique de l'installation ¹⁾					
	≤ 20 l/kW		> 20 l/kW ≤ 40 l/kW		> 40 l/kW	
kW	°dH	mol/ m ³	°dH	mol/ m ³	°dH	mol/m ³
> 200 à ≤ 600	≤ 8,4	≤ 1,5	< 0,3	< 0,05	< 0,3	< 0,05
> 600	< 0,3	< 0,05	< 0,3	< 0,05	< 0,3	< 0,05

1) Capacité nominale en litres/puissance de chauffage ; sur les installations comportant plusieurs chaudières, prendre la puissance de chauffage unitaire la moins élevée.
2) Sans restriction
3) ≤ 3 (16,8)

Validité: France

Puis- sance de chauf- fage to- tale	Dureté de l'eau en fonction du volume spécifique de l'installation ¹⁾					
	≤ 20 l/kW		> 20 l/kW ≤ 40 l/kW		> 40 l/kW	
kW	°fH	mol/ m ³	°fH	mol/m ³	°fH	mol/m ³
< 50	≤ 30	≤ 3	≤ 15	≤ 1,5	< 0,5	< 0,05
> 50 à ≤ 200	≤ 20	≤ 2	≤ 10	≤ 1,0	< 0,5	< 0,05
> 200 à ≤ 600	≤ 15	≤ 1,5	< 0,5	< 0,05	< 0,5	< 0,05
> 600	< 0,5	< 0,05	< 0,5	< 0,05	< 0,5	< 0,05

1) Capacité nominale en litres/puissance de chauffage ; sur les installations comportant plusieurs chaudières, prendre la puissance de chauffage unitaire la moins élevée.

Validité: Belgique OU France



Attention ! Risque de dommages matériels en cas d'adjonction d'additifs inadaptés dans l'eau de chauffage !

Les additifs inadaptés peuvent altérer les composants, provoquer des bruits en mode chauffage, voire d'autres dommages consécutifs.

- N'utilisez aucun produit antigel ou inhibiteur de corrosion, biocide ou produit d'étanchéité inadapté.

Aucune incompatibilité n'a été constatée à ce jour entre nos produits et les additifs suivants s'ils sont correctement utilisés.

- Si vous utilisez des additifs, vous devez impérativement vous conformer aux instructions du fabricant.

Nous déclinons toute responsabilité concernant la compatibilité et l'efficacité des additifs dans le système de chauffage.

Additifs de nettoyage (un rinçage consécutif est indispensable)

- Adey MC3+
- Adey MC5
- Fernox F3

- Sentinel X 300
- Sentinel X 400

Additifs destinés à rester durablement dans l'installation

- Adey MC1+
- Fernox F1
- Fernox F2
- Sentinel X 100
- Sentinel X 200

Additifs de protection contre le gel destinés à rester durablement dans l'installation


- Adey MC ZERO
- Fernox Antifreeze Alphi 11
- Sentinel X 500

► Si vous utilisez les additifs ci-dessus, informez l'utilisateur des mesures nécessaires.

► Informez l'utilisateur du comportement nécessaire à adopter pour la protection contre le gel.

7.13 Visualisation de la pression de remplissage

L'appareil est équipé d'un graphique en barres qui symbolise la pression et d'un affichage numérique de la pression.

► Pour relever la valeur numérique de la pression de remplissage, appuyez deux fois sur .

Pour que l'installation de chauffage fonctionne bien, le graphique en barres à l'écran doit être affiché à peu près au milieu (entre les seuils en pointillés). Cela correspond à une pression de remplissage comprise entre 100 kPa et 150 kPa (1,0 bar et 1,5 bar).

Si l'installation de chauffage dessert plusieurs étages, la pression de remplissage nécessaire peut être plus élevée, de façon à éviter que l'air ne pénètre dans l'installation.

7.14 Prévention des risques de manque de pression d'eau

Pour éviter que l'installation de chauffage ne subisse des dommages sous l'effet d'une pression de remplissage insuffisante, l'appareil est équipé d'une sonde de pression d'eau. L'appareil signale un manque de pression si la pression d'eau descend en dessous de 80 kPa (0,8 bar), puisque la valeur de pression se met à clignoter à l'écran. Si la pression de remplissage descend en dessous de 50 kPa (0,5 bar), l'appareil s'arrête. L'écran indique **F.22**.

► Pour remettre l'appareil en marche, faites un appoint en eau de chauffage.

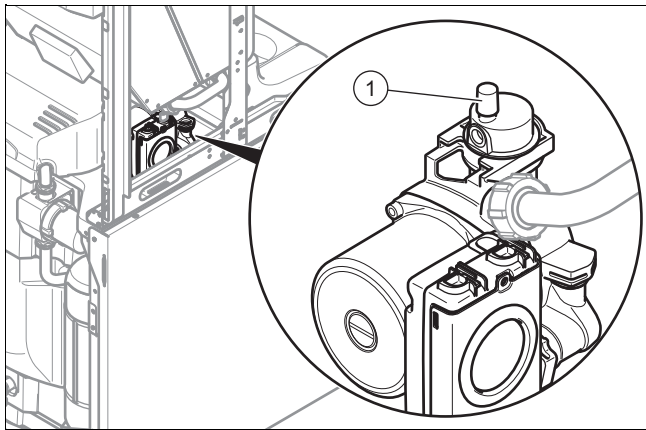
La valeur indiquée à l'écran clignote jusqu'à ce que la pression soit égale ou supérieure à 110 kPa (1,1 bar).

► Si les chutes de pression sont fréquentes, cherchez quelle est leur cause et remédiez au problème.

7.15 Remplissage et purge de l'installation de chauffage

Travaux préparatoires

- Rincez soigneusement l'installation de chauffage avant de la remplir.



1. Dévissez le capuchon du purgeur rapide (1) d'un à deux tours et laissez-le dévissé, puisque l'appareil se purge automatiquement par ce biais durant son fonctionnement continu.
2. Sélectionnez le programme de contrôle **P.06**.
 - ◁ La vanne 3 voies se met en position intermédiaire, les pompes ne tournent pas et l'appareil ne bascule pas en mode de chauffage.
3. Reportez-vous aux consignes relatives au traitement (→ page 27) de l'eau de chauffage.
4. Raccordez le robinet de remplissage chauffage situé sur l'accessoire de raccordement à une source d'alimentation en eau de chauffage, si possible un robinet d'eau froide, conformément aux normes en vigueur.
5. Ouvrez l'alimentation en eau du circuit de chauffage.
6. Ouvrez tous les robinets thermostatiques des radiateurs.
7. Vérifiez que les robinets d'arrêt départ et retour chauffage sont ouverts.
8. Ouvrez lentement le robinet de remplissage pour que l'eau s'écoule dans le circuit de chauffage.
9. Effectuez la purge au niveau du radiateur situé au niveau le plus haut et attendez que l'eau qui s'écoule du purgeur ne contienne plus de bulles.
10. Purgez tous les autres radiateurs, de sorte que le circuit de chauffage soit intégralement rempli d'eau.
11. Fermez tous les purgeurs.
12. Remplissez l'installation d'eau jusqu'à ce que la pression de remplissage requise soit atteinte.
13. Fermez le robinet de remplissage ainsi que le robinet d'eau froide.
14. Contrôlez l'étanchéité de tous les raccords et de l'ensemble du circuit.
15. Pour purger l'installation de chauffage, sélectionnez le programme de contrôle **P.00**.
 - ◁ L'appareil ne se met pas en marche, la pompe interne tourne par intermittence et permet de purger le circuit.
 - ◁ L'écran indique la pression de remplissage dans l'installation de chauffage.
16. Pour que la purge puisse s'effectuer correctement, assurez-vous que la pression de remplissage de l'installation de chauffage dépasse la pression minimale.

- Pression de remplissage minimale de l'installation de chauffage: 80 kPa



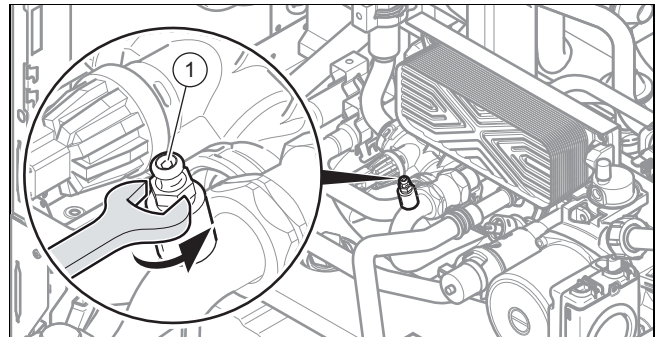
Remarque

Le programme de contrôle **P.00** dure 7,5 minutes pour le circuit sanitaire et 2,5 minutes pour le circuit chauffage.

Une fois le remplissage terminé, la pression de remplissage de l'installation de chauffage doit être supérieure d'au moins 20 kPa (0,2 bar) à la contre-pression du vase d'expansion (VE) ($P_{\text{installation}} \geq P_{\text{VE}} + 20 \text{ kPa}$ (0,2 bar)).

17. S'il reste trop d'air dans l'installation de chauffage à l'issue du programme de contrôle **P.00**, relancez le programme.
18. Vérifiez l'étanchéité de tous les raccords.

7.16 Remplissage et purge du circuit d'eau chaude sanitaire

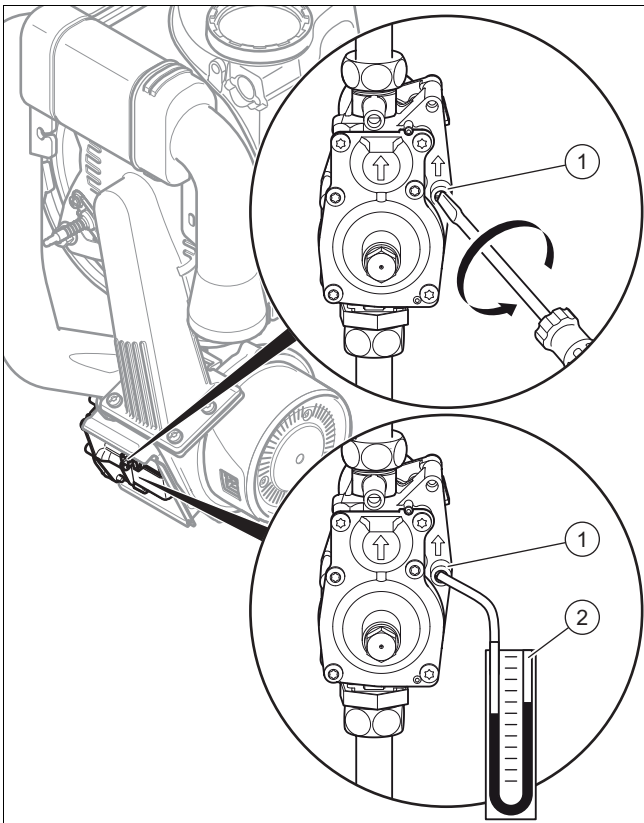


1. Ouvrez le robinet d'arrêt d'eau froide de l'appareil.
2. Pour remplir le circuit d'eau chaude sanitaire, ouvrez tous les robinets de puisage d'eau chaude jusqu'à ce qu'il en sorte de l'eau.
3. Branchez un tuyau et ouvrez le purgeur d'air (1) du circuit sanitaire de l'appareil jusqu'à ce qu'il en sorte de l'eau puis fermez-le.
4. Fermez les robinets d'eau chaude lorsque le débit est atteint.
5. Pour purger le circuit, lancez le programme de contrôle **P.00**.
6. Dès que le programme de contrôle **P.00** est terminé, ouvrez le purgeur d'air (1) du circuit sanitaire de l'appareil jusqu'à ce qu'il en sorte de l'eau puis fermez-le.

7.17 Contrôle et ajustement des réglages du gaz

7.17.1 Contrôle de la pression du raccordement gaz (pression dynamique du gaz)

1. Fermez le robinet d'arrêt du gaz.



2. Dévissez la vis d'étanchéité du raccord de mesure (1) (vis inférieure) du mécanisme gaz à l'aide d'un tournevis.
3. Branchez un manomètre (2) sur le raccord fileté de mesure (1).
4. Ouvrez le robinet d'arrêt du gaz.
5. Mettez le produit en fonctionnement avec le programme de contrôle **P.01**.
6. Mesurez la pression du raccordement gaz par rapport à la pression atmosphérique.

Validité: Belgique OU France

- Pression du raccordement gaz admissible en cas de fonctionnement au gaz naturel E: 1,7 ... 2,5 kPa

Validité: France OU Belgique

- Pression du raccordement gaz admissible en cas de fonctionnement au gaz naturel LL: 2,0 ... 3,0 kPa

Validité: Belgique OU France

- Pression du raccordement gaz admissible en cas de fonctionnement au gaz de pétrole liquéfié P: 2,5 ... 4,5 kPa

7. Éteignez le produit.
8. Fermez le robinet d'arrêt du gaz.
9. Enlevez le manomètre.
10. Vissez la vis du raccord fileté de mesure (1) à fond.
11. Ouvrez le robinet d'arrêt du gaz.
12. Vérifiez qu'il n'y a pas de fuite de gaz au niveau du raccord fileté de mesure.

Condition: Pression du raccordement gaz **non située** dans la plage admissible



Attention !

Risques de dommages matériels et de dysfonctionnements en cas de pression de raccordement du gaz erronée !

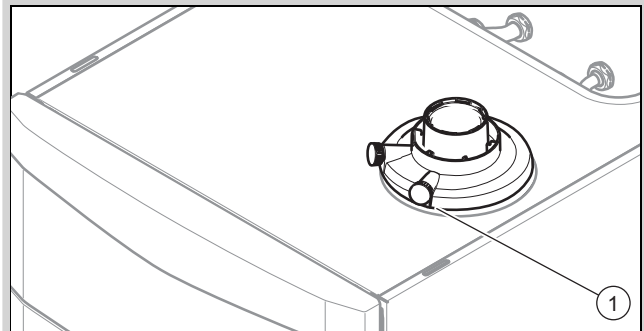
Si la pression de raccordement du gaz n'est pas située dans la plage admissible, il peut y avoir des dysfonctionnements, mais aussi des dommages au niveau de l'appareil.

- ▶ N'effectuez pas de réglage au niveau de l'appareil.
- ▶ Ne mettez pas l'appareil en fonctionnement.

- ▶ Si vous n'êtes pas en mesure de remédier au défaut, adressez-vous au fournisseur de gaz.
- ▶ Fermez le robinet d'arrêt du gaz.

7.17.2 Contrôle et éventuellement réglage de la teneur en CO₂ (réglage du ratio d'air)

Validité: Belgique



1. Mettez le produit en fonctionnement avec le programme de contrôle **P.01**.
2. Patientez 5 minutes, pour que le produit atteigne sa température de fonctionnement.
3. Mesurez la teneur en CO₂ au niveau du point de mesure des gaz de combustion (1).
4. Si les valeurs mesurées ne se situent pas dans l'intervalle prescrit, vous ne devez pas mettre l'appareil en marche.
5. Dans ce cas, contactez le service après-vente d'usine.
6. Comparez la valeur mesurée à la valeur correspondante dans le tableau.
Valeurs de réglage gaz d'usine (→ page 59)

7.18 Contrôle d'étanchéité

- ▶ Vérifiez l'étanchéité de la conduite de gaz, du circuit chauffage et du circuit d'eau chaude.
- ▶ Vérifiez que le conduit du système ventouse a été correctement installé.

Condition: Fonctionnement indépendant de l'air ambiant

- ▶ Vérifiez que la chambre de combustion est hermétiquement fermée.

7.18.1 Vérification du mode chauffage

1. Assurez-vous qu'il y a bien une demande de chaleur.
 - Par ex. en jouant sur les réglages du boîtier de gestion ou en faisant baisser le ballon tampon en température.



Remarque

Vous pouvez aussi ajuster la valeur de consigne de départ en utilisant le logiciel de service.

2. Lancez le **moniteur système**.
 - **Menu** → **Moniteur système**
 - ◀ Si l'appareil fonctionne correctement, la mention **S.04** apparaît à l'écran.

7.18.2 Vérification de la production d'eau chaude

1. Ouvrez un robinet d'eau chaude à fond.
2. Lancez le **moniteur système**.
 - **Menu** → **Moniteur système**
 - ◀ Si la production d'eau chaude fonctionne correctement, la mention **S.24** s'affiche à l'écran après quelques minutes.

8 Adaptation en fonction de l'installation de chauffage

Pour ajuster le réglage des principaux paramètres de l'installation, utilisez l'option **Configuration**.

Menu → **Accès technicien** → **Configuration**

Vous pouvez aussi lancer manuellement le guide d'installation.

Menu → **Accès technicien** → **Guide d'installation**

8.1 Activation des codes de diagnostic

Vous trouverez des possibilités de paramétrage pour les installations complexes dans les **Diagnostiques**.

Menu → **Accès technicien** → **Menu de diagnostic**

Codes diagnostic– vue d'ensemble (→ page 49)

Les paramètres qui sont signalés comme étant réglables dans le récapitulatif des codes de diagnostic permettent d'adapter l'appareil à la configuration de l'installation de chauffage et aux besoins du client.

- ▶ Pour changer de code diagnostic, appuyez sur ou .
- ▶ Pour sélectionner le paramètre à modifier, appuyez sur (**Sélection**).
- ▶ Pour modifier le réglage actuel, appuyez sur ou .

- ▶ Validez avec (**Ok**).

8.2 Réglage de la puissance maximum de chauffage

La puissance maximum de chauffage de l'appareil est adaptable en fonction des besoins calorifiques de l'installation. Utilisez le code diagnostic **D.000** pour paramétrer une valeur donnée, correspondant à la puissance de l'appareil en kW.

8.3 Réglage du temps de postfonctionnement et du mode de fonctionnement de la pompe

Sous **D.001**, vous pouvez régler le temps de postfonctionnement (réglage d'usine : 5 min.).

Le code diagnostic **D.018** permet de régler le mode de fonctionnement de la pompe, soit sur **Intermittent**, soit sur **Permanent**.

En mode **Permanent**, la pompe interne se met en marche à condition que la température de départ du chauffage ne soit pas réglée sur **Chauffage désactivé** (→ notice d'utilisation) et que la demande de chaleur soit bien validée par un régulateur externe.

Le mode de fonctionnement **Intermittent** (réglage d'usine) est indiqué pour évacuer la chaleur résiduelle après production d'eau chaude en cas de très faible besoin en chaleur et de grandes différences de température entre la valeur de consigne pour la production d'eau chaude et la valeur de consigne du mode de chauffage. Cela évite une alimentation insuffisante des espaces d'habitation. En présence de besoins calorifiques, la pompe se met en marche 5 minutes toutes les 25 minutes une fois le délai de postfonctionnement écoulé.

8.4 Réglage de la température de départ maximale

Le code diagnostic **D.071** permet de régler la température de départ maximale en mode de chauffage (réglage d'usine : 75 °C).

8.5 Réglage de la régulation en fonction de la température de retour

Si l'appareil alimente un système de chauffage au sol, il est possible de changer le mode de régulation en fonction de la température pour passer d'une régulation basée sur la température de départ (réglage d'usine) à une régulation basée sur la température de retour par le biais du code diagnostic **D.017**.

8.6 Temps de coupure du brûleur

8.6.1 Réglage du temps de coupure du brûleur

Pour éviter les mises en marche et les arrêts fréquents du brûleur, et donc les déperditions d'énergie, chaque coupure du brûleur est suivie d'un blocage électronique de réactivation pour une durée déterminée. Le temps de coupure du brûleur peut être adapté à la configuration de l'installation de chauffage. Le temps de coupure du brûleur vaut uniquement pour le mode de chauffage. Le déclenchement du mode Eau chaude pendant le temps de coupure du brûleur n'a pas d'incidence. Le code diagnostic **D.002** sert à régler le temps de coupure maximal du brûleur (réglage d'usine : 20 min.). Les temps de coupure effectifs du brûleur en fonction de la température de départ désirée et du temps de coupure maximal paramétré figurent dans le tableau suivant :

T _{départ} (consigne) [°C]	Temps de coupure maximal défini pour le brûleur [min]						
	1	5	10	15	20	25	30
30	2,0	4,0	8,5	12,5	16,5	20,5	25,0
35	2,0	4,0	7,5	11,0	15,0	18,5	22,0
40	2,0	3,5	6,5	10,0	13,0	16,5	19,5
45	2,0	3,0	6,0	8,5	11,5	14,0	17,0
50	2,0	3,0	5,0	7,5	9,5	12,0	14,0
55	2,0	2,5	4,5	6,0	8,0	10,0	11,5
60	2,0	2,0	3,5	5,0	6,0	7,5	9,0
65	2,0	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5
70	2,0	1,5	2,0	2,5	2,5	3,0	3,5
75	2,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0

T _{départ} (consigne) [°C]	Temps de coupure maximal défini pour le brûleur [min]					
	35	40	45	50	55	60
30	29,0	33,0	37,0	41,0	45,0	49,5
35	25,5	29,5	33,0	36,5	40,5	44,0
40	22,5	26,0	29,0	32,0	35,5	38,5
45	19,5	22,5	25,0	27,5	30,5	33,0
50	16,5	18,5	21,0	23,5	25,5	28,0
55	13,5	15,0	17,0	19,0	20,5	22,5
60	10,5	11,5	13,0	14,5	15,5	17,0
65	7,0	8,0	9,0	10,0	11,0	11,5
70	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5
75	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0



Remarque

Le temps de coupure restant en cas de coupure déclenchée par la régulation en mode de chauffage peut être consulté au code diagnostic **D.067**.

8.6.2 Réinitialisation du temps de coupure du brûleur restant

Possibilité 1

Menu → **RAZ temps coupure**


Le temps de coupure actuel du brûleur s'affiche à l'écran.

- ▶ Validez la réinitialisation du temps de coupure du brûleur avec (**Sélection**).

Possibilité 2

- ▶ Appuyez sur la touche de réinitialisation.

8.7 Réglage de l'intervalle de maintenance

Si vous spécifiez l'intervalle de maintenance, un message indiquant qu'une intervention de maintenance est nécessaire apparaît à l'écran avec le symbole de maintenance  au bout d'un nombre paramétrable d'heures de fonctionnement du brûleur. L'écran des régulateurs eBUS indique la mention **Maintenance MAIN**.

- ▶ Réglez le nombre d'heures de service d'ici la prochaine intervention de maintenance au code diagnostic **D.084**. Vous trouverez des valeurs indicatives dans le tableau suivant.

Besoins en chaleur	Nombre de personnes	Nombre d'heures de fonctionnement du brûleur d'ici la prochaine inspection/maintenance (en fonction du type d'installation)
5,0 kW	1 - 2	1050 h
	2 - 3	1150 h
10,0 kW	1 - 2	1500 h
	2 - 3	1600 h
15,0 kW	2 - 3	1800 h
	3 - 4	1900 h
20,0 kW	3 - 4	2600 h
	4 - 5	2700 h
25,0 kW	3 - 4	2800 h
	4 - 6	2900 h
> 27,0 kW	3 - 4	3000 h
	4 - 6	3000 h

Les valeurs indiquées correspondent au fonctionnement moyen de l'appareil pendant un an.

Si vous ne sélectionnez pas une valeur numérique, mais le symbole « - », la fonction **Messages de maintenance** est désactivée.



Remarque

Une fois le nombre d'heures de service paramétré écoulé, il faut de nouveau régler l'intervalle de maintenance.

8.8 Réglage de la puissance de la pompe

Validité: Belgique OU France

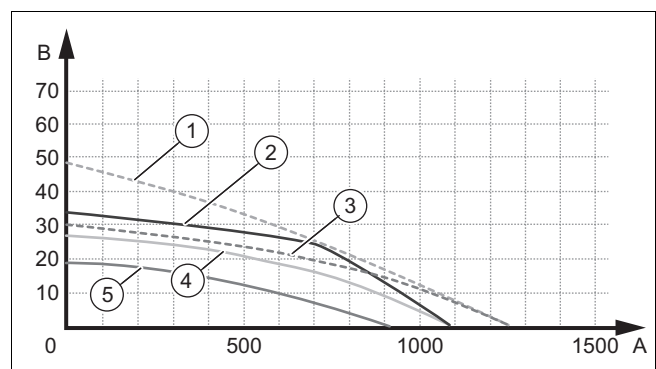
L'appareil est équipé d'une pompe hautes performances à vitesse variable, qui s'adapte automatiquement aux conditions hydrauliques de l'installation de chauffage.

Si nécessaire, vous pouvez régler manuellement la puissance de la pompe selon cinq paliers fixes échelonnés par rapport à la puissance maximale. La régulation de la vitesse devient alors inopérante.

- ▶ Pour spécifier la puissance de la pompe, réglez **D.014** sur la valeur souhaitée.

8.8.1 Hauteur manométrique résiduelle, pompe

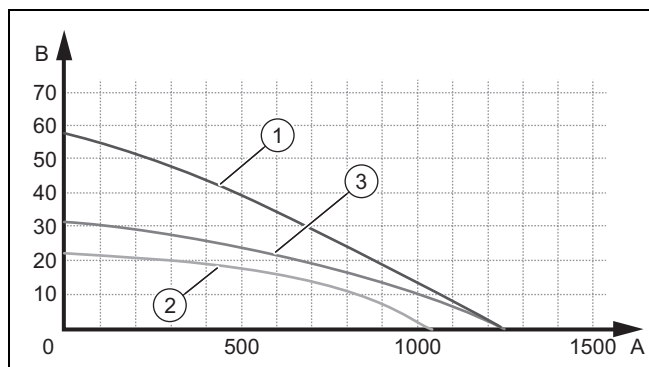
8.8.1.1 Courbe caractéristique de la pompe pour 20 kW



- 1 Bypass fermé / V_{max} / code d14=8 (boost) 2 Bypass fermé / V_{max} / code d14=0

- | | | | |
|---|--|---|-----------------------------------|
| 3 | Bypass réglé d'usine / Vmax / code d14=8 (boost) | 5 | Bypass ouvert / Vmin / code d14=0 |
| 4 | Bypass réglé d'usine / Vmax / code d14=0 | A | Débit dans le circuit (l/h) |
| | | B | Pression disponible (kPa) |

8.8.1.2 Courbe caractéristique de la pompe pour 30 kW



- | | | | |
|---|-----------------------------------|---|-------------------------------------|
| 1 | Bypass fermé / Vmax / code d14=0 | 3 | Réglage d'usine / Vmax / code d14=0 |
| 2 | Bypass ouvert / Vmin / code d14=0 | A | Débit dans le circuit (l/h) |
| | | B | Pression disponible (kPa) |

8.8.2 Réglage du by-pass

Validité: Belgique OU France

La pression peut être réglée dans une plage comprise entre 17 kPa (0,17 bar) et 35 kPa (0,35 bar). La valeur pré-réglée est d'env. 30 kPa (0,30 bar) (position intermédiaire).

À chaque tour de vis de réglage, la pression varie d'env. 1 kPa (0,01 bar). Une rotation vers la droite fait augmenter la pression et inversement, une rotation vers la gauche fait baisser la pression.



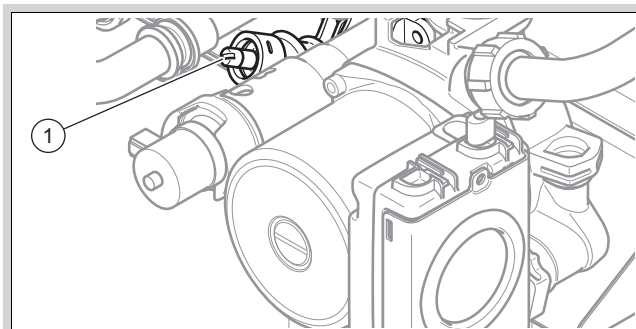
Attention !

Risque de dommages matériels en cas de réglage incorrect de la pompe haute performance

Si la pression est augmentée au niveau du By-pass (rotation vers la droite), cela peut entraîner un dysfonctionnement lorsque la puissance de la pompe réglée est inférieure à 100%.

- ▶ Dans ce cas, réglez la puissance de la pompe sur **5** (100%) via le code diagnostique **D.014**.

- ▶ Démontez l'habillage avant. (→ page 13)



- ▶ Réglez la pression à l'aide de la vis de réglage (1).

Position de la vis de réglage	Pression	Remarque/application
Butée droite (vis totalement vissée)	35 kPa (0,35 bar)	Si les radiateurs ne deviennent pas suffisamment chauds avec le réglage d'usine. Dans ce cas, il faut régler la pompe sur la vitesse maximale.
Position intermédiaire (5 tours vers la gauche)	30 kPa (0,30 bar)	Réglage d'usine
5 autres tours vers la gauche en partant de la position intermédiaire	17 kPa (0,17 bar)	En cas de bruits au niveau des radiateurs ou des robinets des radiateurs

- ▶ Montez le panneau avant.

8.9 Réglage de la température d'eau chaude

- ▶ Tenez compte des directives en vigueur concernant la prophylaxie de la légionellose.

8.10 Adoucissement de l'eau

Plus la température de l'eau est élevée et plus le risque d'entartrage augmente.

- ▶ Adoucissez l'eau si nécessaire.

8.11 Remise du produit à l'utilisateur

1. Une fois l'installation terminée, apposez l'étiquette 835593 fournie (dans la langue qui convient) à l'avant du produit.
2. Montrez à l'utilisateur l'emplacement et le fonctionnement des dispositifs de sécurité.
3. Formez l'utilisateur aux manipulations du produit. Répondez à toutes ses questions. Insistez particulièrement sur les consignes de sécurité que l'utilisateur doit impérativement respecter.
4. Informez l'utilisateur que son produit doit faire l'objet d'une maintenance régulière.
5. Remettez à l'utilisateur l'ensemble des notices et des documents relatifs au produit, en lui demandant de les conserver.
6. Informez l'utilisateur des mesures prises pour l'alimentation en air de combustion et le système d'évacuation des gaz de combustion. Attirez son attention sur le fait qu'il ne doit pas y apporter la moindre modification.



Danger !

Danger de mort en présence de légionelles !

Les légionelles se développent à des températures inférieures à 60 °C.

- ▶ Veillez à ce que l'utilisateur ait pris connaissance de toutes les mesures liées à la fonction anti-légionelles afin de satisfaire aux prescriptions en vigueur en matière de prévention de la légionellose.

7. Informez l'utilisateur des dispositions applicables à l'eau chaude sanitaire.

8.12 Réglage du mitigeur thermostatique d'eau chaude



Avertissement !

Risque de brûlure en cas de contact avec les éléments convoyant l'eau chaude !

Il existe un risque de brûlure sur le ballon et sur tous les éléments convoyant de l'eau chaude au niveau du ballon. En mode solaire, la température du ballon peut atteindre 80 °C.

- ▶ Lors du réglage du mitigeur thermostatique, ne touchez pas les conduites d'eau chaude.



Avertissement !

Risque de brûlure en cas de réglage de température trop élevé !

Les points de puisage d'eau chaude présentent un risque de brûlure si la température de l'eau est trop élevée.

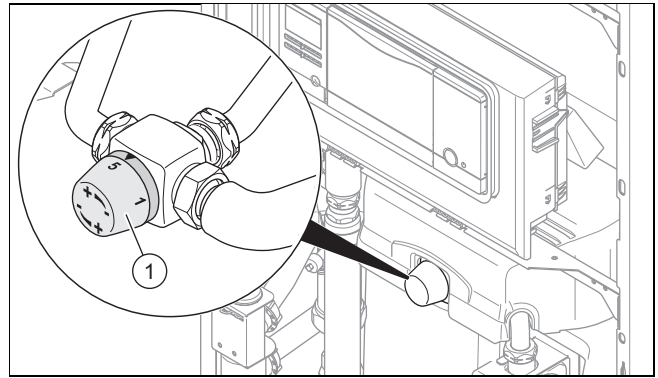
- ▶ Contrôlez la température au niveau d'un point de puisage et réglez le mitigeur thermostatique sur une valeur inférieure à 60 °C.



Remarque

Le mitigeur thermostatique d'eau chaude protège de très hautes températures dans l'installation d'eau chaude. L'eau chaude du ballon est mélangée dans le mitigeur avec de l'eau froide à la température maximale souhaitée, entre 40 °C et 60 °C. Le mitigeur thermostatique d'eau chaude est réglé en usine sur 60 °C.

En raison des pertes d'énergie dans la conduite d'eau chaude, la température aux points de puisage est toujours inférieure à celle réglée sur le mitigeur.



1. Réglez la température du ballon sur 65 °C et attendez d'avoir atteint cette température.



Remarque

Le réglage de la température du ballon commande l'appoint lorsque le réchauffage solaire n'est pas suffisant pour atteindre la température souhaitée.

2. Mesurez la température de l'eau chaude à un point de puisage et réglez le mitigeur thermostatique sur la position correspondante à la température maximale prévue pour l'utilisateur.
 - 40°C (1)
 - 45°C (2)
 - 50°C (3)
 - 55°C (4)
 - 60°C (5)
3. Réglez ensuite la température souhaitée pour le ballon sur l'interface.
 - ◁ Toute élévation de température supplémentaire entraîne une consommation d'énergie inutile.
4. Afin d'optimiser la consommation d'énergie solaire en été, réduisez la température minimale de l'eau chaude sanitaire à 45 °C.

9 Inspection et maintenance

- ▶ Tous les travaux d'inspection et d'entretien doivent être effectués dans l'ordre du tableau récapitulatif des travaux d'inspection et d'entretien.

Travaux d'inspection et d'entretien – vue d'ensemble (→ page 52)

9.1 Contrôle de l'étanchéité du produit

- ▶ Vérifiez que le produit est étanche. (→ page 31)

9.2 Respect des intervalles d'inspection et de maintenance

Des inspections régulières (1 × par an) et des interventions de maintenance (qui seront fonction des éléments constatés lors de l'inspection, à raison toutefois d'une tous les 2 ans au minimum) effectuées dans les règles de l'art, de même que l'utilisation exclusive de pièces de rechange originales, sont indispensables au bon fonctionnement et à la longévité du produit.

Nous préconisons de conclure un contrat d'inspection ou de maintenance (contrat d'entretien).

Inspection

L'inspection permet de constater l'état effectif d'un appareil et de le comparer à son état théorique. Cela passe par des mesures, des contrôles et des observations.

Maintenance

La maintenance est nécessaire pour remédier aux éventuels écarts entre l'état effectif et l'état théorique. Ceci implique habituellement le nettoyage, le réglage et, si nécessaire, le remplacement de composants soumis à l'usure.

L'expérience montre qu'il n'est normalement pas nécessaire de nettoyer tous les ans l'échangeur thermique, par exemple, dans des conditions de service normales. Les intervalles de maintenance et l'étendue des opérations de maintenance sont déterminés par l'installateur spécialisé, en fonction des constats effectués lors de l'inspection. Il est néanmoins nécessaire d'effectuer une maintenance au minimum tous les 2 ans.

9.3 Approvisionnement en pièces de rechange

Les pièces d'origine du produit ont été homologuées par le fabricant dans le cadre des tests de conformité. Si vous utilisez des pièces qui ne sont pas certifiées ou homologuées à des fins de maintenance ou de réparation, le produit risque de ne plus répondre aux normes en vigueur, et donc de ne plus être conforme.

Nous recommandons donc expressément d'utiliser les pièces de rechange originales du fabricant afin de garantir un fonctionnement sûr et fiable du produit. Pour toute information sur les pièces de rechange originales, reportez-vous aux coordonnées qui figurent au dos de la présente notice.

- Utilisez exclusivement des pièces de rechange originales spécialement homologuées pour le produit dans le cadre de la maintenance ou la réparation.

9.4 Utilisation du menu des fonctions

Le menu des fonctions sert à déclencher et tester certains composants de l'installation de chauffage.

Menu → Accès technicien → Programmes test → Fonctions

- Sélectionnez le composant qui vous intéresse dans l'installation de chauffage.
- Validez avec (**Sélection**).

Affichage	Programme test	Action
T.01	Contrôle de la pompe interne	Allumer et éteindre la pompe interne.
T.02	Contrôle de la vanne 3 voies	Régler la soupape d'inversion prioritaire interne en position de chauffage ou de production d'eau chaude.

Affichage	Programme test	Action
T.03	Contrôle du ventilateur	Mettre en marche et arrêter le ventilateur. Le ventilateur tourne alors à vitesse maximale.
T.04	Contrôle de la pompe de charge du ballon	Mettre en marche et arrêter la pompe de charge du ballon.
T.05	Contrôle de la pompe de circulation	Mettre en marche et arrêter la pompe de circulation.
T.06	Contrôle de la pompe externe	Mettre en marche et arrêter la pompe externe.
T.07	Contrôle de la pompe solaire	Mettre en marche et arrêter la pompe solaire.
T.08	Contrôle du brûleur	L'appareil se met en marche et fonctionne à charge minimale. La température de départ s'affiche à l'écran.
T.29	Contrôle de la pompe additionnelle solaire	Mettre en marche et arrêter la pompe additionnelle solaire.
T.92	Contrôle de la pompe de protection anti-légionelles	Mettre en marche et arrêter la pompe de protection anti-légionelles

Fermeture du menu des fonctions

- Pour mettre fin au menu des fonctions, sélectionnez (**Anuler**).

9.5 Exécution d'un autotest électronique

Menu → Accès technicien → Programmes test → Autotest électronique

L'autotest électronique permet d'effectuer un contrôle préliminaire de la carte à circuit imprimé.

9.6 Démontage du module compact thermique



Remarque

Le module compact thermique est un sous-ensemble formé de cinq composants principaux :

- ventilateur à vitesse réglée,
- mécanisme gaz avec plaque de fixation,
- venturi avec capteur de débit de gaz et tube de raccordement du gaz,
- porte du brûleur,
- brûleur à prémélange.



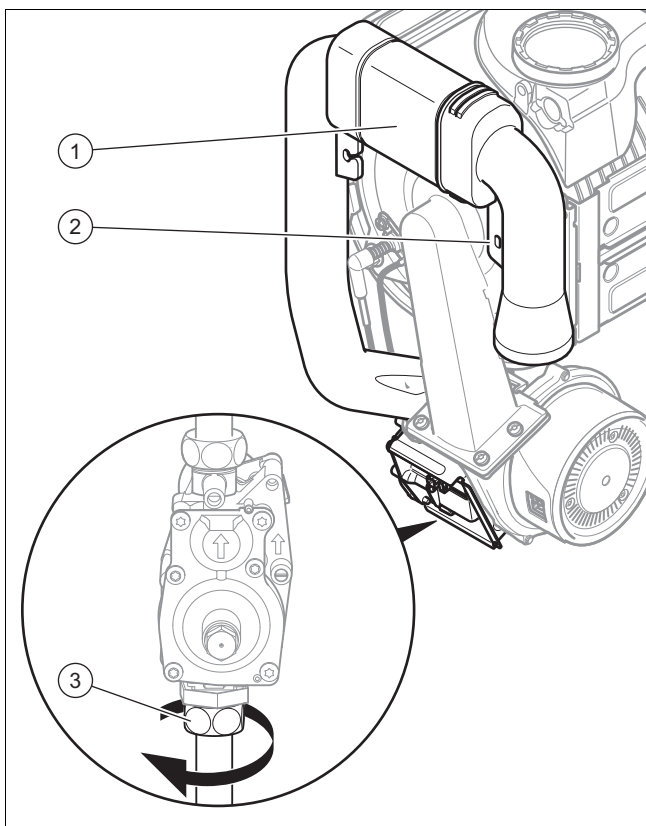
Danger !

Danger de mort et risques de dommages matériels sous l'effet des gaz de combustion brûlants !

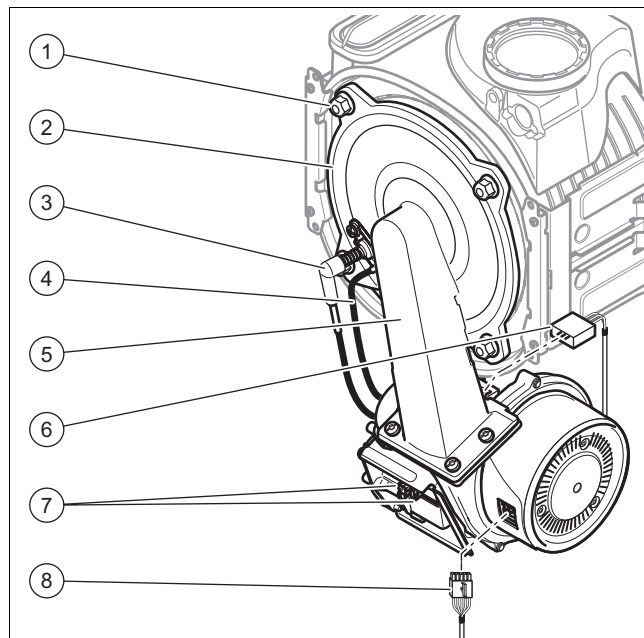
Le joint, l'isolant thermique et les écrous autobloquants de la bride de fixation du brûleur ne doivent surtout pas être endommagés. Dans le cas contraire, il peut y avoir des fuites de gaz de combustion brûlants, avec les risques de blessures et de dommages matériels que cela suppose.

- ▶ Remplacez systématiquement le joint en cas d'ouverture de la bride de fixation du brûleur.
- ▶ Remplacez systématiquement les écrous autobloquants de la bride de fixation du brûleur en cas d'ouverture de la bride.
- ▶ Si l'isolant thermique de la bride de fixation du brûleur ou le fond arrière de l'échangeur thermique montre des traces de détérioration, changez l'isolant thermique.

1. Éteignez l'appareil avec la touche Marche/arrêt.
2. Fermez le robinet d'arrêt du gaz.
3. Démontez l'habillage avant. (→ page 13)
4. Faites basculer le boîtier électronique vers l'avant.
5. Démontez la façade de la chambre de combustion. (→ page 14)



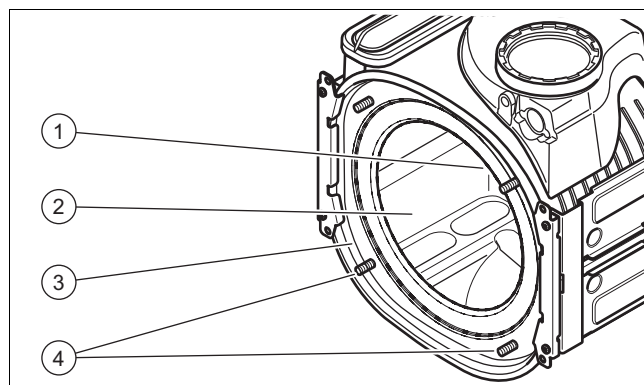
6. Dévissez la vis de fixation (2) et retirez le tube d'aspiration d'air (1) du manchon d'aspiration.
7. Dévissez l'écrou-raccord (3) du mécanisme gaz.



8. Débranchez le connecteur du câble d'allumage (3) et du câble de mise à la terre (4) de l'électrode d'allumage.
9. Débranchez le connecteur (8) du moteur du ventilateur en appuyant sur l'ergot de verrouillage.
10. Débranchez les connecteurs du mécanisme gaz (7).
11. Débranchez le connecteur du venturi (6) en appuyant sur l'ergot de verrouillage.
12. Dévissez les quatre écrous (1).
13. Retirez l'ensemble module compact thermique (2) de l'échangeur de chaleur.
14. Vérifiez que le brûleur et l'échangeur de chaleur ne sont ni endommagés, ni encrassés.
15. Si nécessaire, nettoyez ou remplacez les composants conformément aux instructions des sections suivantes.
16. Montez un joint de porte de brûleur neuf.
17. Contrôlez l'isolant thermique de la porte du brûleur. Si vous constatez des signes de dommages, remplacez l'isolant thermique.

9.7 Nettoyage de l'échangeur de chaleur

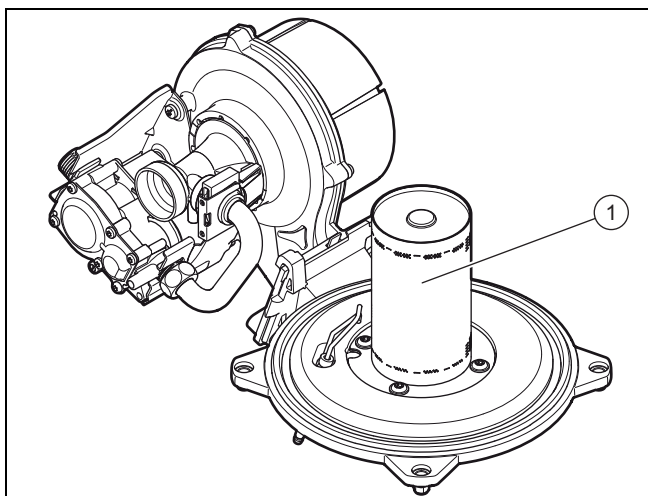
1. Protégez le boîtier électronique que vous avez rabattu vers le bas des éclaboussures.



2. Ne desserrez/resserrez en aucun cas les quatre écrous des goujons filetés (4).
3. Nettoyez la spirale de chauffage (2) de l'échangeur de chaleur (3) avec de l'eau ou du vinaigre si nécessaire (5 % d'acidité maximum). Laissez le vinaigre agir 20 minutes sur l'échangeur de chaleur.

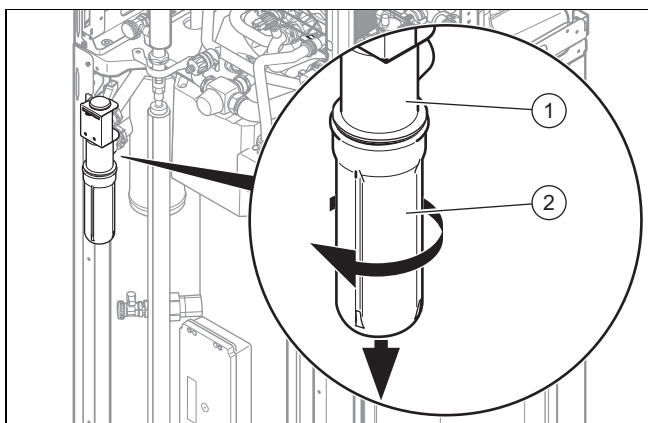
4. Retirez les salissures dissoutes avec un puissant jet d'eau ou une brosse en plastique. N'orientez pas le jet d'eau directement sur l'isolant thermique (1) situé à l'arrière de l'échangeur de chaleur.
 - ◁ L'eau s'écoule de l'échangeur de chaleur à travers le siphon de condensats.

9.8 Contrôle du brûleur



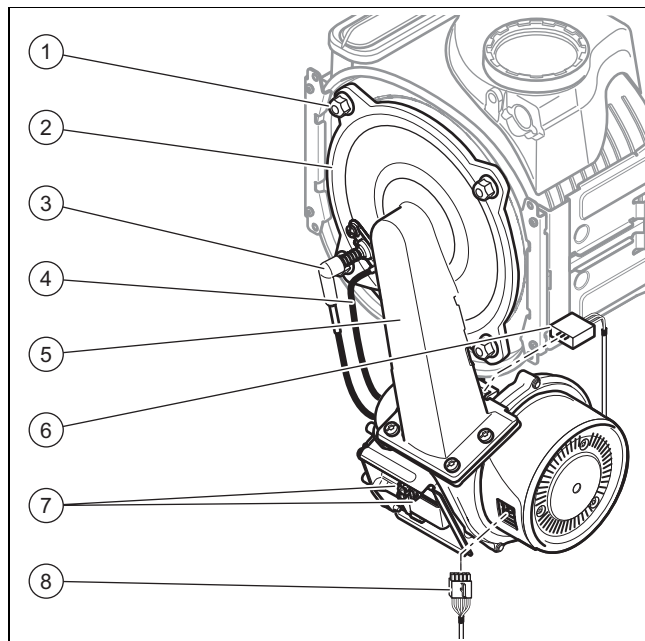
- Inspectez la surface du brûleur (1) à la recherche d'éventuels dommages. En présence de dommages, remplacez le brûleur.

9.9 Nettoyage du siphon de condensats



1. Retirez la partie inférieure du siphon (1) en tournant le joint à baïonnette dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
2. Rincez la partie inférieure du siphon de condensats avec de l'eau.
3. Remplissez la partie inférieure d'eau jusqu'à environ 10 mm du rebord supérieur.
4. Revissez la partie inférieure sur le siphon de condensats.

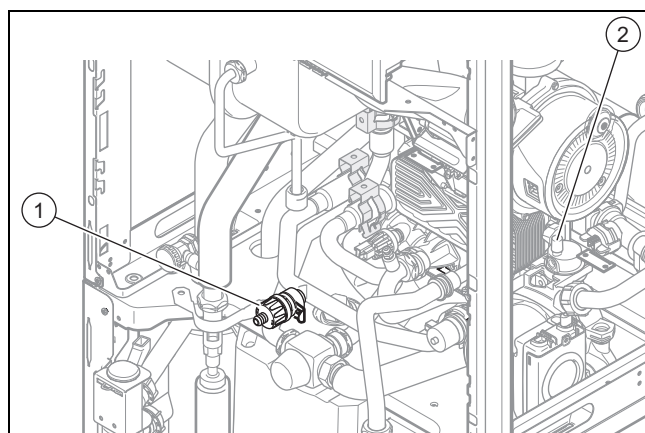
9.10 Montage du module compact thermique



1. Placez le module compact thermique (5) sur l'échangeur de chaleur.
2. Serrez les quatre écrous neufs (1) en croix, jusqu'à ce que la porte du brûleur (2) repose uniformément sur les surfaces d'appui.
 - Couple de serrage: 6 Nm
3. Rebranchez les connecteurs (3) (4) (6) (7) (8).
4. Raccordez la conduite de gaz avec un joint neuf.
5. Ouvrez le robinet d'arrêt du gaz.
6. Assurez-vous qu'il n'y a pas de fuite.
7. Contrôlez si la bague d'étanchéité du tube d'aspiration d'air est bien placée dans son logement.
8. Reconnectez le tube d'aspiration d'air sur le manchon d'aspiration.
9. Fixez le tube d'aspiration d'air avec la vis de maintien.
10. Contrôlez la pression du raccordement gaz (pression dynamique du gaz). (→ page 29)

9.11 Vidange

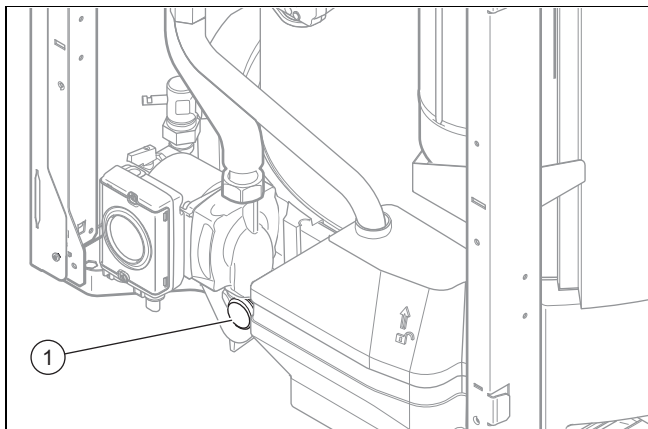
9.11.1 Vidange de l'appareil côté chauffage



1. Fermez les robinets de maintenance au niveau du départ de chauffage et du retour de chauffage.
2. Démontez l'habillage avant. (→ page 13)
3. Déplacez le boîtier électronique en position haute (→ page 13).

- Raccordez un tuyau sur le robinet de vidange (1) et posez l'extrémité libre du tuyau à un endroit adéquat pour l'écoulement.
- Ouvrez le robinet de vidange afin de vidanger complètement le circuit chauffage de l'appareil.
- Ouvrez le purgeur (2).

9.11.2 Vidange de l'appareil côté sanitaire

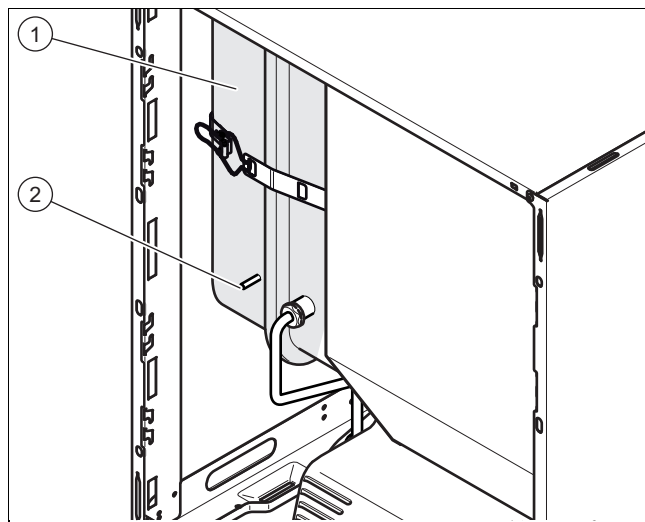


- Fermez les robinets d'arrêt d'eau potable.
- Démontez l'habillage avant. (→ page 13)
- Raccordez un tuyau sur le raccord du robinet de vidange (2), posez l'extrémité libre du tuyau à un endroit adéquat pour l'écoulement.
- Ouvrez le robinet de vidange (1) afin de vidanger complètement le circuit sanitaire de l'appareil.
- Ouvrez le purgeur d'air situé sur le circuit sanitaire.

9.11.3 Vidange de l'installation

- Raccordez un tuyau au point de vidange de l'installation.
- Posez l'extrémité libre du tuyau à un endroit adéquat pour l'écoulement.
- Assurez-vous que les robinets de maintenance de l'installation sont ouverts.
- Ouvrez le robinet du point de vidange.
- Ouvrez les soupapes de purge des radiateurs. Commencez par le radiateur situé le plus haut puis poursuivez l'opération vers le bas.
- Refermez les soupapes de purge de tous les radiateurs et le robinet du point de vidange lorsque toute l'eau de chauffage de l'installation s'est écoulée.

9.12 Contrôle de la pression initiale du vase d'expansion



- Fermez les robinets de maintenance et vidangez l'appareil.
- Mesurez la pression initiale du vase d'expansion (1) au niveau de la prise de pression (2).
- Si la pression initiale est inférieure à 0,75 bar (selon la hauteur statique de l'installation de chauffage), utilisez de l'azote pour remplir le vase d'expansion. À défaut, utilisez de l'air. Vérifiez que la soupape de vidange est bien ouverte pendant l'appoint.
- En présence d'une fuite d'eau au niveau de la soupape du vase d'expansion, remplacez le vase d'expansion chauffage. (→ page 45)
- Procédez au remplissage et à la purge de l'installation de chauffage. (→ page 29)

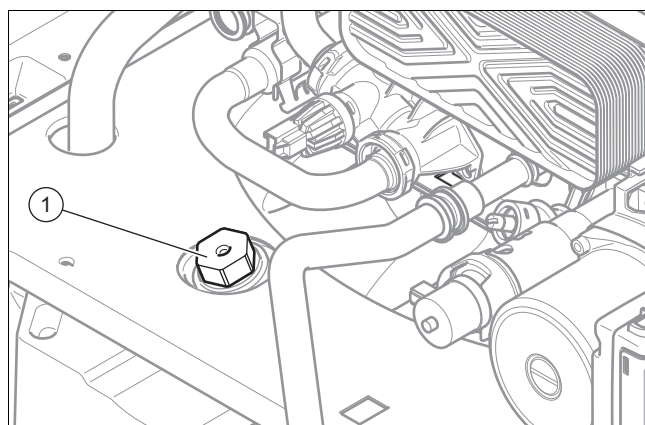
9.13 Vérification de l'anode de protection en magnésium



Remarque

Le ballon d'eau chaude est équipé d'une anode de protection en magnésium dont il faut contrôler l'état une première fois au bout de deux ans, puis tous les ans.

Pour éviter l'entretien de l'anode de protection en magnésium, une anode de protection électrique ne nécessitant pas d'entretien est disponible en option.



- Vidangez le circuit sanitaire de l'appareil. (→ page 38)

- Arrêtez la vidange lorsque la connection de l'anode est hors d'eau.

2. Dévissez l'anode de protection en magnésium (1) du ballon et vérifiez son degré de corrosion.
3. Si l'anode est usée à plus de 60%, alors remplacez-la.
4. Nettoyez le ballon d'eau chaude. (→ page 39)
5. Après contrôle de l'anode, revissez-la sur le ballon.
6. Remplissez le ballon, puis vérifiez l'étanchéité du raccord vissé de l'anode.
7. Purgez l'air du circuit (→ page 24).

9.14 Contrôle de l'étanchéité du circuit solaire

1. Procédez à un contrôle visuel de la tuyauterie et des raccords.
2. Effectuez un contrôle de l'étanchéité (programme de contrôle **P.09**).
3. Vérifiez qu'il n'y a pas de fuites.
4. Remédiez aux fuites éventuelles puis effectuez un nouveau contrôle.
5. Contrôlez le niveau du fluide solaire avec l'indicateur de niveau du fluide solaire.
 - Faites l'appoint si nécessaire.

9.15 Nettoyage du ballon d'eau chaude

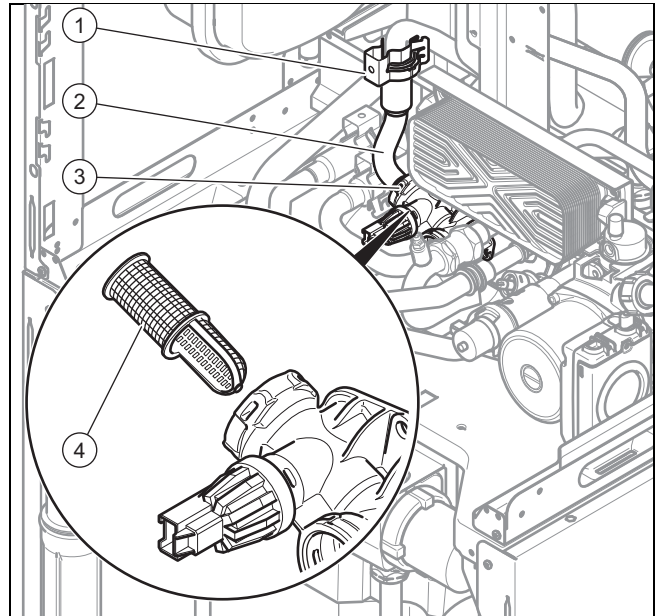


Remarque

Étant donné que le nettoyage de la cuve du ballon se réalise côté eau sanitaire, veillez à ce que les produits de nettoyage utilisés soient conformes aux normes d'hygiène.

1. Vidangez le ballon d'eau chaude.
2. Enlevez l'anode de protection du ballon.
3. Nettoyez l'intérieur du ballon au jet d'eau par l'orifice de l'anode située sur le ballon.
4. Rincez convenablement et évacuez l'eau de nettoyage par le robinet de vidange du ballon.
5. Fermez le robinet de vidange.
6. Remettez en place l'anode de protection sur le ballon.
7. Remplissez le ballon en eau, puis vérifiez son étanchéité.

9.16 Nettoyage du filtre chauffage



1. Vidangez le circuit chauffage de l'appareil. (→ page 37)
2. Retirez les clips de fixation (1) et (3).
3. Enlevez la tubulure (2).
4. Enlevez le filtre chauffage (4), puis nettoyez-le.
5. Remettez le filtre en place.
6. Remplacez les joints par des joints neufs.
7. Remettez la tubulure et les 2 clips de fixation en place.
8. Remplissez et purgez l'appareil et l'installation de chauffage si nécessaire.

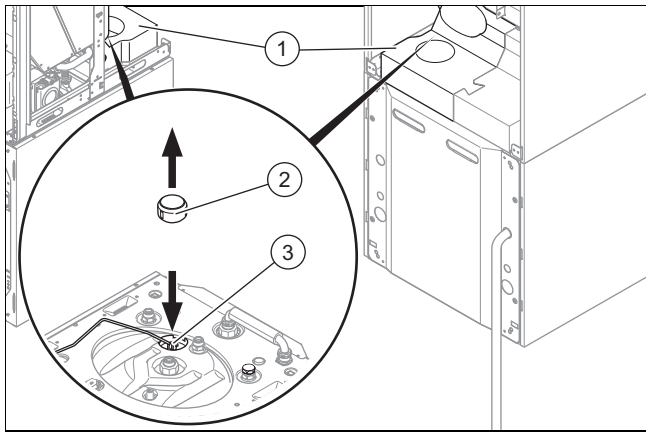
9.17 Inspection et maintenance

- Tous les travaux d'inspection et de maintenance doivent être effectués dans l'ordre du tableau récapitulatif des travaux d'inspection et de maintenance.
Travaux d'inspection et d'entretien – vue d'ensemble (→ page 52)

9.17.1 Contrôle de l'étanchéité du produit

- Vérifiez que le produit est étanche. (→ page 31)

9.18 Positionnement de la sécurité de surchauffe



Remarque

L'appareil s'arrête en cas de surchauffe. Il faut réinitialiser la sécurité de surchauffe une fois que la température de fonctionnement a baissé afin de pouvoir remettre le produit en marche.

10 Dépannage

Vous trouverez une vue d'ensemble des codes d'erreur en annexe.


Codes défaut – vue d'ensemble (→ page 54)

10.1 Prise de contact avec un partenaire SAV

Si vous vous adressez à votre partenaire SAV, indiquez si possible :

- le code d'erreur affiché (**F.xx**),
- l'état indiqué par l'appareil (**S.xx**) au niveau du moniteur système (→ page 22).

10.2 Activation des messages de service

Si le symbole de maintenance  s'affiche à l'écran, cela signifie qu'il y a un message de service à consulter.

Le symbole de maintenance s'affiche notamment si vous avez réglé un intervalle de maintenance et qu'il est arrivé à terme. L'appareil n'est pas en mode de défaut.

- ▶ Pour de plus amples informations sur le message de service, rendez-vous dans le **Moniteur système** (→ page 22).

Condition: La mention **S.40** apparaît.

Le produit est en mode sécurité confort. Si l'appareil détecte une anomalie, il continue de fonctionner, mais offre un confort moindre.

- ▶ Pour savoir s'il y a un composant défectueux, consultez le journal des défauts (→ page 40).



Remarque

En l'absence de message d'erreur, le produit rebascule automatiquement en mode normal au bout d'un certain laps de temps.

10.3 Visualisation des codes d'erreur

Lorsqu'un défaut se produit dans l'appareil, l'écran affiche un code d'erreur de type **F.xx**.

Les codes défauts sont prioritaires sur tous les autres affichages.

Si plusieurs erreurs se produisent en même temps, l'écran indique alternativement les codes d'erreur correspondants pour une durée de 2 secondes à chaque fois.



- ▶ Remédiez à l'erreur.
- ▶ Pour remettre l'appareil en marche, appuyez sur la touche de réinitialisation (→ notice d'utilisation).
- ▶ Si l'erreur ne peut être éliminée et survient de nouveau après plusieurs tentatives de réinitialisation, veuillez vous adresser au service après-vente Vaillant.

10.4 Interrogation du journal des défauts


Menu → Accès technicien → Journal des défauts

L'appareil est équipé d'un journal des défauts. Celui-ci permet d'accéder aux dix dernières erreurs dans l'ordre chronologique.

L'écran affiche :

- le nombre de défauts qui se sont produits
 - le défaut actuel, avec le numéro de défaut **F.xx**
 - un texte en clair qui explique le défaut.
- ▶ Pour afficher les 10 derniers défauts survenus, utilisez la touche  ou .
- Codes défaut – vue d'ensemble (→ page 54)

10.5 Réinitialisation du journal des défauts

- ▶ Pour vider le journal des défauts, appuyez deux fois sur  (**Supprimer, Ok**).

10.6 Exécution du diagnostic

- ▶ Le menu des fonctions (→ page 35) permet de déclencher et de tester des composants du produit pour établir le diagnostic d'erreur.

10.7 Utilisation des programmes de contrôle

Vous pouvez aussi utiliser les Progr. de contrôle (→ page 26) à des fins de dépannage.

10.8 Réinitialisation des paramètres (rétablissement des réglages d'usine)

- ▶ Pour réinitialiser tous les paramètres en même temps et restaurer les réglages d'usine, réglez **D.096** sur **1**.

10.9 Opérations préalables à la réparation

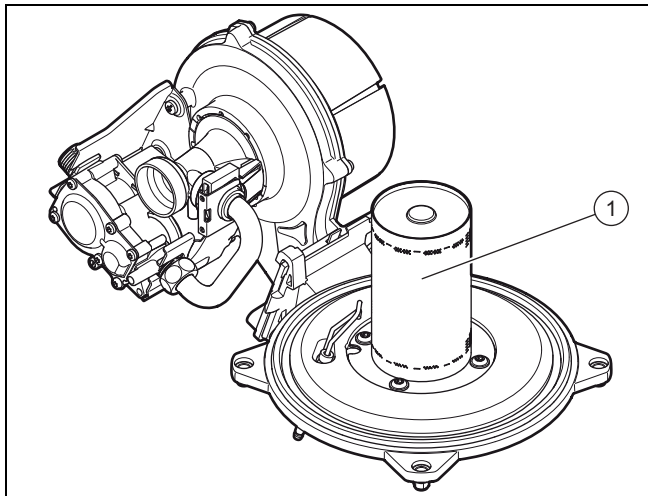
1. Éteignez le produit.
2. Débranchez le produit du secteur.
3. Démontez le panneau avant.
4. Fermez le robinet d'arrêt du gaz.
5. Fermez les robinets de maintenance au niveau du départ de chauffage et du retour de chauffage.
6. Fermez le robinet de maintenance de la conduite d'eau froide.
7. Pour remplacer des composants hydrauliques du produit, vous devez le vidanger.

8. Veillez à ce que l'eau ne coule pas sur les composants électriques (par ex. boîtier électronique).
9. Utilisez systématiquement des joints neufs.

10.10 Remplacement de composants défectueux

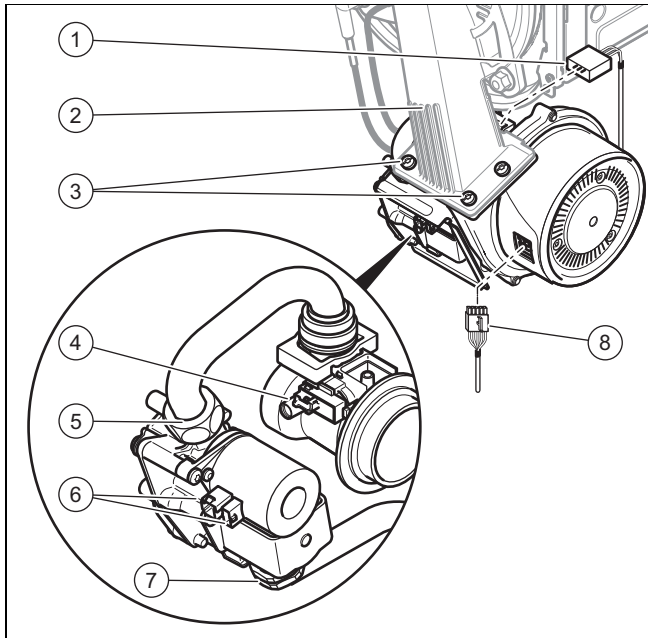
10.10.1 Remplacement du brûleur

1. Démontez le module compact thermique. (→ page 35)



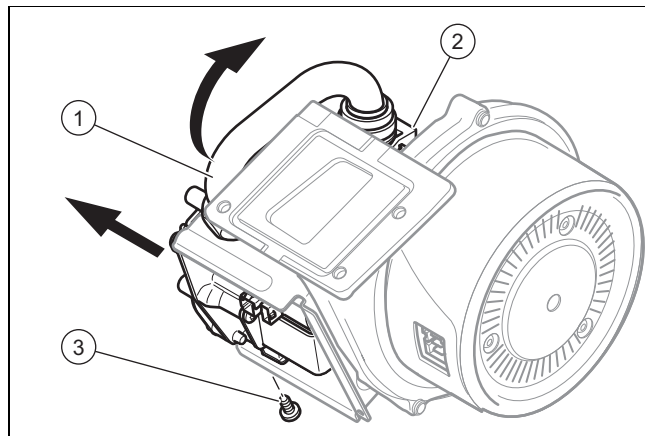
2. Dévissez les quatre vis du brûleur (1).
3. Retirez le brûleur.
4. Montez le nouveau brûleur avec un joint neuf.
5. Veillez à ce que les évidements au niveau du joint et du brûleur coïncident bien avec le regard de la porte du brûleur.
6. Montez le module compact thermique. (→ page 37)

10.10.2 Remplacement du ventilateur

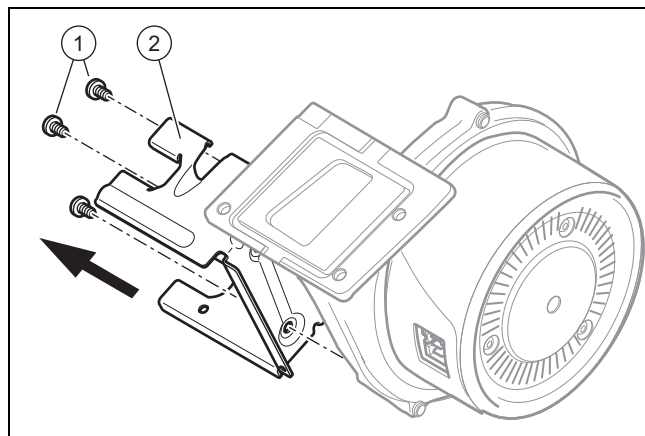


1. Retirez le tube d'aspiration d'air.
2. Débranchez les trois connecteurs du mécanisme gaz (1) et (6).
3. Débranchez le connecteur au niveau du capteur du venturi (4) en appuyant sur l'ergot de verrouillage.
4. Débranchez le ou les connecteurs (selon modèle) (8) du moteur de ventilateur, en appuyant sur l'ergot de verrouillage.

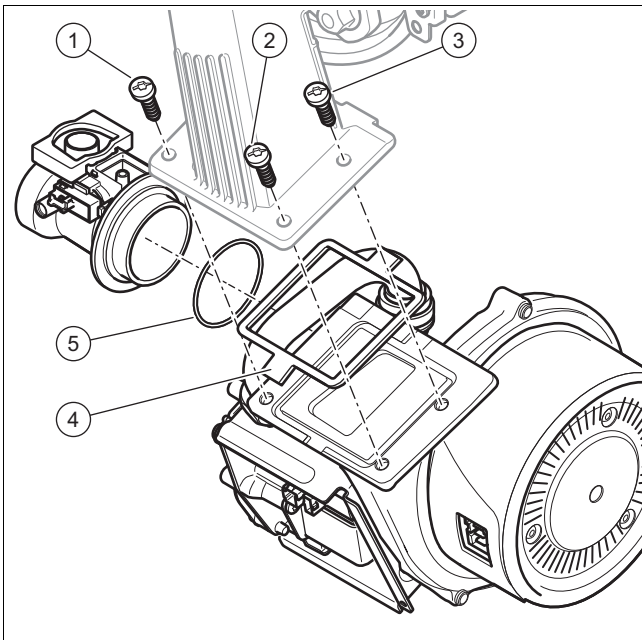
5. Dévissez les deux écrous-raccords (5) et (7) du mécanisme gaz. Pour dévisser les écrous-raccords, maintenez le mécanisme gaz.
6. Dévissez les trois vis (3) entre le tube de mélange (2) et la bride du ventilateur.



7. Extrayez l'ensemble formé par le ventilateur, le venturi et le mécanisme gaz de l'appareil.
8. Dévissez la vis de fixation (3) du mécanisme gaz du support.
9. Retirez le mécanisme gaz de son support.
10. Retirez le venturi (2) avec le tube de raccordement gaz (1) du ventilateur, en faisant tourner le raccord à baïonnette du venturi à fond dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, puis en tirant le venturi hors du ventilateur.



11. Démontez le support (2) du mécanisme gaz du ventilateur. Pour cela, dévissez les trois vis (1).
12. Remplacez le ventilateur défectueux.



13. Procédez dans l'ordre inverse pour remonter les composants. Vous devez impérativement utiliser des joints neufs (4) et (5). Conformez-vous bien à l'ordre de serrage des trois vis qui relient le ventilateur et le tube de mélange en suivant la numérotation (1), (2) et (3).
14. Vissez la tubulure de gaz sur le mécanisme gaz. Pour cela, utilisez des joints neufs.
15. Pour visser les écrous-raccords à fond, maintenez le mécanisme gaz.
16. Une fois le montage du ventilateur neuf terminé, effectuez une vérification du type de gaz.

10.10.3 Remplacement du mécanisme gaz



Attention !

Risques de dommages matériels en cas de réglage inadapté !

- ▶ Vous ne devez en aucun cas modifier le réglage d'usine du régulateur de pression du mécanisme gaz.



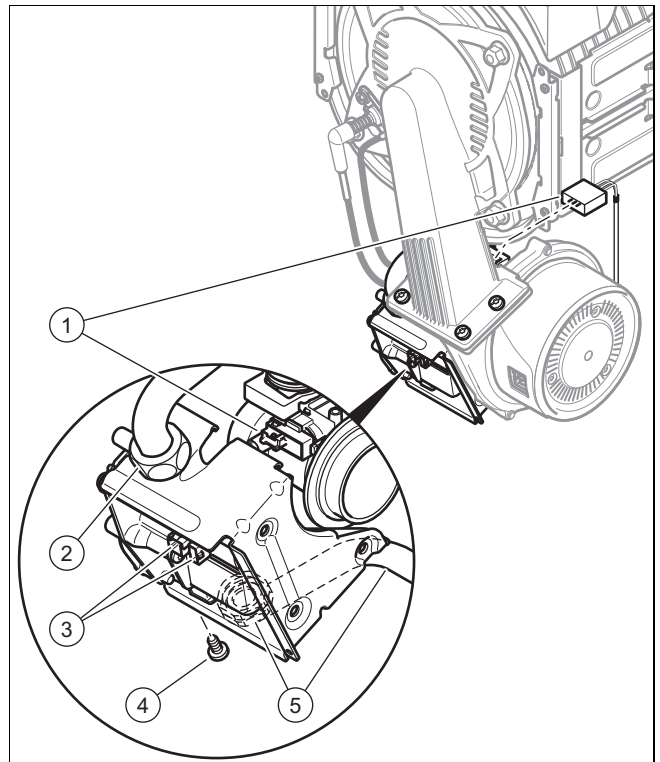
Remarque

Certains produits sont équipés de mécanismes gaz sans régulateur de la pression de gaz.



Remarque

Tout scellage détruit doit être reconstitué.



1. Retirez le tube d'entrée d'air.
2. Débranchez les connecteurs mâles (3) du mécanisme gaz.
3. Débranchez le connecteur au niveau du capteur du venturi (1) en appuyant sur l'ergot de verrouillage.
4. Dévissez les deux écrous-raccords (5) et (2) du mécanisme gaz. Pour dévisser les écrous-raccords, maintenez le mécanisme gaz.
5. Dévissez la vis de fixation du mécanisme gaz (4) du support.
6. Retirez le mécanisme gaz de son support.
7. Montez le nouveau mécanisme gaz dans l'ordre inverse. Pour cela, utilisez des joints neufs.
8. Pour visser les écrous-raccords à fond, maintenez le mécanisme gaz.

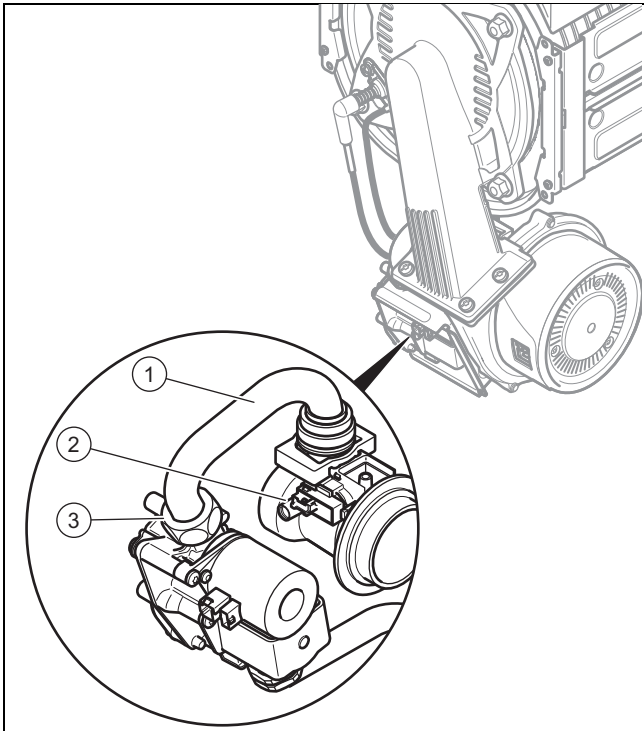
Validité: sauf Belgique

- ▶ Après avoir monté le nouveau mécanisme gaz, effectuez un contrôle d'étanchéité (contrôle d'étanchéité (→ page 31)), une vérification du type de gaz et un réglage du gaz.

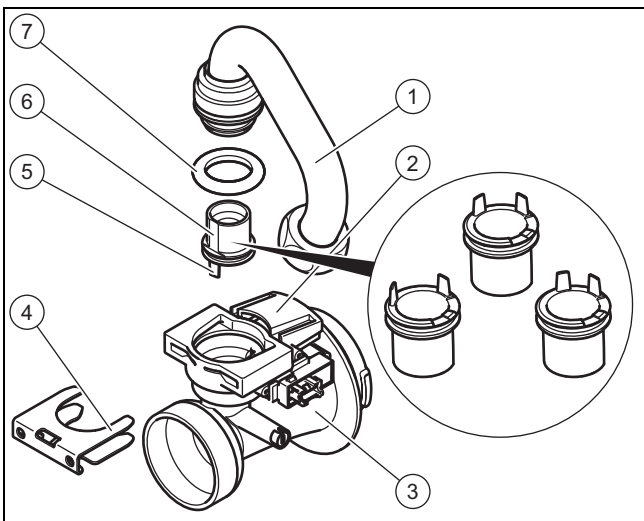
Validité: Belgique

- ▶ Après avoir monté le nouveau mécanisme gaz, effectuez un contrôle d'étanchéité (contrôle d'étanchéité (→ page 31)), une vérification du type de gaz et une mesure de CO₂ (→ page 30).

10.10.4 Remplacement du venturi



1. Retirez le tube d'entrée d'air.
2. Débranchez le connecteur mâle au niveau du capteur du venturi (2) en appuyant sur l'ergot de verrouillage.
3. Dévissez l'écrou-raccord (3) du tube de gaz (1) au niveau du mécanisme gaz.
4. Retirez le venturi avec le tube de gaz du ventilateur en faisant tourner l'emboîtement à baïonnette du venturi à fond dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, puis en tirant le venturi hors du ventilateur.



5. Retirez le tube de raccordement gaz (1) du venturi (3). Pour cela, retirez l'agrafe (4) et extrayez le tube de raccordement gaz verticalement. Jetez le joint (7).
6. Retirez l'injecteur (6) dans un mouvement rectiligne et conservez-le afin de le réutiliser.
7. Vérifiez qu'il n'y a pas de résidus au niveau de l'entrée de gaz du venturi.

Validité: Belgique



Danger !

Risques d'intoxication en cas de teneur en CO élevée !

Si la taille de l'injecteur n'est pas adaptée, la teneur en CO risque d'être trop élevée.

- Si vous remplacez le venturi, veillez à utiliser le bon modèle d'injecteur (repère de couleur et position des broches sur la partie inférieure de l'injecteur).



Attention !

Risques de dommages matériels au niveau de l'appareil !

Les lubrifiants risquent de boucher les canaux qui permettent au venturi de fonctionner.

- N'utilisez pas de lubrifiant pour le montage de l'injecteur.

- Insérez un injecteur correspondant au type de gaz dans le nouvel élément Venturi (jaune : gaz E).



Remarque

Vérifiez si la couleur de l'injecteur correspond effectivement à la couleur de la résistance de codage du circuit imprimé.

Veillez à respecter le sens de montage de l'injecteur. Pour ce faire, utilisez les repères en haut de l'élément venturi et les goupilles de positionnement (5) en bas de l'injecteur.

Validité: France



Danger !

Risques d'intoxication en cas de teneur en CO élevée !

Si la taille de l'injecteur n'est pas adaptée, la teneur en CO risque d'être trop élevée.

- Si vous remplacez le venturi, veillez à utiliser le bon modèle d'injecteur (repère de couleur et position des broches sur la partie inférieure de l'injecteur).



Attention !

Risques de dommages matériels au niveau de l'appareil !

Les lubrifiants risquent de boucher les canaux qui permettent au venturi de fonctionner.

- N'utilisez pas de lubrifiant pour le montage de l'injecteur.

- Placez l'injecteur de gaz (éventuellement remplacé) correspondant au groupe de gaz dans le (nouveau) venturi.

Type de gaz	Couleur de l'injecteur
Gaz naturel G20	Jaune
Gaz naturel G25	Bleu
Propane G31	Gris



Remarque

Veillez à ce que la couleur de l'injecteur de gaz corresponde à la couleur de la résistance de codage sur le circuit imprimé.

Veillez à mettre l'injecteur de gaz en place dans le bon sens, en vous référant aux repères en haut du venturi et aux goujons de positionnement (5) en bas de l'injecteur de gaz.

- Procédez dans l'ordre inverse pour remonter les composants. Pour cela, utilisez des joints neufs.

Validité: sauf Belgique

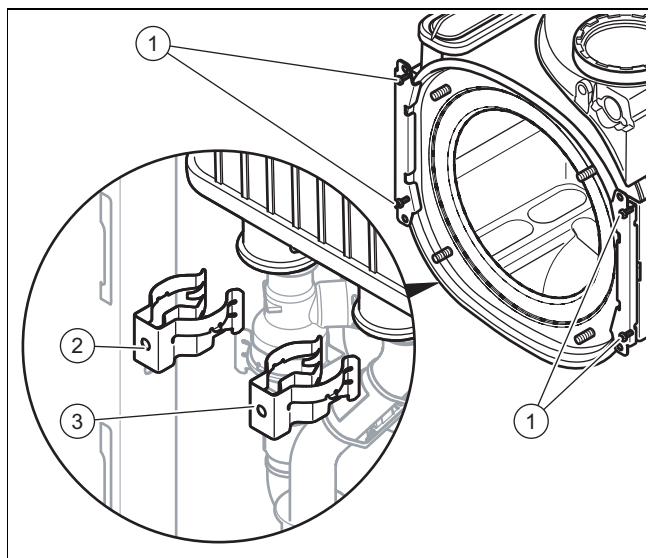
- Après avoir monté le nouveau venturi, effectuez un contrôle du type de gaz et un réglage du gaz (→ page 22).
- S'il est impossible de régler la teneur en CO₂, c'est que l'injecteur de gaz a subi des dommages lors du montage. Dans ce cas, remplacez l'injecteur de gaz par une pièce de rechange adaptée.

Validité: Belgique

- Après avoir monté le nouveau venturi, effectuez un contrôle du type de gaz et une mesure de CO₂ (→ page 30).

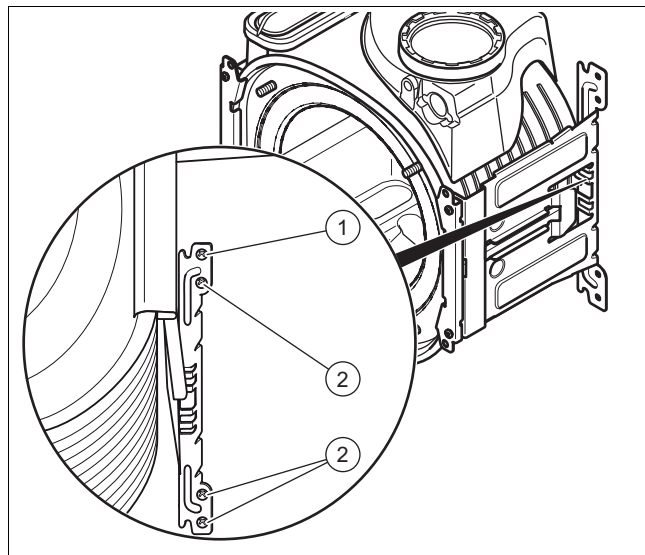
10.10.5 Remplacement de l'échangeur de chaleur

- Vidangez l'appareil.
- Démontez le module compact thermique. (→ page 35)
- Débranchez le tuyau d'évacuation des condensats de l'échangeur de chaleur.



- Retirez les agrafes (2) et (3) au niveau du raccord de départ et du raccord de retour.

- Débranchez le raccord de départ.
- Débranchez le raccord de retour.
- Retirez les deux vis (1) au niveau des deux supports.



- Débranchez la connexion (2) du thermofusible.
- Retirez les trois vis inférieures (3) de la partie arrière du support.
- Faites basculer le support pour placer la vis supérieure (1) sur le côté.
- Tirez l'échangeur de chaleur vers le bas et la droite, puis sortez-le de l'appareil.
- Procédez dans l'ordre inverse pour monter l'échangeur de chaleur neuf.
- Vérifiez que vous utilisez un câble avec résistance de codage et connecteur adaptés avec l'échangeur de chaleur neuf.



Attention !

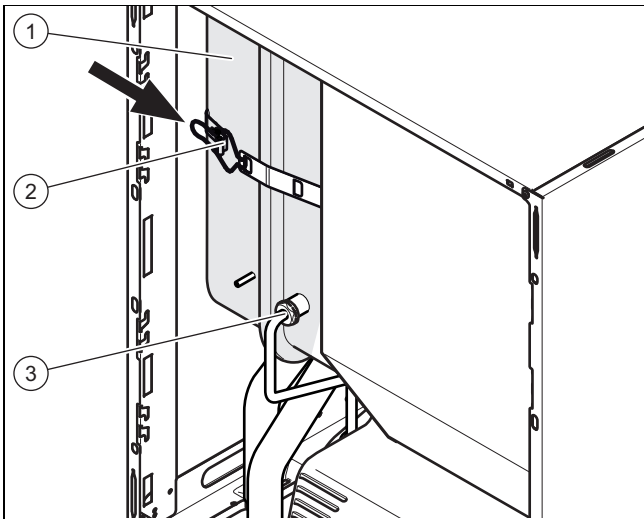
Risque d'intoxication par les fumées qui s'échappent !

Les graisses à base d'huile minérale sont susceptibles d'endommager les joints.

- Pour faciliter le montage, utilisez exclusivement de l'eau ou du savon noir du commerce et proscrivez la graisse.

- Remplacez les joints.
- Branchez les raccords de départ et de retour dans l'échangeur de chaleur, jusqu'en butée.
- Veillez à ce que les agrafes du raccord de départ et du raccord de retour soient bien positionnées.
- Montez le module compact thermique. (→ page 37)
- Remplissez et purgez l'appareil et l'installation de chauffage si nécessaire.

10.10.6 Remplacement du vase d'expansion



1. Vidangez l'appareil.
2. Desserrez le raccord (3).
3. Ouvrez la poignée de la sangle (2).
4. Retirez le vase d'expansion (1) par l'avant.
5. Placez un vase d'expansion neuf dans l'appareil.
6. Vissez le vase d'expansion neuf sur le raccord hydraulique. Utilisez pour cela un joint neuf.
7. Fixez la plaque de fixation avec les deux vis (1).
8. Si nécessaire, adaptez la pression à la hauteur statique de l'installation de chauffage.
9. Remplissez et purgez l'appareil et l'installation de chauffage si nécessaire.

10.10.7 Remplacement de la carte à circuit imprimé et/ou de l'écran



Attention !

Risques de dommages matériels en cas de réparation non conforme !

L'utilisation d'un écran de rechange inadapté risque de provoquer des dommages au niveau du système électronique.

- ▶ Avant de procéder au remplacement, vérifiez si vous disposez d'un écran de rechange adéquat.
- ▶ N'utilisez en aucun cas un écran de rechange d'un autre modèle.



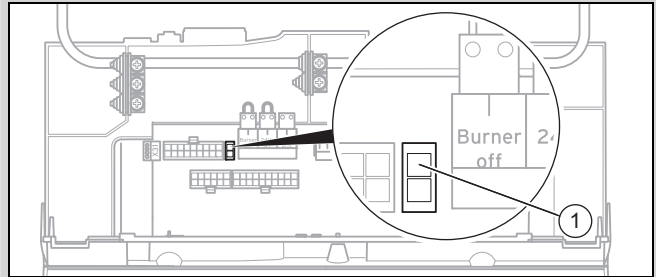
Remarque

Si vous ne remplacez qu'un composant, les paramètres définis sont repris automatiquement. Le nouveau composant reprend les paramètres préalablement réglés au niveau du composant non remplacé à la mise sous tension de l'appareil.

1. Isolez l'appareil du secteur et prenez toutes les précautions nécessaires pour qu'il ne puisse pas être remis sous tension.

Condition: Remplacement de l'écran ou de la carte à circuit imprimé

- ▶ Remplacez la carte à circuit imprimé ou l'écran en suivant les instructions de montage et d'installation.



- ▶ Pour remplacer la carte à circuit imprimé, débranchez la résistance de codage (1) (connecteur X24) de l'ancienne carte à circuit imprimé, puis branchez le connecteur sur la carte à circuit imprimé neuve.

Condition: Remplacement simultané de la carte à circuit imprimé et de l'écran

- ▶ Débranchez la résistance de codage (1) (connecteur X24) de l'ancienne carte à circuit imprimé, puis branchez le connecteur sur la carte à circuit imprimé neuve.
- ▶ Si vous remplacez les deux composants en même temps, l'appareil bascule directement sur le menu de réglage de la langue à la mise sous tension. La langue réglée par défaut est l'anglais.
- ▶ Sélectionnez la langue de votre choix.
- ▶ Validez le réglage avec (Ok).
- ▶ Réglez le code appareil **D.093**.
- ▶ Validez le réglage.
 - ◁ Le système électronique est alors paramétré en fonction du type de produit (modèle) et l'ensemble des codes de diagnostic reprend les réglages d'usine.
 - ◁ L'écran redémarre automatiquement et affiche le guide d'installation.
- ▶ Définissez les réglages propres à l'installation.

10.11 Finalisation de la réparation

- ▶ Vérifiez que le produit fonctionne bien et qu'il est étanche (→ page 31).

11 Mise hors service

11.1 Mise hors service de l'appareil

- ▶ Éteignez l'appareil.
- ▶ Débranchez le produit du secteur.
- ▶ Fermez le robinet d'arrêt du gaz.
- ▶ Fermez le robinet d'arrêt d'eau froide.
- ▶ Fermez le robinet d'arrêt du chauffage.
- ▶ Vidangez le circuit chauffage de l'appareil. (→ page 37)

12 Mise au rebut de l'emballage

- ▶ Procédez à la mise au rebut de l'emballage dans les règles.
- ▶ Conformez-vous à toutes les prescriptions en vigueur.

13 Service client

13.1 Service après-vente

Validité: Belgique

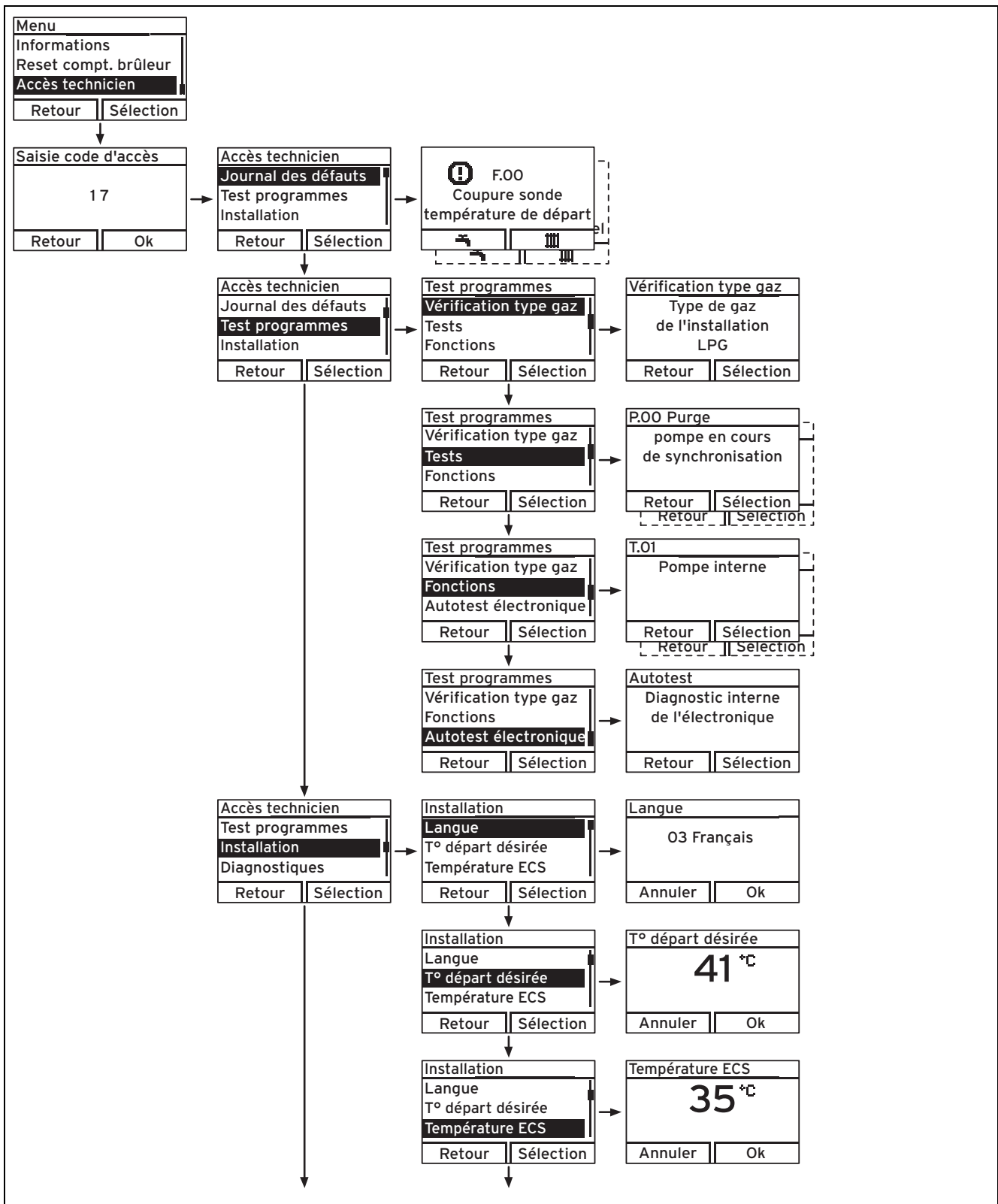
Les coordonnées de notre service après-vente sont indiquées au verso ou sur le site www.vaillant.be.

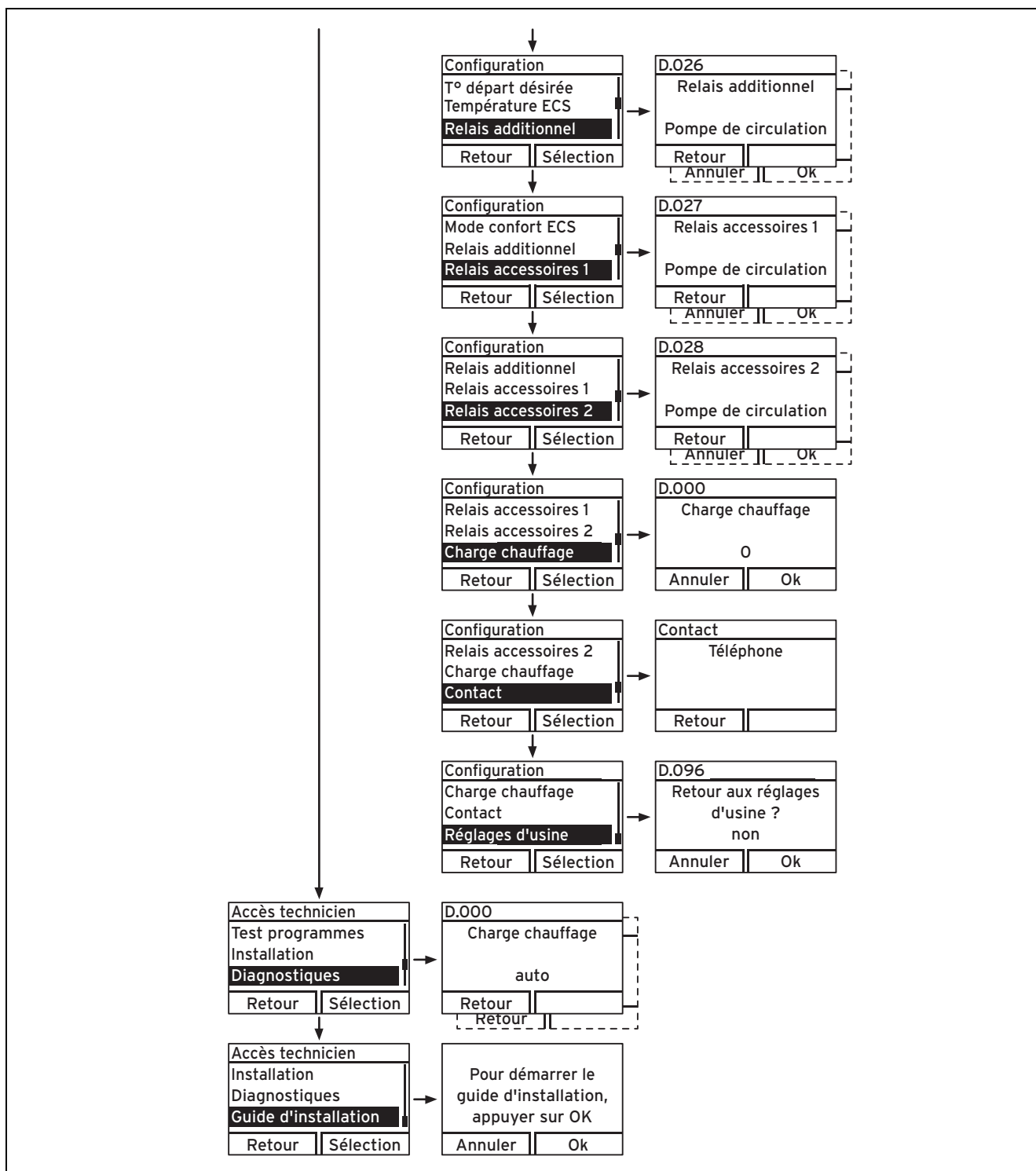
Validité: France

Les coordonnées de notre service après-vente sont indiquées au verso ou sur le site www.vaillant.fr.

Annexe

A Structure des menus de l'accès technicien – vue d'ensemble





B Longueurs de tube pour installation B23P



Remarque

La longueur de tube maximale (tube rectiligne uniquement) doit être conforme à la longueur maximale autorisée pour les tubes des gaz de combustion, sans coude. En présence de coudes, il faut réduire la longueur de tube maximale en fonction des caractéristiques d'écoulement dynamique des coudes. Les coudes ne doivent pas se suivre directement, sous peine d'augmenter les pertes de charge.

Longueurs maximales des tubes des gaz de combustion pour installation B23P

VSC D 206/4-5 190	VSC D 306/4-5 190
40 m	32 m

C Codes diagnostic– vue d'ensemble



Remarque

Le tableau de codes étant utilisé pour différents produits, certains codes peuvent ne pas être visibles pour le produit concerné.

Code	Paramètre	Valeur ou indication	Réglage d'usine	Réglage personnalisé
D.000	Puissance maximum de chauffage	Puissance maximum de chauffage réglable en kW Automatique : le produit ajuste automatiquement la charge partielle maximale en fonction des besoins actuels de l'installation	15 kW	
D.001	Temps de marche à vide de la pompe interne en mode de chauffage	1 ... 60 min	5 min	
D.002	Temps de coupure maxi du brûleur en mode de chauffage pour une température de départ de 20 °C	2 ... 60 min	20 min	
D.003	T° ECS sortie échangeur à plaque	En °C		Non réglable
D.004	T° eau chaude ballon	En °C		Non réglable
D.005	Température de départ chauffage, valeur désirée (ou valeur désirée pour le retour)	En °C, la consigne de chauffage est réglée sur l'interface ou transmise par un régulateur e bus (si raccordé)		Non réglable
D.007	Température ECS, valeur désirée	35 ... 65 °C		Non réglable
D.009	Température de départ chauffage, valeur désirée du régulateur eBUS externe	En °C, la consigne de chauffage est calculée par le régulateur e bus (si raccordé)		Non réglable
D.010	État pompe interne	Marche, arrêt		Non réglable
D.011	État pompe de chauffage externe	Marche, arrêt		Non réglable
D.012	État pompe de charge du ballon	Marche, arrêt		Non réglable
D.013	État pompe de circulation d'eau chaude	Marche, arrêt		Non réglable
D.014	Vitesse de la pompe, valeur désirée (pompe hautes performances)	Valeur réelle pompe interne haute performance en %. Réglages possibles : 0 = auto 1 = 53 2 = 60 3 = 70 4 = 85 5 = 100 6 = auto (proklima) 7 = fixe (kfw) 8 = auto (boost pompe)	0 = auto	
D.015	Vitesse de la pompe, valeur actuelle (pompe hautes performances)	Valeur réelle de la pompe interne haute performance en %		Non réglable
D.016	Thermostat d'ambiance 24 V CC ouvert/fermé	Marche/arrêt mode chauffage		Non réglable
D.017	Basculement température de départ/de retour pour la régulation du chauffage	Type de régulation : 0 = température départ, 1 = température retour	0 = température départ	
D.018	Réglage du mode de fonctionnement de la pompe	1 = permanent (marche permanente de la pompe) 3 = intermittent (marche intermittente de la pompe)	3 = intermittent	
D.020	Valeur de réglage maximale pour la température de consigne du ballon (valeur désirée)	Plage de réglage : 35 - 65 °C	55 °C	
D.022	Demande d'eau chaude sanitaire	Marche, arrêt		Non réglable
D.023	Mode été/hiver (arrêt/marche chauffage)	Marche du chauffage, arrêt du chauffage (mode été)		Non réglable
D.025	Production d'eau chaude sanitaire autorisée par régulateur eBUS	Marche, arrêt		Non réglable

Code	Paramètre	Valeur ou indication	Réglage d'usine	Réglage personnalisé
D.026	Commande du relais additionnel	1 = pompe de circulation 2 = pompe externe 3 = pompe de charge ballon (pas activée) 4 = clapet fumées 5 = électrovanne externe 6 = signalisation défaut 7 = pompe du circuit solaire (pas activée) 8 = commande à distance eBUS (pas activée) 9 = pompe anti-légionellose (pas activée). Si l'option anti-légionellose est activée et que le ballon a atteint une température suffisamment élevée alors le cycle de la pompe est reporté au suivant. 10 = vanne du circuit solaire (pas activée)	1 = pompe de circulation	
D.027	Commutation du relais 1 sur le module multifonctions « 2 en 7 » VR 40	1 = pompe de circulation 2 = pompe externe 3 = pompe de charge ballon (pas activée) 4 = clapet fumées 5 = électrovanne externe 6 = signalisation défaut 7 = pompe du circuit solaire (pas activée) 8 = commande à distance eBUS (pas activée) 9 = pompe anti-légionellose (pas activée)	1 = pompe de circulation	
D.028	Commutation du relais 2 sur le module multifonctions « 2 en 7 » VR 40	1 = pompe de circulation 2 = pompe externe 3 = pompe de charge ballon (pas activée) 4 = clapet fumées 5 = électrovanne externe 6 = signalisation défaut 7 = pompe du circuit solaire (pas activée) 8 = commande à distance eBUS (pas activée) 9 = pompe anti-légionellose (pas activée)	2 = pompe externe	
D.029	Débit chauffage	En L/min		Non réglable
D.033	Vitesse du ventilateur, valeur désirée	En tr/min		Non réglable
D.034	Vitesse du ventilateur, valeur réelle	En tr/min		Non réglable
D.035	Position de la vanne 3 voies	0 = Mode chauffage 1 = Chauffage + ECS 2 = Mode ECS		Non réglable
D.040	Température de départ de chauffage	Valeur réelle en °C		Non réglable
D.041	Température de retour	Valeur réelle en °C		Non réglable
D.044	Valeur d'ionisation numérisée	Plage d'affichage de 0 à 1020 > 800 pas de flamme < 400 flamme de bonne qualité		Non réglable
D.050	Décalage pour vitesse minimum	En tr/min, plage de réglage : 0 à 3000	Valeur nominale réglée d'usine	
D.051	Décalage pour vitesse maximum	En tr/min, plage de réglage : -990 à 0	Valeur nominale réglée d'usine	
D.060	Nombre d'arrêts du limiteur de température	Nombre d'arrêts		Non réglable
D.061	Nombre d'anomalies du système de gestion de la combustion	Nombre d'échecs à l'allumage au cours de la dernière tentative		Non réglable
D.064	Temps d'allumage moyen	En secondes		Non réglable
D.065	Temps d'allumage maximal	En secondes		Non réglable
D.067	Temps de coupure du brûleur restant	En minutes		Non réglable
D.068	Échecs à l'allumage à la 1re tentative	Nombre d'échecs à l'allumage		Non réglable
D.069	Échecs à l'allumage à la 2e tentative	Nombre d'échecs à l'allumage		Non réglable

Code	Paramètre	Valeur ou indication	Réglage d'usine	Réglage personnalisé
D.071	Valeur de consigne maximale pour la température de départ du chauffage	30 ... 80 °C	75 °C	
D.074	Fonction de protection anti-légionellose	0 = arrêt 1 = marche : désinfection thermique effectuée toutes les 24 heures.	0	
D.075	Durée de charge maximale du ballon d'eau chaude sanitaire	20 - 90 min : temps maximum de chargement afin d'autoriser une phase de fonctionnement chauffage	45 min	
D.076	Numéro spécifique à l'appareil	Affichage du modèle (DSN)		Non réglable
D.080	Compteur horaire de fonctionnement du brûleur en chauffage	En h		Non réglable
D.081	Compteur horaire de fonctionnement du brûleur pour la production d'eau chaude sanitaire	En h		Non réglable
D.082	Nombre de démarrages du brûleur en mode chauffage	Nombre de démarrages du brûleur		Non réglable
D.083	Nombre de démarrages du brûleur en mode ECS	Nombre de démarrages du brûleur		Non réglable
D.085	Puissance minimale de l'appareil	En kW		
D.090	État du régulateur numérique	Reconnu, Non reconnu		Non réglable
D.091	État DCF avec sonde de température extérieure raccordée	Pas de réception Signal reçu Synchronisé Correct		Non réglable
D.093	Le code dsn	Le code DSN à 3 chiffres se trouve sur la plaque signalétique du produit.		
D.094	Effacer le journal des défauts	Suppression du journal des défauts 0 = non 1 = oui		
D.095	Version logicielle des abonnés Pe-BUS	Carte CI (BMU) Écran (AI) carte solaire (SMU)		Non réglable
D.096	Réglage d'usine	Réinitialisation et retour de tous les paramètres réglables aux réglages d'usine 0 = non 1 = oui		
D.098	Valeur des résistances de codage pour le type de gaz et la catégorie de puissance	Affichage xx.yy xx = résistance de codage 1 dans le faisceau de câbles pour la catégorie de puissance : 08 = jusqu'à 25 kW 09 = jusqu'à 30 kW 10 = jusqu'à 34 kW yy = résistance de codage 2 sur la carte à circuit imprimé pour le type de gaz (Reportez-vous à la catégorie gaz de l'appareil) : 02 = gaz P ou G31 03 = gaz E ou G20 07 = gaz L ou G25		Non réglable
D.121	Enrichissement mélange air/gaz à puissance mini	0 = normal 1 = enrichi 2 = pauvre		0 = normal
D.122	Pression disponible limite	En mbar uniquement pour proKlima		
D.123	Temps dernier chargement ballon	En min		Non réglable
D.124	Mode ECO ballon d'eau chaude sanitaire	0 = mode ECO désactivé 1 = mode ECO activé	0 = fonction désactivée	Non réglable
D.125	Température eau chaude sanitaire sortie ballon	Valeur réelle en °C		Non réglable
D.126	Temporisation de l'appoint gaz du chargement ballon	Le chargement du ballon est retardé de 30 minutes si la pompe solaire fonctionne.	0 = fonction désactivée	

Code	Paramètre	Valeur ou indication	Réglage d'usine	Réglage personnalisé
D.127	Statut de l'anode à courant imposé	0 = fonction désactivée ou anode non présente 1 = anode présente et fonctionnelle 2 = anode présente mais en défaut	0 = fonction désactivée	
D.200	Fonction solaire	0 = fonction activée 1 = fonction désactivée	0 = fonction activée	
D.201	Sonde de température du bas du ballon	-99 ... 120 °C		Non réglable
D.202	Sonde de température du capteur solaire	-99 ... 155 °C		Non réglable
D.203	Vitesse de la pompe solaire n°1	En %, plage de réglage : 0 à 100		Non réglable
D.204	Vitesse de la pompe solaire n°2	En %, plage de réglage : 0 à 100		Non réglable
D.206	Température maximale de stockage du ballon par l'énergie solaire	20 ... 80 °C	80 °C	
D.209	Compteur horaire de fonctionnement de la pompe solaire	En heure		Non réglable
D.212	Delta T marche entre température ballon et panneau solaire	7 ... 20 °C	15	
D.213	Delta T stop entre température ballon et panneau solaire	2 ... 5 °C	3	
D.214	Temps additionnel de remplissage	De 0 à 1000 s	0 s	
D.215	Pompe solaire additionnelle	0 = fonction désactivée 1 = fonction activée	0	
D.217	Surface du capteur	En M ² , de 1 à 10 M ² : permet de déterminer le temps de remplissage. 1 M ² = 60s	4	

D Travaux d'inspection et d'entretien – vue d'ensemble

N°	Travaux	Inspection (annuelle)	Maintenance (tous les 2 ans au minimum)
1	Vérifiez que le conduit du système ventouse est bien étanche et correctement fixé. Assurez-vous qu'elle n'est pas endommagée ou bouchée, mais aussi qu'elle a bien été montée conformément à la notice de montage applicable.	X	X
2	Vérifiez l'état général de l'appareil. Retirez les salissures du produit et de la chambre de combustion.	X	X
3	Effectuez un contrôle visuel de l'état général de la cellule thermique. Soyez particulièrement attentif aux signes de corrosion, de rouille et autres dommages. Si vous constatez des dommages, effectuez une intervention de maintenance.	X	X
4	Vérifiez la pression du raccordement gaz à la charge thermique maximale. Si la pression du raccordement gaz ne se situe pas dans l'intervalle prescrit, effectuez une intervention de maintenance.	X	X
5	Vérifiez la teneur en CO2 (ratio d'air) du produit et ajustez-la si nécessaire. Consignez l'opération dans un procès-verbal.	X	X
6	Débranchez le produit du secteur. Vérifiez que les branchements électriques et les raccordements sont bien en place et apportez les corrections nécessaires.	X	X
7	Fermez le robinet d'arrêt du gaz et les robinets de maintenance.		X
8	Vidangez le produit sur le circuit chauffage. Vérifiez la pression initiale du vase d'expansion et ajustez-la si nécessaire (env. 0,3 bar de moins que la pression de remplissage de l'installation).		X
9	Faites chuter la pression sur le circuit sanitaire. Vérifiez la pression initiale du vase d'expansion du ballon à stratification (si présent). Rectifiez la pression si nécessaire.	X	X
10	Vérifiez le degré de corrosion de l'anode et changez-la si nécessaire.	X	X
11	Démontez le module compact thermique.		X
12	Vérifiez tous les joints de la zone de combustion, et plus spécialement le joint de la bride de fixation du brûleur. Si vous constatez des dommages, changez les joints.		X
13	Nettoyez l'échangeur de chaleur.		X
14	Vérifiez que le brûleur n'est pas endommagé et remplacez-le si nécessaire.		X
15	Vérifiez le siphon des condensats du produit, nettoyez-le et remplissez-le si nécessaire.	X	X

N°	Travaux	Inspection (annuelle)	Maintenance (tous les 2 ans au minimum)
16	Montez le module compact thermique. Avertissement : pensez à changer les joints !		X
17	Si la quantité d'eau est insuffisante ou si la température de sortie n'est pas atteinte, remplacez le cas échéant l'échangeur thermique secondaire.		X
18	Ouvrez le robinet d'arrêt du gaz, rebranchez le produit sur le secteur, puis mettez-le sous tension.	X	X
19	Ouvrez les robinets de maintenance, remplissez le produit/l'installation de chauffage de sorte que la pression soit de 1,0 - 1,5 bar (en fonction de la hauteur statique de l'installation) et lancez le programme de purge.		X
20	Effectuez un test de fonctionnement du produit et de l'installation de chauffage, notamment de la production d'eau chaude sanitaire, puis purgez une nouvelle fois l'installation si nécessaire.	X	X
21	Effectuez la vérification du type de gaz.		X
22	Effectuez un contrôle visuel de l'allumage et de la combustion.	X	X
23	Vérifiez une nouvelle fois la teneur en CO2 (ratio d'air) du produit.		X
24	Assurez-vous qu'il n'y a pas de fuite de gaz, de gaz de combustion, d'eau chaude sanitaire, de condensats ou de fluide solaire au niveau du produit. Remédiez à la fuite si nécessaire.	X	X
25	Vérifiez le niveau de remplissage du fluide solaire et complétez-le si nécessaire.	X	
26	Vérifiez le niveau de remplissage du réservoir de glycol et la pression du circuit de glycol. Actionnez manuellement le piège à air et corrigez le niveau de glycol si la pression est inférieure à 1 bar.	X	X
27	Établissez un procès-verbal de l'intervention d'inspection/de maintenance.	X	X

E Codes d'état – vue d'ensemble

Code d'état	Signification
Mode chauffage	
S.00	Mode chauffage Aucune demande.
S.01	Mode chauffage Démar. ventilateur.
S.02	Mode chauffage Démar. de la pompe.
S.03	Mode chauffage Allumage du brûleur.
S.04	Mode chauffage Brûleur allumé.
S.05	Mode chauffage Postfonctionnement pompe/ventilateur.
S.06	Mode chauffage Réduc. de la ventil.
S.07	Mode chauffage Postfonctionnement de pompe
S.08	Mode chauffage Temps restant de coupure du brûleur.
S.09	Routine de calibrage / temps de blocage en modulation chauffage.
Mode ECS	
S.20	Demande eau chaude.
S.21	Mode ECS Démar. ventilateur.
S.22	Mode ECS Pompe en marche.
S.23	Mode ECS Allumage du brûleur.
S.24	Mode ECS Brûleur allumé.
S.25	Mode ECS Postfonctionnement pompe/ventilateur.
S.26	Mode ECS Réduc. de la ventil.
S.27	Mode ECS Postfonctionnement de pompe
S.28	Eau chaude Temps de coupure du brûleur.
S.29	Routine de calibrage / temps de blocage en modulation ECS.
Cas particuliers	
S.30	Mode chauffage bloqué par thermostat d'ambiance.
S.31	Mode été activé ou pas de demande de chaleur du régulateur eBUS.
S.32	Mode attente pour cause d'écart de vitesse du ventilateur.
S.34	Mode de protection antigél actif.

Code d'état	Signification
S.35	Appareil en attente de blocage du ventilateur en raison d'une vitesse trop faible ou trop excessive.
S.36	Consigne du régulateur constant < 20°C, l'appareil de régulation externe bloque le mode chauffage.
S.37	Écart du régime ventilateur en fonctionnement trop important.
S.39	Déclenchement du contact d'arrêt du brûleur (par ex. thermostat de sécurité pour chauffage au sol ou pompe à condensats).
S.40	Fonctionnement en mode sécurité confort : appareil en marche, confort de chauffage restreint. Par exemple surchauffe plancher (thermostat d'applique).
S.41	Pression de l'eau > 2,8 bar.
S.42	Fonctionnement du brûleur bloqué par message de retour du clapet des fumées (uniquement si accessoire module multi-fonctions) ou pompe à condensats défectueuse, demande de chaleur bloquée.
S.46	Fonctionnement en mode sécurité confort, extinction de flamme à charge minimale.
S.53	Appareil en attente de blocage de modulation/de la fonction de blocage du fonctionnement en raison d'un manque d'eau (écart entre départ et retour trop important).
S.54	Appareil en attente de la fonction de blocage du fonctionnement en raison d'un manque d'eau (gradient de température).
S.57	Mode attente, fonctionnement en mode sécurité confort.
S.58	Modulation du brûleur pour cause de bruit/vent.
S.59	Temps d'attente : la quantité d'eau de circulation minimum n'est pas atteinte.
S.61	Vérification de type de gaz infructueuse : la résistance de codage de la carte à circuit imprimé n'est pas adaptée au type de gaz spécifié (voir aussi F.92).
S.62	Vérification de type de gaz infructueuse : valeurs CO/CO ₂ à la limite. Vérifier la combustion.
S.63	Vérification de type de gaz infructueuse : qualité de la combustion en dehors de la plage admissible (voir F.93). Vérifier la combustion.
S.76	Pression de l'installation trop faible. Faire un appoint d'eau.
S.92	Test du capteur de débit en cours, demandes de chauffage bloquées.
S.96	Test de la sonde de retour en cours, demandes de chauffage bloquées.
S.97	Test de la sonde de pression d'eau en cours, demandes de chauffage bloquées.
S.98	Test de la sonde de départ/retour en cours, demandes de chauffage bloquées.
S.105	Débit chauffage faible, relancer une fonction de purge P00. (Proklima)

F Codes défaut – vue d'ensemble



Remarque

Le tableau de codes étant utilisé pour différents produits, certains codes peuvent ne pas être visibles pour le produit concerné.

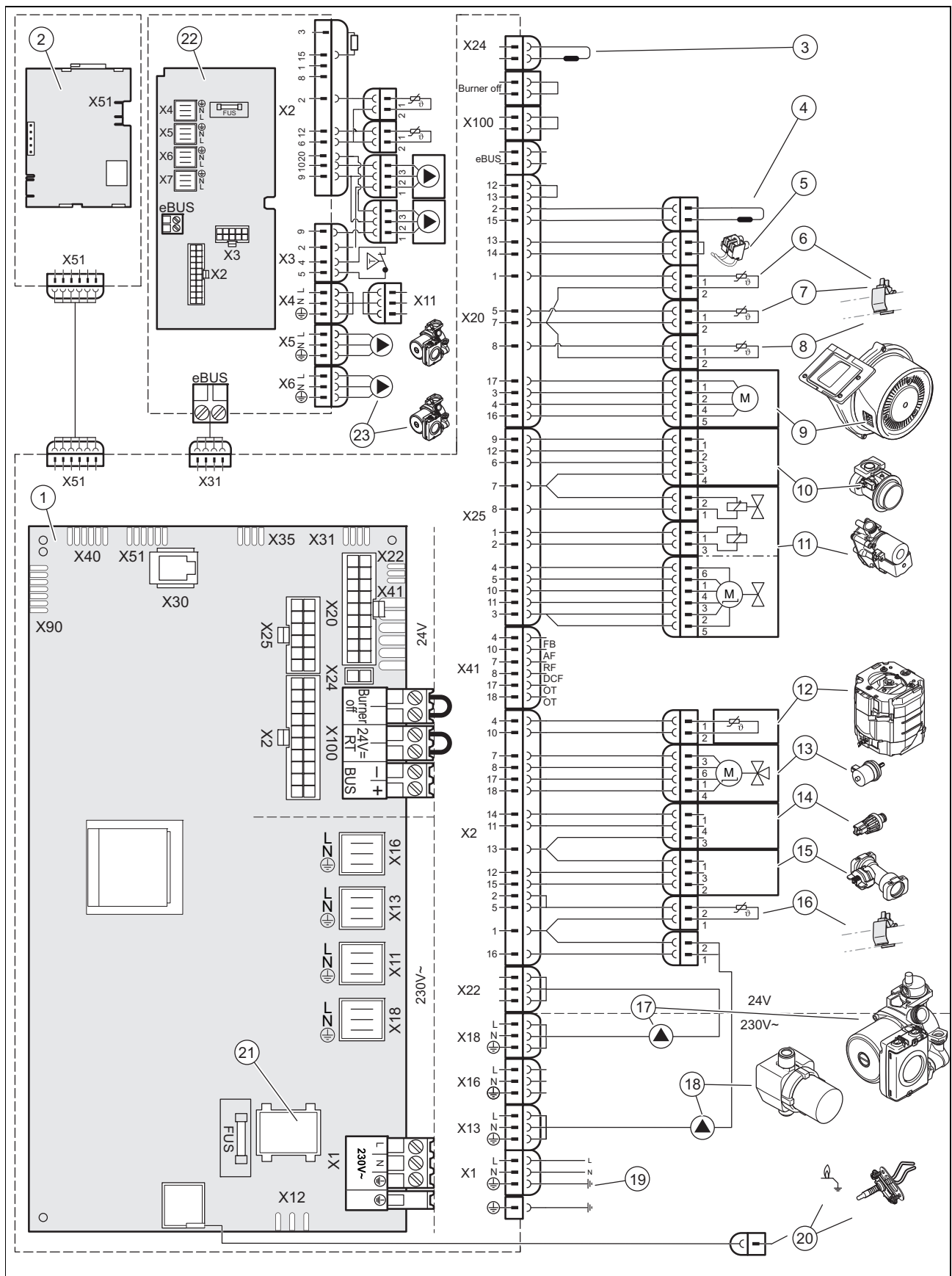
Code	Signification	Cause
F.00	Coupage de la sonde de température de départ	Connecteur CTN non branché ou mal raccordé, connecteur multiple mal branché sur la carte à circuit imprimé, coupure dans le faisceau électrique, sonde CTN défectueuse
F.01	Coupage du capteur de température de retour	Connecteur CTN non branché ou mal raccordé, connecteur multiple mal branché sur la carte à circuit imprimé, coupure dans le faisceau électrique, sonde CTN défectueuse
F.02	Coupage de la sonde de charge du ballon en sortie échangeur thermique à plaques	Sonde CTN défectueuse, câble CTN défectueux, problème de connexion CTN
F.03	Anomalie du capteur de mémoire	Sonde CTN défectueuse, câble CTN défectueux, problème de connexion CTN
F.10	Court-circuit de la sonde de température de départ	Sonde CTN défectueuse, court-circuit dans le faisceau électrique, les câbles/le boîtier
F.11	Court-circuit du capteur de température de retour	Sonde CTN défectueuse, court-circuit dans le faisceau électrique, les câbles/le boîtier
F.12	Coupage de la sonde de charge du ballon en sortie échangeur thermique à plaques	Sonde CTN défectueuse, court-circuit dans le faisceau électrique, les câbles/le boîtier
F.13	Court-circuit du capteur de mémoire	Sonde CTN défectueuse, court-circuit dans le faisceau électrique, les câbles/le boîtier
F.20	Arrêt de sécurité : limiteur de température	Prise de masse du faisceau électrique vers l'appareil incorrecte, sonde CTN de départ ou de retour défectueuse (faux contact), décharge incorrecte via le câble d'allumage, le connecteur d'allumage ou l'électrode d'allumage, pompe bloquée, présence d'air

Code	Signification	Cause
F.22	Arrêt de sécurité : manque d'eau	Absence d'eau ou quantité d'eau insuffisante dans le produit, sonde de pression d'eau défectueuse, câble menant à la pompe ou à la sonde de pression d'eau desserré/non connecté/défectueux
F.23	Arrêt de sécurité : écart de température trop élevé	Pompe bloquée, réduction de puissance de la pompe, présence d'air dans le produit, interversion des sondes CTN de départ et de retour
F.24	Arrêt de sécurité : montée en température trop rapide	Pompe bloquée, réduction de puissance de la pompe, présence d'air dans le produit, pression de l'installation insuffisante, frein à commande par gravité bloqué/mal monté
F.25	Arrêt de sécurité : limiteur de température des gaz de combustion (accessoire pour l'Autriche) ou autre composant de sécurité sur le connecteur prééquipé sur X20	Connexion de la sécurité de surchauffe des gaz de combustion (STB) optionnelle interrompue, coupure dans le faisceau électrique
F.26	Défaut : mécanisme gaz inopérant	Moteur pas-à-pas du mécanisme gaz non branché, connecteur multiple de la carte à circuit imprimé pas correctement branché, coupure dans le faisceau électrique, moteur pas-à-pas du mécanisme gaz défectueux, système électronique défectueux
F.27	Arrêt de sécurité : détection de flamme incorrecte	Humidité dans le système électronique, système électronique (contrôleur de flamme) défectueux, électrovanne gaz non étanche
F.28	Défaut au démarrage : échec de l'allumage	Compteur à gaz défectueux ou pressostat gaz déclenché, présence d'air dans le gaz, pression dynamique du gaz insuffisante, dispositif de coupure thermique (DCT) déclenché, écoulement des condensats bouché, injecteur de gaz inadapté, mécanisme gaz inadapté, défaut au niveau du mécanisme gaz, connecteur multiple pas raccordé correctement sur la carte à circuit imprimé, coupure du faisceau électrique, système d'allumage (transformateur, câble, connecteur ou électrode d'allumage) défectueux, coupure du courant d'ionisation (câble, électrode), problème de mise à la terre de l'appareil, système électronique défectueux
F.29	Panne en fonctionnement : échec de rallumage	Alimentation gaz temporairement coupée, recirculation des gaz de combustion, écoulement des condensats bouché, problème de mise à la terre du produit, ratés d'allumage du transformateur d'allumage
F.32	Défaut ventilateur	Connecteur pas correctement raccordé sur le ventilateur, connecteur multiple du circuit imprimé pas correctement branché, coupure dans le faisceau électrique, ventilateur bloqué, capteur hall défectueux, système électronique défectueux
F.35	Défaut d'air sur le bloc de combustion	Vitesse du ventilateur incorrecte, alimentation en air ou évacuation des fumées obstruée, connecteur mal raccordé sur le ventilateur, connecteur multiple du circuit imprimé mal branché, coupure dans le faisceau électrique, ventilateur bloqué, capteur Hall défectueux, système électronique défectueux
F.42	Défaut de la résistance de codage (éventuellement en association avec F.70)	Court-circuit/coupure de la résistance de codage de puissance normale (dans le faisceau électrique de l'échangeur thermique) ou de la résistance du groupe de gaz (sur le circuit imprimé)
F.47	Coupure de la sonde ECS en sortie de ballon (détection débit)	Sonde CTN défectueuse, câble CTN défectueux, problème de connexion CTN
F.48	Court-circuit de la sonde ECS en sortie de ballon (détection débit)	Sonde CTN défectueuse, court-circuit dans le faisceau électrique, les câbles/le boîtier
F.49	Défaut eBUS	Court-circuit sur eBUS, surcharge eBUS ou deux alimentations électriques de polarités différentes sur eBUS
F.52	Défaut de raccordement du capteur de débit massique	Capteur de débit massique non raccordé/coupé, connecteur non ou mal raccordé
F.53	Défaut du capteur de débit de gaz	Pression dynamique du gaz insuffisante, filtre situé sous le capuchon du venturi humide ou bouché, capteur de débit de gaz défectueux, point de mesure interne de la pression bouché à l'intérieur du venturi (ne pas utiliser de lubrifiant pour le joint torique du venturi !)
F.54	Défaut de pression gaz (en association avec F.28/F.29)	Pression d'entrée du gaz nulle ou insuffisante, robinet d'arrêt du gaz fermé
F.56	Défaut de réglage du débit de gaz	Mécanisme gaz défectueux, faisceau électrique menant au mécanisme gaz défectueux
F.57	Défaut en cours de fonctionnement en mode sécurité confort	Électrode d'allumage fortement corrodée
F.61	Défaut de commande du mécanisme gaz	<ul style="list-style-type: none"> - Court-circuit/court-circuit à la masse dans le faisceau électrique menant au mécanisme gaz - Mécanisme gaz défectueux (court-circuit à la masse des bobines) - Système électronique défectueux

Code	Signification	Cause
F.62	Défaut du mécanisme gaz, temporisation de coupure	<ul style="list-style-type: none"> - Retard de coupure du mécanisme gaz - Retard d'extinction du signal de flamme - Mécanisme gaz non étanche - Système électronique défectueux
F.63	Défaut EEPROM	Système électronique défectueux
F.64	Défaut du système électronique/de la sonde CTN	Court-circuit sonde CTN départ ou retour, système électronique défectueux
F.65	Défaut de température du système électronique	Surchauffe de l'électronique due à des circonstances extérieures, système électronique défectueux
F.67	Défaut système électronique/flamme	Signal de flamme non plausible, système électronique défectueux
F.68	Défaut d'instabilité du signal de flamme	Présence d'air dans le gaz, pression dynamique du gaz insuffisante, ratio d'air incorrect, écoulement des condensats bouché, injecteur inadéquat, coupure du courant d'ionisation (câble, électrode), recirculation des gaz de combustion, écoulement des condensats, système électronique défectueux
F.70	Référence de l'appareil (DSN) non valable	En cas de montage de pièces de rechange : remplacement simultané de l'écran et du circuit imprimé sans reparamétrer la référence de l'appareil, résistance de codage de puissance normale manquante ou incorrecte
F.71	Erreur du capteur de température de départ	La sonde de température de départ indique une valeur constante : <ul style="list-style-type: none"> - Sonde de température de départ mal placée sur le tube de départ - Sonde de température de départ défectueuse
F.72	Défaut de la sonde de température de départ et/ou du capteur de température de retour	Différence de température départ/retour CTN trop importante → sonde de température de départ et/ou capteur de température de retour défectueux
F.73	Signal de la sonde de pression d'eau situé dans un intervalle inadapté (pression trop basse)	Coupure/court-circuit de la sonde de pression d'eau, coupure/court-circuit à la masse dans le câble d'alimentation de la sonde de pression d'eau ou sonde de pression d'eau défectueuse
F.74	Signal de la sonde de pression d'eau situé dans un intervalle inadapté (pression trop élevée)	Câble menant vers la sonde de pression d'eau présentant un court-circuit à 5 V/24 V ou défaut interne de la sonde de pression d'eau
F.75	Défaut : manque de débit au démarrage de la pompe.	Pompe défectueuse, présence d'air dans l'installation de chauffage, quantité d'eau insuffisante dans l'appareil, capteur de débit massique défectueux
F.77	Défaut clapet des gaz de combustion/pompe à condensats	Pas de message de retour du clapet des gaz de combustion ou pompe à condensats défectueuse
F.82	Défaut de l'anode à courant imposé (si installée en accessoire)	Raccordement de l'anode ou du circuit imprimé de l'anode à courant imposé défectueux
F.83	Défaut de variation de température de la sonde de température de départ et/ou du capteur de température de retour	Le changement de température enregistré par le capteur de température de départ ou de retour au démarrage du brûleur est nul ou insuffisant <ul style="list-style-type: none"> - Quantité d'eau insuffisante dans le produit - Capteur de température de départ ou de retour mal positionné au niveau du tube
F.84	Défaut : écart de température non plausible entre la sonde de température de départ/de retour	Valeurs non plausibles fournies par la sonde de température de départ et de retour. <ul style="list-style-type: none"> - Intersersion des sondes de température de départ et de retour - Sondes de température de départ et de retour mal montées
F.85	Défaut : capteur de température de départ ou de retour mal monté	Capteur de température de départ et/ou de retour monté sur le mauvais tube/le même tube
F.86	Défaut : contact sol	Thermostat de sécurité pour chauffage au sol activé : ajuster la valeur de consigne de chauffage
F.90	Défaut : pas de communication SMU-BMU	Coupure entre la BMU et la SMU, code produit erroné
F.92	Défaut de la résistance de codage du gaz	La résistance de codage sur le circuit imprimé ne correspond pas au groupe de gaz saisi : vérifier la résistance, effectuer à nouveau la vérification type gaz et saisir le groupe de gaz correct.
F.93	Erreur groupe de gaz	Qualité de combustion en dehors de la plage autorisée : mauvais injecteur de gaz, recirculation, mauvais groupe de gaz, point de mesure de pression interne dans le venturi obstrué (ne pas utiliser de lubrifiants sur le joint torique dans le venturi !).
F.97	Circuit imprimé principal - échec de l'autotest	Circuit imprimé principal défectueux
Erreur de communication	Pas de communication avec le circuit imprimé	Erreur de communication entre l'écran et le circuit imprimé dans le boîtier électrique

Code	Signification	Cause
F.1018	Défaut commande de la pompe solaire n°1	Faisceau de commande de la pompe déconnecté.
F.1019	Défaut commande de la pompe solaire n°2	Faisceau de commande de la pompe déconnecté.
F.1020	Arrêt de sécurité : limiteur de température	Température du ballon solaire trop élevée.
F.1021	Fonctionnement à sec de la pompe solaire n°1	Manque de fluide solaire dans le circuit solaire.
F.1022	Fonctionnement à sec de la pompe solaire n°2	Manque de fluide solaire dans le circuit solaire.
F.1070	Erreur de configuration du circuit imprimé solaire SMU	Mauvaise résistance de codage détectée
F.1273	Défaut électronique de la pompe solaire n°1	Mauvais branchement, défaut du circuit imprimé de la pompe
F.1274	Défaut électronique de la pompe solaire n°2	Mauvais branchement, défaut du circuit imprimé de la pompe
F.1276	Pompe solaire n°1 bloquée	Pompe solaire n°1 défectueuse
F.1277	Pompe solaire 2 bloquée	Pompe solaire n°2 défectueuse
F.1278	Défaut du capteur du panneau	Capteur mal raccordé ou défectueux
F.1279	Défaut du capteur en bas du ballon	Capteur mal raccordé ou défectueux

G Schéma électrique



- | | | | |
|---|---|---|--|
| 1 | Carte principale | 5 | Connecteur en attente pour limiteur de température de sécurité |
| 2 | Carte interface | 6 | Capteur de température du départ de l'eau chaude sanitaire |
| 3 | Résistance de codage pour le type de gaz | 7 | Capteur de température départ chauffage |
| 4 | Résistance de codage pour la catégorie de puissance | 8 | Capteur de température retour chauffage |

9	Ventilateur	17	Pompe chauffage
10	Venturi	18	Pompe sanitaire
11	Mécanisme gaz	19	Alimentation principale
12	Capteur de température du ballon	20	Électrode d'allumage
13	Vanne 3 voies	21	Touche marche/arrêt
14	Capteur de pression	22	Carte électronique solaire
15	Capteur de débit	23	Pompe solaire additionnelle (en option)
16	Capteur de température sanitaire en sortie du ballon		

H Valeurs de réglage gaz d'usine

Valeurs de réglage	Unité	Gaz naturel G20	Gaz naturel G25	Propane G31
CO ₂ au bout de 5 min de fonctionnement à pleine charge, avec panneau avant fermé	% vol.	9,2 ± 1,0	9,1 ± 1,0	10,4 ± 0,5
CO ₂ au bout de 5 min de fonctionnement à pleine charge, avec panneau avant démonté	% vol.	9,0 ± 1,0	8,9 ± 1,0	10,2 ± 0,5
Réglé pour indice Wobbe W ₀	kWh/m ³	14,09	11,53	21,41
O ₂ au bout de 5 min de fonctionnement à pleine charge, avec panneau avant fermé	% vol.	4,5 ± 1,8	4,3 ± 1,8	5,1 ± 0,8

I Caractéristiques techniques

Validité: Belgique

Caractéristiques techniques - chauffage

	VSC D 206/4-5 190	VSC D 306/4-5 190
Température départ chauffage maximale	80 °C	80 °C
Plage de réglage de la température de départ maxi (réglage d'usine : 75 °C)	30 ... 80 °C	30 ... 80 °C
Pression maximale admissible	0,3 MPa	0,3 MPa
Débit d'eau nominal (ΔT = 20K)	861 l/h	1.292 l/h
Débit d'eau nominal (ΔT = 30K)	574 l/h	861 l/h
Volume approx. de condensats (valeur pH de 3,5 à 4,0) à 50/30°C	1,82 l/h	3,09 l/h
ΔP chauffage à débit nominal (ΔT=30K)	0,029 MPa	0,021 MPa

Caractéristiques techniques – puissance/charge G20

	VSC D 206/4-5 190	VSC D 306/4-5 190
Plage de puissance utile (P) à 50/30 °C	4,3 ... 21,5 kW	6,6 ... 32,5 kW
Plage de puissance utile (P) à 80/60 °C	3,8 ... 20 kW	5,8 ... 30 kW
Plage de puissance utile ECS (P)	3,8 ... 24 kW	5,8 ... 34 kW
Débit calorifique maximum chauffage (Q)	20,4 kW	30,6 kW
Débit calorifique minimum chauffage (Q)	4,0 kW	6,2 kW
Débit calorifique maximum ECS (Q)	24,5 kW	34,7 kW
Débit calorifique minimum ECS (Q)	4,0 kW	6,2 kW

Caractéristiques techniques – puissance/charge G25

	VSC D 206/4-5 190	VSC D 306/4-5 190
Plage de puissance utile (P) à 50/30 °C	4,1 ... 17,8 kW	5,5 ... 27,2 kW
Plage de puissance utile (P) à 80/60 °C	3,2 ... 16,5 kW	4,9 ... 25,1 kW
Plage de puissance utile ECS (P)	3,2 ... 19,9 kW	4,9 ... 28,2 kW
Débit calorifique maximum chauffage (Q)	16,8 kW	25,6 kW
Débit calorifique minimum chauffage(Q)	3,8 kW	5,2 kW
Débit calorifique maximum ECS (Q)	20,3 kW	28,8 kW
Débit calorifique minimum ECS (Q)	3,8 kW	5,2 kW

Caractéristiques techniques – puissance/charge G31

	VSC D 206/4-5 190	VSC D 306/4-5 190
Plage de puissance utile (P) à 50/30 °C	5,6 ... 21,5 kW	9,5 ... 32,5 kW
Plage de puissance utile (P) à 80/60 °C	5 ... 20 kW	8,5 ... 30 kW
Plage de puissance utile ECS (P)	5 ... 24 kW	8,5 ... 34 kW
Débit calorifique maximum chauffage (Q)	20,4 kW	30,6 kW
Débit calorifique minimum chauffage (Q)	5,3 kW	9 kW
Débit calorifique maximum ECS (Q)	24,5 kW	34,7 kW
Débit calorifique minimum ECS (Q)	5,3 kW	9 kW

Caractéristiques techniques - ECS

	VSC D 206/4-5 190	VSC D 306/4-5 190
Débit spécifique (D) ($\Delta T = 30K$) conformément à la norme EN 13203	24,1 l/min	28,5 l/min
Débit continu ($\Delta T = 35K$)	591 l/h	837 l/h
Débit spécifique ($\Delta T = 35K$)	20,7 l/min	24,4 l/min
Pression maximale admissible (BE)	0,7 MPa	0,7 MPa
Plage de température	35 ... 65 °C	35 ... 65 °C
Capacité du ballon	188 l	188 l

Caractéristiques techniques - Généralités

	VSC D 206/4-5 190	VSC D 306/4-5 190
Catégorie gaz	I _{2E(S)} , I _{3P}	I _{2E(S)} , I _{3P}
Diamètre du tube gaz	G 3/4 pouce	G 3/4 pouce
Diamètre du tube chauffage	G 3/4 pouce	G 3/4 pouce
Tube de raccordement de la soupape de sécurité (mini)	24 mm	24 mm
Conduite d'évacuation des condensats (mini)	24 mm	24 mm
Pression d'alimentation en gaz (G20)	2 kPa	2 kPa
Pression d'alimentation en gaz (G25)	2,5 kPa	2,5 kPa

	VSC D 206/4-5 190	VSC D 306/4-5 190
Débit gaz à Pmax sanitaire (G20)	2,59 m³/h	3,67 m³/h
Débit gaz à Pmax sanitaire (G25)	2,50 m³/h	3,54 m³/h
Numéro CE (PIN)	1312CO5870	1312CO5872
Débit massique des fumées en mode chauffage à P min.	1,8 g/s	2,9 g/s
Débit massique des fumées en mode chauffage à P max.	9,2 g/s	13,8 g/s
Débit massique des fumées en mode ECS à P max	11,0 g/s	15,6 g/s
Types installation autorisées	C13, C33, C43, C53, C83, C93, B23P, B33P, B53P	C13, C33, C43, C53, C83, C93, B23P, B33P, B53P
Rendement utile nominal à 80/ 60°C	98 %	98 %
Rendement utile nominal à 60/ 40°C	101,9 %	103,2 %
Rendement utile nominal à 50/ 30°C	105,4 %	106,2 %
Rendement utile à charge partielle (30%) à 40/ 30°C	108 %	108 %
Classe NOx	6	6
Dimension de l'appareil, largeur	599 mm	599 mm
Dimension de l'appareil, profondeur	693 mm	693 mm
Dimension de l'appareil, hauteur	1.880 mm	1.880 mm
Poids net	184 kg	187 kg
Poids rempli	373 kg	377 kg

Caractéristiques techniques – équipement électrique

	VSC D 206/4-5 190	VSC D 306/4-5 190
Raccordement électrique	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Fusible intégré (action retardée)	T4A/250	T4A/250
Puissance électrique absorbée maxi	175 W	175 W
Puissance électrique absorbée en veille	4,2 W	4,2 W
Type de protection	IP X4 D	IP X4 D

J Caractéristiques techniques

Validité: France

Caractéristiques techniques - chauffage

	VSC D 206/4-5 190	VSC D 306/4-5 190
Température départ chauffage maximale	80 °C	80 °C
Plage de réglage de la température de départ chauffage maximale (réglage usine 75°C)	30 ... 80 °C	30 ... 80 °C
Pression maximale admissible	0,3 MPa	0,3 MPa

	VSC D 206/4-5 190	VSC D 306/4-5 190
Débit d'eau nominal ($\Delta T = 20K$)	861 l/h	1.292 l/h
Débit d'eau nominal ($\Delta T = 30K$)	574 l/h	861 l/h
Volume approx. de condensats (valeur pH de 3,5 à 4,0) à 50/30°C	1,82 l/h	3,09 l/h
ΔP chauffage à débit nominal ($\Delta T=30K$)	0,029 MPa	0,021 MPa

Caractéristiques techniques – puissance/charge G20

	VSC D 206/4-5 190	VSC D 306/4-5 190
Plage de puissance utile (P) à 50/30 °C	3,3 ... 21,5 kW	6,6 ... 32,5 kW
Plage de puissance utile (P) à 80/60 °C	3 ... 20 kW	5,8 ... 30 kW
Plage de puissance utile ECS (P)	3 ... 24 kW	5,8 ... 34 kW
Débit calorifique maximum chauffage (Q)	20,4 kW	30,6 kW
Débit calorifique minimum chauffage(Q)	3,2 kW	6,2 kW
Débit calorifique maximum ECS (Q)	24,5 kW	34,7 kW
Débit calorifique minimum ECS (Q)	3,2 kW	6,2 kW

Caractéristiques techniques – puissance/charge G25

	VSC D 206/4-5 190	VSC D 306/4-5 190
Plage de puissance utile (P) à 50/30 °C	3,3 ... 21,5 kW	6,6 ... 32,5 kW
Plage de puissance utile (P) à 80/60 °C	3 ... 20 kW	5,8 ... 30 kW
Plage de puissance utile ECS (P)	3 ... 24 kW	5,8 ... 34 kW
Débit calorifique maximum chauffage (Q)	20,4 kW	30,6 kW
Débit calorifique minimum chauffage(Q)	3,2 kW	6,2 kW
Débit calorifique maximum ECS (Q)	24,5 kW	34,7 kW
Débit calorifique minimum ECS (Q)	3,2 kW	6,2 kW

Caractéristiques techniques – puissance/charge G31

	VSC D 206/4-5 190	VSC D 306/4-5 190
Plage de puissance utile (P) à 50/30 °C	5,6 ... 21,5 kW	9,5 ... 32,5 kW
Plage de puissance utile (P) à 80/60 °C	5 ... 20 kW	8,5 ... 30 kW
Plage de puissance utile ECS (P)	5 ... 24 kW	8,5 ... 34 kW
Débit calorifique maximum chauffage (Q)	20,4 kW	30,6 kW
Débit calorifique minimum chauffage(Q)	5,3 kW	9 kW
Débit calorifique maximum ECS (Q)	24,5 kW	34,7 kW
Débit calorifique minimum ECS (Q)	5,3 kW	9 kW

Caractéristiques techniques - ECS

	VSC D 206/4-5 190	VSC D 306/4-5 190
Débit spécifique (D) ($\Delta T = 30K$) conformément à la norme EN 13203	24,1 l/min	28,5 l/min
Débit continu ($\Delta T = 35K$)	591 l/h	837 l/h
Débit spécifique ($\Delta T = 35K$)	20,7 l/min	24,4 l/min
Pression maximale admissible	1 MPa	1 MPa
Plage de température	35 ... 65 °C	35 ... 65 °C
Capacité du ballon	188 l	188 l

Caractéristiques techniques - Généralités

	VSC D 206/4-5 190	VSC D 306/4-5 190
Catégorie gaz	II _{2Esi3P}	II _{2Esi3P}
Diamètre du tube gaz	G 3/4 pouce	G 3/4 pouce
Diamètre du tube chauffage	G 3/4 pouce	G 3/4 pouce
Tube de raccordement de la soupape de sécurité (mini)	24 mm	24 mm
Conduite d'évacuation des condensats (mini)	24 mm	24 mm
Pression d'alimentation en gaz (G20)	2 kPa	2 kPa
Pression d'alimentation en gaz (G25)	2,5 kPa	2,5 kPa
Débit gaz à Pmax sanitaire (G20)	2,59 m ³ /h	3,67 m ³ /h
Débit gaz à Pmax sanitaire (G25)	3,01 m ³ /h	4,7 m ³ /h
Numéro CE (PIN)	1312CO5870	1312CO5872
Débit massique des fumées en mode chauffage à P min.	1,5 g/s	2,9 g/s
Débit massique des fumées en mode chauffage à P max.	9,2 g/s	13,8 g/s
Débit massique des fumées en mode ECS à P max	11,0 g/s	15,6 g/s
Types installation autorisées	C13, C33, C43, C53, C83, C93, B23P, B33P, B53P	C13, C33, C43, C53, C83, C93, B23P, B33P, B53P
Rendement utile nominal à 80/ 60°C	98 %	98 %
Rendement utile nominal à 60/ 40°C	101,9 %	103,2 %
Rendement utile nominal à 50/ 30°C	105,4 %	106,2 %
Rendement utile à charge partielle (30%) à 40/ 30°C	108 %	108 %
Classe NOx	6	6
Dimension de l'appareil, largeur	599 mm	599 mm
Dimension de l'appareil, profondeur	693 mm	693 mm
Dimension de l'appareil, hauteur	1.880 mm	1.880 mm
Poids net	179 kg	183 kg
Poids rempli	368 kg	373 kg

Caractéristiques techniques – équipement électrique

	VSC D 206/4-5 190	VSC D 306/4-5 190
Raccordement électrique	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Fusible intégré (action retardée)	T4A/250	T4A/250
Puissance électrique absorbée maxi	175 W	175 W
Puissance électrique absorbée en veille	4,2 W	4,2 W
Type de protection	IP X4 D	IP X4 D

K Déclaration de conformité A.R. 08/01/2004 - BE

Validité: Belgique

K.1 Déclaration de conformité A.R. 08/01/2004-BE

Validité: Belgique

Déclaration de conformité A.R. 08/01/2004 - BE

Fabricant : Vaillant
Berghauser Str.40
D- 42859 Remscheid
Deutschland

Mise en circulation par : Vaillant N.V
Golden Hopestraat 15
1620 DROGENBOS
tel 02/334.93.40

Nous certifions par la présente que les appareils spécifiés ci-après sont conformes au modèle type décrit dans le certificat de conformité CE, qu'ils sont fabriqués et mis en circulation conformément aux exigences définies dans l'A.R. du 8 janvier 2004.

Type de produit : Chaudière à condensation

Modèles	Code PIN	NOx pondéré EN 15502-1 (mg/kWh)	CO à charge nominale EN15502-1 (mg/kWh)	Numéro rapport
ecoCOMPACT	1312CO5870	34.6	108.7	13/02
VCC 206/4-5 150				
ecoCOMPACT	1312CO5871	41.7	108.4	13/03
VCC 266/4-5 150				
ecoCOMPACT	1312CO5872	31.5	92	13/04
VCC 306/4-5 150				
auroCOMPACT	1312CO5870	34.6	108.7	13/02
VSC D 206/4-5 190				
auroCOMPACT	1312CO5872	31.5	92	13/04
VSC D 306/4-5 190				

Norme appliquée : EN 15502, et A.R. du 8 janvier 2004

Organisme de contrôle : CERTIGAZ

Date : 01/2014

Responsable Certification : Yannick GAUDIN

CERTIGAZ
8, rue de l'Hôtel de Ville
92200 Neuilly sur Seine
Tél. : +33 (0) 1 80 21 07 47 - Fax : +33 (0) 1 80 21 07 93

Index

A

Accès technicien	
Activation	21
Activation	
Moniteur système	22
Aérosol de détection des fuites	7
Alimentation électrique	19
Alimentation en air de combustion	5
Appareil	
Mise hors service	45
Autotest	35
Autotest électronique	
Exécution	35

B

Brûleur	
Contrôle	37
Remplacement	41
By-pass	
Réglage	33

C

Carte à circuit imprimé	
Remplacement	45
Circuit des gaz de combustion	5
Codes d'état	22, 53
Codes de diagnostic	
Activation	31
Codes d'erreur	
Relevé	40
Concept de commande	21
Conduit du système ventouse	17
Conduit du système ventouse, monté	5
Conduite d'évacuation des condensats	15
Configuration	
Activation	25
Corrosion	6
D	
Démarrage	
Guide d'installation	25
Démontage	
Module compact thermique	35
Diagnostic	
Exécution	40
Dispositif de sécurité	6
Documents	8

E

Échangeur de chaleur	
Nettoyage	36
Remplacement	44
Écran	
Remplacement	45
Électricité	4
Emplacement d'installation	5-6
Entartrage	33
Étanchéité	31, 34, 39
Exécution	
Autotest électronique	35
Vérification de famille de gaz	25

F

Finalisation	
Réparation	45
Fonctionnement en mode sécurité confort	40
Fonctionnement sur air ambiant	5

G

Gaz de pétrole liquéfié	5, 14
Gel	6
Groupe de gaz	14
Guide d'installation	24-25
Redémarrage	25

H

Hauteur manométrique résiduelle, pompe	32
--	----

I

Installateur spécialisé	4
Installation de chauffage	
Purge	29
Remplissage	29
Intervalle de maintenance	
Réglage	32

J

Journal des défauts	
Interrogation	40
Réinitialisation	40
Suppression	40

L

Langue	24
--------------	----

M

Marquage CE	8
Mécanisme gaz	41
Remplacement	42
Menu de fonctions	35
Message de service	40
Mise au rebut de l'emballage	46
Mise au rebut, emballage	46
Mise hors service	45
Mitigeur thermostatique	34
Mode confort ECS	
Réglage	25
Mode de fonctionnement de la pompe	
Réglage	31
Module compact thermique	7
Démontage	35
Montage	37
Module multifonctions	25
Moniteur système	
Accès	22

N

Numéro de série	8
Numéro de téléphone de l'installateur spécialisé	25

O

Odeur de gaz	5
Odeur de gaz de combustion	5
Opérations préalables	
Réparation	40
Outillage	7

P

Panneau avant, fermé	5
Paramètre	
Réinitialisation	40
Partenaire SAV	40
Pièces de rechange	35
Plaque signalétique	8
Postfonctionnement de la pompe	
Réglage	31
Prescriptions	7
Pression de remplissage	
Visualisation	28

Pression initiale du vase d'expansion		Réalisation	39
Contrôle	38	Travaux de maintenance	52
Produit		Exécution	34
Mise sous tension	24	Réalisation	39
Programmes de contrôle	22	Tuyau de gaz annelé	7
Utilisation	26	U	
Programmes test	22	Utilisation	
Puissance maximum de chauffage	25, 31	Programmes de contrôle	26
Purge		Utilisation conforme	4
Installation de chauffage	29	V	
Purgeur rapide	29	Ventilateur	
Q		Remplacement	41
Qualifications	4	Venturi	41
R		Remplacement	43
Raccord de ventouse au niveau de l'appareil	17	Vérification de famille de gaz	
Raccordement au secteur	19	Durchführen	25
Référence d'article	8	Visualisation	
Réglage de la puissance de la pompe	32	Codes d'erreur	40
Régulateur	21		
Régulation en fonction de la température de retour			
Réglage	31		
Relais additionnel	25		
Remise de l'appareil	33		
Remplacement			
Brûleur	41		
Carte à circuit imprimé	45		
Échangeur de chaleur	44		
Écran	45		
Mécanisme gaz	42		
Ventilateur	41		
Venturi	43		
Remplissage			
Installation de chauffage	29		
Réparation			
Finalisation	45		
Opérations préalables	40		
Retour			
Tous les paramètres	40		
S			
Schéma	6		
Siphon de condensats			
Nettoyage	37		
Remplissage	23		
Symbole de défaut	26		
Système d'évacuation des gaz de combustion	18		
T			
Température d'eau chaude sanitaire			
Réglage	25		
Température de départ désirée			
Réglage	25		
Température de départ maximale			
Réglage	31		
Temps de coupure du brûleur			
Réglage	31		
Temps de coupure du brûleur, restant			
Retour	32		
Teneur en CO ₂			
Contrôle	30		
Tension	4		
Test des composants	35		
Traitement de l'eau de chauffage	27		
Transport	6		
Travaux d'inspection	52		
Exécution	34		

Fournisseur**SDECC SAS (une société de Vaillant Group en France)**

SAS au capital de 19 800 000 euros - RCS Créteil 312 574 346 ■ Siège social: 8 Avenue Pablo Picasso
94120 Fontenay-sous-Bois
Téléphone 01 4974 1111 ■ Fax 01 4876 8932
www.vaillant.fr



0020181425_07

N.V. Vaillant S.A.

Golden Hopestraat 15 ■ B-1620 Drogenbos
Tel. 2 3349300 ■ Fax 2 3349319
Kundendienst / Service après-vente / Klantendienst 2 3349352
info@vaillant.be ■ www.vaillant.be

Éditeur/fabricant**Vaillant GmbH**

Berghauser Str. 40 ■ D-42859 Remscheid
Tel. +49 2191 18 0 ■ Fax +49 2191 18 2810
info@vaillant.de ■ www.vaillant.de

© Ces notices relèvent de la législation relative aux droits d'auteur et toute reproduction ou diffusion, qu'elle soit totale ou partielle, nécessite l'autorisation écrite du fabricant.

Sous réserve de modifications techniques.